

SAMSUNG

www.staron.com

FABRICATION

MANUAL F

FABRICATION

חברת הוראות הרכבה

MANUAL F

FABRICATION

טיפול ואחסון בטוחים
1.1

- 1.1 טיפול בלוחות Staron®
- 1.2 טיפול בכיורים וקערות של Staron®
- 1.3 אחסון לוחות Staron®
- 1.4 אחסון כיורים וקערות של Staron®

בקרת איכות

- 2.1 בקרת איכות בלוחות של Staron®
- 2.2 בקרת איכות בכיורים והקערות של Staron®

דבק

- 3.1 תיאור המוצר
- 3.2 מאפיינים ויתרונות
- 3.3 תכונות פיזיות (ללא ייבוש)
- 3.4 תכונות פיזיות (עם ייבוש)
- 3.5 טיפול ויישום
- 3.6 חלוקת הדבק
- 3.7 אחסון וחיי מדף
- 3.8 עצות שימושיות

כלים ואביזרים

- 4.1 בית מלאכה בסיסי לייצור
- 4.2 רשימת בדיקה לכלים

הכנת אתר העבודה

- 5.1 בדיקת האתר
- 5.2 יישור
- 5.3 כלים דרושים



הקדמה

חברת זו עוצבה על מנת לספק את ההנחיות הדרושות לייצור אופטימלי, התקנה וביצועים של מוצרי המשטחים של Samsung Staron עם ההרכב הכימי הייחודי והתכונות שלהם. מהימדה המופיע במסמך זה שהנו אמין, יש להבין שאין אנו אחראים משפטית על חלק התוכן לרבות, אך לא רק, הוראות, טכניקות, גרפיקה והמלצות המופיעים כאן עבור התאמה לתכלית מסוימת או כל אחריות אחרת על שלמות המידע ואופיו. יש לנקוט בכל האמצעים הדרושים כדי לבדוק ולוודא את ההתאמה בעת יישום מסוים של המשתמש ויש לנהוג בכל שיקול הדעת, כל המידע וההמלצות המופיעים כאן הם רק לשם ציון וכזה, Samsung Cheil Industries Inc. והחברות הפועלות איתה לא יהיו אחראים להתאמה ודיוק או לשימוש במידע זה למוצרים אחרים מאלה של Staron Solid surfaces.



תבניות

תבניות מדידה	6.1
תבניות רצוטה מדיקט	6.2
תבניות מקרטון	6.3
תבניות דיגיטליות	6.4
נלים דרושים	6.5

מיקום תפרים

תכנון	7.1
מיקום	7.2

חיתוך

נלים דרושים	8.1
סקירה	8.2

ביצוע תפרים

סף מוערם	9.1
סכין חיתוך מפותל	9.2
חיתוך ישר	9.3
חיתוך חראה	9.4
הכנת הספים	9.5
הדבקת התפר	9.6
חיתוך סקי וליטוש	9.7
לוח תפר	9.8

פרטי הסף ועיבוד

סף מוערם	10.1
סף נופל (סטנדרט)	10.2a
סף נופל שיטת חירוף	10.2b
חירוף V	10.3
עיבוד פינה פנימית	10.4
פרופיל סף דקורטיבי	10.5

שיבוץ

סקירה	11.1
שיבוץ קושה	11.2
שיבוץ יציקה	11.3

חיתוך לכיורים וקערות

נלים דרושים	12.1
יצירת תבניות חיתוך	12.2
ביצוע חיתוכים בעזרת תבניות	12.3
ביצוע חיתוכים ביד חופשית	12.4

חיתוכים בלוח הבישול

תבניות ללוח בישול	13.1
חיתוך בלוח בישול	13.2
תמיכה עם חוזק גבוה	13.3
חיתוך סופי	13.4
ליטוש	13.5
בעיות אפשריות	13.6
מניעה	13.7

תמיכה

תמיכת לוח הדלפק	14.1
תמיכה לחלק הבולט	14.2

העיצובים של STARON

טיפול בכיורים וקערות של STARON®	15.1
---------------------------------	------

חיבור ל- Staron

כיורים מפלדת אל חלד	16.1
כיורים מברזל יצוק 3	16.2
קערות חרסינה	16.3
חוספת עץ	16.4
ספי עץ	16.5
ידיית לנכים/ידיית במקלחונים	16.6
צלוחיות סבון ואביזרי נמקלחת	16.7
אריחים ואזורים לסירים חמים	16.8

לוחות הגנה בפני התסת מים

לוח הגנה חופשי	17.1
לוח הגנה קמור	17.2
שיטה 1	17.2-1
שיטה 2	17.2-2
שיטה 3	17.2-3
שיטה 4	17.2-4
לוח הגנה בגובה מלא	17.3

גימור והברקה

גימור	18.1
הברקה	18.2

התקנה

הובלה	19.1
הכנת אתר העבודה	19.2
נשיאה ומיקום	19.3
התקנה יבשה	19.4
לוח תפר	19.5
חורים לברזים	19.6
הנחה סופית	19.7
עיגון מדיח הכלים	19.8
הכנת החיתוך לכריים	19.9
עשה ואל תעשה	19.10



יישומים אנכיים

סקירה	20.1
עיבוד והתקנה	20.2

יישומים מסחריים

יישומים לשירותי מזון (חם)	21.1
יישומים לשירותי מזון (קר)	21.2

עיצוב בחום

הכנת החומר	22.1
הכנת התבנית	22.2
תנור	22.3
כוונון התנור	22.4
עיצוב בחום	22.5
רשימת בדיקה לעיצוב בחום	22.6

מרכז הדרכה

הסמכה	23.1
בית ספר להדרכה	23.2

תיקונים

הקדמה	24.1
תיקון פינה פנימית	24.2
תיקון אלכסון	24.3
החלפת כיורים	24.4

כלים מומלצים

כלים מומלצים	25.1
--------------	------

01_ טיפול ואחסון בטוחים

אם התקן הרמה אינו זמין, ניתן לפרוק את הלוחות של Staron® ידנית. למרות הנאמר, חשוב מאוד לעקוב אחר התהליכים המיוחדים למען ביטחונך:

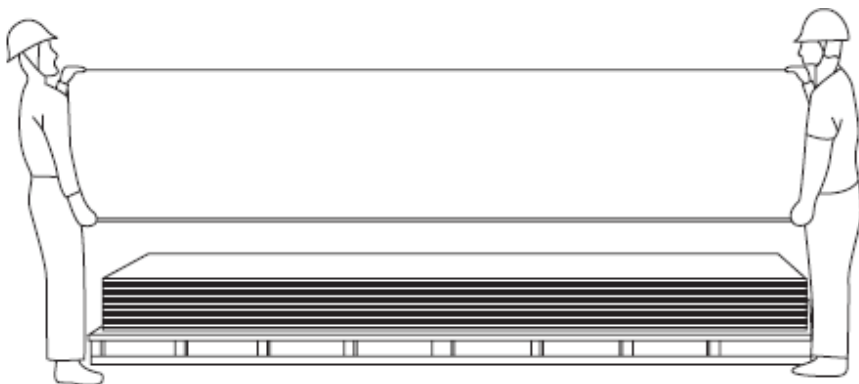
- טפל בלוח אחד בכל פעם.
- את הלוח יש לאחוז בקצוות.
- שא את הלוח בצורה אנכית.
- לבש תמיד כפפות לעבודה מאומצת ונעלי בטיחות מתאימות.
- שני אנשים.

עצה

טמפרטורות קיצוניות תשפיענה על המוצר. נהג בזהירות בעת טיפול בטמפרטורות שמתחת ל-4°C.

למען ביטחונך, השתמש תמיד בשכל ישר ועקוב אחר ההוראות בעת טיפול בלוחות Staron®.

את הלוחות יש לשאת אחד בכל פעם תוך כדי אחיזה בקצוות בעוד יד אחת מתחת לתמיכה והיד השנייה לבקרה.



[1.1-C]

01_ טיפול ואחסון בטוחים

1.1 טיפול בלוחות של Staron®

הלוחות של Staron® מובלים בדרך כלל על משטחים, את הלוחות של Staron® יש לפרוק באמצעות מלגזה או כל התקן הרמה אחר המסוגל לטפל במידות הבאות בצורה בטוחה.

Staron 10 לוחות + משטח	משטח ריק	לוח Staron	
574	25	55	משקל [ק"ג]
3,708.3	3,708.3	3,683	אורך [מ"מ]
812.8	812.8	762	רוחב [מ"מ]
299.72	172.72	12.7	גובה [מ"מ]



[1.1-A]



[1.1-B]

עצה

מלגזה: עם שיניים באורך 183 ס"מ לפחות.

1.3 אחסון לוחות Staron®

קיימות שתי דרכים לאחסון לוחות Staron® על מנת למנוע עיוות או התקערות. הלוחות של Staron® מאוחסנים בצורה היעילה ביותר בטמפרטורות שבין 15°C - 23°C ויש לשמור עליהם בעודם יבשים ומאוחסנים באזור מאוורר. הימנע מחשיפה ללוחות במהלך האחסון.

- את הלוחות של Staron® יש לאחסן במצב שטוח ועם תמיכה שווה כמופיע באיור (1.3-A).
- ניתן לאחסן את הלוחות של Staron® גם על הספים שלהם (אחסון אנכי), כמופיע באיור (1.3-B). את הלוחות יש לאחסן על מעמד אחסון אנכי, בעוד שבסיס הלוח נתמך באופן מלא על הרצפה או על משטח ישר.

עצה

את לוחות Staron® יש לאחסן כך שיהיה קל לגשת אליהם ולזהות בקלות את מספרי האצווה והצבעים.



עצה

יש להיזהר במיוחד בעת אחסון לוחות Staron® על מנת למנוע עיוות והתקערות. מערכת אחסון המאפשרת גישה קלה, טיפול וזיהוי האצווה, זהו המפתח. חשיפה ללוחות ולקרני שמש ישירות במהלך האחסון יגרמו נזק ללוחות.

1.2 טיפול בכיורים וקערות של Staron®

יש לטפל בכיורים ובקערות של Staron® בהתאם להוראות שעל האריזה. למרות שהכיורים והקערות של Staron® ארוזים כך שיקבלו את מלוא ההגנה, חשוב להיזהר בעת הטיפול בהם.

עצה

אין להערים יותר מ-6 תיבות גובה של הכיורים והקערות של Staron®.

זכור! על מנת להקטין את סכנת הנזק, אל תפיל, תפעיל לחץ, או תשים חפצים כבדים מעל.

2.1 בקרת האיכות של לוחות Staron®

המטרה של Samsung Staron® הנה לספק את החומרים עם האיכות הטובה ביותר לתעשיינים שלנו וזאת על מנת להבטיח את שביעות רצון הלקוח. כתוצאה מכך, אנו בודקים מחדש כל לוח בנפרד על מנת לקיים את תקני האיכות המחמירים שלנו.

למרות הנאמר, זוהי אחריותם של התעשיינים לבצע בדיקה חזותית לאיתור פגמים והתאמת צבע של כל לוח איתו הם עובדים.

עצה

לאחר בדיקה קפדנית של לוח, אם תמצא פגם כלשהו אשר יגדיל בהרבה את זמן הייצור שלך, אנא התקשר למפיץ Staron® שלך.

המפיץ שלך יענה על כל שאלה וייתן עזרה עבור כל מוצרי המשטחים המוצקים של Staron®.

אם אינך בטוח באיכות החומר, אנא התקשר למפיץ Staron® המקומי לקבלת שירות.

הערה

Samsung Staron® יחליף חומרים שאינם מתאימים למפרטי המוצר שלנו בעת שהם נשלחים. למרות הנאמר, Samsung Staron® לא תהיה אחראית עבור הוצאות עבודה במהלך העבודה על החומר הפגום.

1.4 אחסון כיורים וקערות של Staron®

בכיורים וקערות של Staron® יש לטפל בזהירות בהתאם להוראות שעל גבי האריזה. למרות שהכיורים והקערות של Staron® ארוזים כך שיקבלו את מלוא ההגנה, חשוב להיזהר בעת הטיפול בהם.

עצה

אין להערים יותר מ-6 תיבות גובה של הכיורים והקערות של Staron®. זכור! על מנת להקטין את סכנת הנזק, אל תפיל, תפעיל לחץ, או תשים חפצים כבדים מעל.



[1.4-A]

טבלה 2.1-A מראה חלק מהתקנים שנקבעו על מנת לעזור בתהליך הביקורת בעת קבלת הלוחות של Staron®.

תקני ביקורת	מפרט
שבור/סדוק	אין
הבדלים בצבע	Samsung אינה אחראית להתאמת הצבעים. אפיון זה טבוע במוצרי המשטח המוצק במהלך הייצור. בדיקת התאמת צבעים לפני העבודה אינה רק נדרשת, אלא מאוד מומלצת.
הבדלים בצבע (בין לוח ללוח)	דרישות לגבי התאמת צבעים: – שימוש בלוחות מאותו משטח. – בדיקה ושימוש מאותו מס' אצווה והמשך עם עקביות מוגדרת. – בדיקת התאמת צבעים [בדיקת התקנה יבשה].
עיוות	פחות מ- 1.8 מ"מ (לערך)
חורים	אין
חלקיקים זרים	פחות מ- 3 ללוח
כתמים לבנים	פחות מ- 3 ללוח
התקערות	עיוות לאחר חיתוך הלוח
שטח קעור	הפרדת חלקיקים [אין]
סף קוני	פחות מ- 1.19 מ"מ
דהייה	אין

[2.1-A]

רשימת בדיקת ההרכבה וההתקנה:

אחריות מותאמת ומוגבלת ל- 10 שנים על מוצרי משטחים מוצקים של Staron® לא תכסה נזקים הנגרמים כתוצאה מהרכבה והתקנה לא נכונים. הרשימה הבאה מציגה בדיקות חובה לעובדים בעת במהלך עבודה עם מוצרי משטחים מוצקים של Staron®.

התקנה כללית

1. בדוק את מספרי האצווה הצבועים בעת קבלת משלוח המוצר להתאמת צבעים. לוחות הנמצאים יחד חייבים להיות בעלי מספר אצווה זהה.
2. השלם את רשימת הבדיקה הבאה ובצע בדיקה פיזית של העבודה שבוצעה, לפני שנציג החברה המפיצה יבוא לבדוק את התביעה.
3. החלק העליון של הארונות שטוח עם התאמה מדויקת של 3 מ"מ למשטח הישר.
4. נקה את המשטחים עם כוהל מפוגל לפני מריחת הדבק על מנת למנוע כשלים בהדבקה.
5. תמוך רק בהיקף (החלק העליון של הארונות עם או ללא רצועות מובנות). השתמש רק במריחות בעובי מטבע של דבק גמיש (סיליקון שקוף) כל -305 457 מ"מ על מנת לחבר לוח להיקף.
6. אפשר מרווח של 3 מ"מ לפחות בין הלוח והקירות בכל 250 מ"מ.
7. אף פעם אל תשתמש באמצעי חיבור מכניים [ברגים, מסילות וכו'] לתוך לוח Staron®.
8. במהלך העבודה יש להשאיר חתיכת חומר מאותו צבע מכל דלפק [מאותה אצווה] לתיקונים עתידיים [186 מ"מ²].

הערה

אנא בדקו בקפדנות בעת קבלת מוצר Staron®. מדיניות ההחלפה של Staron® Samsung אינה מאפשרת חיוב הוצאות בגין עבודה הנגרמות במהלך או אחרי עבודה עם חומרים פגומים.

9. יש לתמוך חלקים הבולטים מעל 152 מ"מ ל-6.5 מ"מ של חומר Staron®.
10. יש לתמוך בכל התפרים עם לוח תפר של 102 מ"מ לפחות, שתי הקצוות צריכות להיות באלכסון של 4 מעלות.
11. עגל את כל הפינות ברדיוס של 13 מ"מ. כך יירד הלחץ ממשטח הדלפק. רדיוס גדול יותר ייתן יותר הגנה.
12. אל תתקין Staron® מעל הכיסוי (תת שכבה מלאה) או מעל משטח הדלפק הישן. יש להשאיר במקום כיסויי אבק מובנים אם הסרתם אינה רצויה ללקוח.
13. בעת התקנה על קיר לח, השאר מרווח אוויר של 13 מ"מ בתחתית על מנת למנוע דליפות מים דרך האטימה שבין ה-Staron® והקיר.
14. השתמש רק בראוטר לחיתוך פנימי. השתמש ב-10 מ"מ או בחתיכות עם קוטר גדול יותר.
15. הסר את כל השריטות, סימני הכלים וכו'. השתמש באבן לטש 150 (80 או 60 מיקרון) או בנייר זכוכית עדין.
16. תמוך פנימה 76 מ"מ אך לא קרוב מ-25 מ"מ מקצה החתך.
17. חזק את כל התפרים של המפעל ואלה שמולאו.
18. אין להעביר תפרים דרך מקומות חיתוך. בנוסף, על התפרים להיות מרוחקים ממקומות החיתוך לפחות 75 מ"מ.
19. השאר מרווח של 6 מ"מ לפחות מכל הצדדים על מנת לאפשר התפשטות של הכיור/קערה. על המרווח להיות גדול ככל האפשר.
20. השתמש בדבקים המאושרים לעבודה זו.
21. אל תדביק Staron® בהדבקה קבועה למוצרי משטחים מוצקים אחרים.

22. נדרשות פינות חזקות במיוחד בכל מקומות החיתוך למכשירים יוצרי חום.
 23. הימנע ממגברי לחץ (כמו חריצים, מרווחים, מרווחי היסט או פינות פנימיות חדות במכלול המשטח המוצק). מגבירי לחץ מחלישים את המכלול כולו וקרוב לודאי שיגרמו לסדקים במשטח המוצק.
 24. הימנע מיצירת תפרים בפינות פנימיות וחיצוניות. תפרים יש ליצור במרחק של 25 מ"מ לפחות מרדיוסים של פינות פנימיות וחיצוניות וזאת על מנת למנוע סדקים. תפרים הם נקודות חלשות פוטנציאליות מהם עשויים להתחיל סדקים. תפרים הממוקמים במרחק נוסף מפינה יכולים למנוע סדקים בצורה טובה יותר.
 25. שים רצועת אלומיניום מוליך חום (שכבה של 4 אלפיות מ"מ, ברוחב 25 מ"מ, לדוגמה, 3M 425 רדיד אלומיניום או דומה) בצורה המומלצת על הפתח לכיריים וסביב מקורות החום בבתי משפחות על מנת להגן מפני נזקי חום ולחץ תרמי. שים סרט לבד מבודד לשימוש בטוחני אשפה, המשמשים בשירות מזון מסחרי, על מנת לבודד את מוצר ה-Staron® ממכשירים חמים וקרים.
- * אם יש להתקין כיריים על מוצר Staron®, ודא שקיים מקום בתוך הארון על מנת להכיל פתחי אוורור קופצים כלשהם המותקנים יחד עם המשטח.

2.2 בדיקת איכות כיורים וקערות Staron

טבלה 2.2-A מראה חלק מהתקנים שנקבעו על מנת לעזור בבדיקה בעת קבלת העיצובים של Staron.

מפרט	תקן בדיקה
הקפד לבדוק אם קיימים סדקים, במיוחד סביב חורי הניקוז. שבבים או סדקים ישפיעו על המצב התקין של הכיורים והקערות.	שבור/סדוק
בדוק וראה אם הסחורה שנשלחה תואמת להזמנה. זכור, קיימים כיורים וקערות רבים בעלי עיצוב דומה. בדיקת המידה הנכונה מומלצת.	הזמנת הצבע מידות נכונות
ודא שכל האביזרים נכללים באריזה.	אביזר
אנא בדוק אם המידה נכונה.	מפרט נכון
אין.	אחידות במבנה
פחות מ- 2.	חלקיקים זרים
פחות מ- 2.	סימני חרירים
בדוק מיקום והנחה נכונים.	גלישה
בדוק מיקום נכון ומידות.	פתחי ניקוז
אין.	דהייה
צבע בין העיצוב והלוח אינו מובטח.	הבדלים בצבע

הערה

אנא בדוק בקפדנות בעת קבלת מוצר של Staron. מדיניות ההחלפה של Samsung Staron אינה מכירה בהוצאות על עבודה במהלך או לאחר הייצור בגין חומר פגום.

התקנה סביב ברזים ומקלחות

1. Staron בעובי 6 מ"מ אינו מומלץ לשימוש כמשטחי דלפקים או למשטחים אופקיים אחרים.
2. השתמש בלוח קיר חסין מים. אל תדביק ישירות על לבנים שיתכן ותהיינה להיות לחות.
3. יש לעצור את לוח הקיר 13 מ"מ מעל הברז או אוגן המקלחת על מנת למנוע נזק העשוי להיגרם מחומר האטימה.
4. בעת התקנה מעל אריחים או חומר ציפוי אחר עליו להיות נקי ויבש.
5. לפני חיתוך חורים ודא שהלוח נתמך היטב.
6. חתוך את כל החורים עם ראוטר לחיתוך פנימי או מסור לחורים.
7. קדח חורים לאינסטלציית מים, 6 מ"מ גדול יותר מאביזר האינסטלציה.
8. כל הפינות במקומות החיתוך חייבות להיות מעוגלות והקצוות חלקים.
9. נגב את הקירות והלוחות עם כוהל מפוגל לפני מריחת הדבק.
10. השתמש ב- 100% סיליקון.
11. השאר מרווח של 1.6 מ"מ לאטימה בין ה-Staron ואוגן הברז; כמו כן לאטימה בין הלוחות והפינות.
12. נגב את החיבורים עם כוהל מפוגל לפני ביצוע האטימה.
13. הכנס את חומר האטימה בלחץ באמצעות תנועת דחיסה.

3.1 תיאור המוצר

הדבק Staron® Methyl Methacrylate הנו נוסחה מיוחדת של דבק ביחס של 10:1 המיועד למשטחים מוצקים דקורטיביים. דבק של Staron® הנו שקוף, יציב לקניים UV, אינו מצהיב ומוכן להכנסת פיגמנטים והתאמת צבע ליישום. הוא מציע הדבקה מעולה לכל מוצרי המשטחים המוצקים, כולל פוליאסטר יצוק, אקריליק ונוסחאות הכוללות תרכובת של אקריליק ופוליאסטר. זמן העבודה עם הדבק של Staron® הנו 10-15 דקות ובתפרים המבוצעים במוצרים יש לטפל 20 דקות לאחר זמן עבודה זה. עבודה עם חלקים מודבקים, (ליטוש, גימור, ניתוב) יכולה להיות גמורה שעה לאחר הרכבת החלקים. לדבק של Staron® יש ביצועים מעולים בקרני UV יש לו התנגדות לפגיעות, התנגדות לבלאי, נוגד שחיקה, נוגד כתמים ואינו חדיר למים, כולל מים רותחים.

3.3 תכונות פיזיות [בעת שאינו יבש]

חלק B מפעיל	חלק A דבק	
6,000 – 8,000	20,000 – 22,000	צמיגות (סנטיפויז) – Brookfield RVF (סיבוב 1.20 סל"ד) צבע משקל ק"ג/ליטר יחס ערבוב לנפח נקודת הבזק צמיגות תערובת [סנטיפויז] זמן עבודה פתוח (דקות) זמן הרכבה (דקות) זמן קיבוע (דקות) ממיסים הנמצאים במוצר
קדם	בהיר	
1.14	1.09	
1	10	
	10°C	
	16,000-20,000	
	10 ב- 22°C	
	15 ב- 22°C	
	25 ב- 22°C	
	אין	

3.2 מאפיינים ויתרונות

תיאור המוצר

- מגיב ב- 100%
- שקוף
- ניתן לערבב עם צבע
- מתייבש במהירות בטמפרטורת החדר
- יציב בקרני UV
- ניתן לליטוש
- נטול חומצות
- אינו מצהיב

3.4 תכונות פיזיות [יבש]

4,000 psi	פוליאסטר יצוק	חיבור תחתון
4,000 psi	אקריליק יצוק	
עובר את המוצר	שיש מתורבת	
עובר את המוצר	פוליאסטר יצוק	חתך דחיסה
טובה מאוד		התנגדות לקרני UV
טובה מאוד		התנגדות תרמית
4°C-121°C		טווח טמפרטורת עבודה

3.5 טיפול ויישום

הדבק של Staron® חלק A מכיל אסטר מטקרליט. החזק מיכלים סגורים לאחר השימוש. מנע מגע עם העור והעיניים. לאחר מגע עם העור, רחץ בסבון ומים. במקרה של מגע עם העיניים, שטוף במים במשך 15 דקות והשג מיד עזרה רפואית. מסוכן לבליעה. הרחק מהישג ידם של ילדים. הרחק מחום, ניצוצות ואש גלויה.

הערה: בשל מאפייני הייבוש המהיר של מוצר זה, נוצר חום גבוה בעת שכמות גדולה של החומר מעורבבת בבת אחת (יש להימנע מחיבורים מודבקים ועובי הגדול מ-3 מ"מ).

החום הנוצר מהאקסוטרם נוצר מערבוב כמות גדולה של חומר דבר היכול לשחרר אוויר לכוד יחד עם גזים נדיפים מהמרכיבים.

3.6 חלוקת הדבק

הדבק של Staron® מיושם בדרך כלל במחסניות עם תכולה שנמדדה מראש או במיכלים. אקדחים המוחזקים ביד (ידניים או פניאומטיים) משתמשים עם מחסניות הדבק. על מנת להבטיח חוזק הדבקה מרבי, יש לנקות את המשטח בפרק הזמן שהוגדר כזמן פתוח. השתמש עם מספיק חומר על מנת להבטיח 100% מילוי חיבור בעת התאמת החלקים וחיבורם.

הימנע מהידוק יתר של התפר. השתמש בתופסנים מופעלי קפיץ. כל יישומי הדבק, מיקום החלקים והקיבוע חייבים להיעשות לפני זמן ההרכבה של התערובת. לאחר זמן ההרכבה, אין להזיז את החלקים עד אשר ייבוש הקיבוע מושג. הימנע ממגע עם נחושת, פליז או סגסוגות נחושת בכל המקבעים, משאבות וכו'. אוטמים ואטמים חייבים להיות מטפלון, טפלון מצופה קצף PVC או פוליאטילן. מנע שימוש בויטרון, BUNA-N, נאופרין ואלסטומרים אחרים לאוטמים ואטמים. יש לבצע ניקוי טוב לפני שהדבק מתייבש. אם הדבק התייבש כבר, גרד בזהירות, לאחר מכן בצע ניגוב עם ממיס. זו השיטה היעילה ביותר לניקוי. יישומי דבק בטמפרטורות שבין 16°C ל- 32°C יבטיחו מהירויות ייבוש תקינות. טמפרטורה מתחת ל- 7°C תאט את תהליך הייבוש; מעל טמפרטורה של 32°C תאיץ את זמן הייבוש.

3.7 אחסון וחיי מדף

את כל הדבקים של Staron® יש לאחסן במקום קריר ויבש בעת שלא נעשה שימוש לפרקי זמן ארוכים. לדבקים של Staron® יש חיי מדף של 12 חודשים או יותר מתאריך הייצור בעת אחסון בטמפרטורת החדר [22°C] במיכלים המקוריים שלהם. ניתן להאריך את חיי המדף באמצעות קירור.

מידע זה סופק על ידי יצרן הדבק Staron® וכל המידע מסופק לפי מיטב הידע של היצרן.

היצרן לא יהיה אחראי לכל סוג של תלונה המתייחסת לנתונים או למידע של דף נתונים זה. בשל תנאים שהם מחוץ לבקרת היצרן, הוא אינו מקבל עליו אחריות על התוצאות המושגות. כל שאלה המתייחסת למידע זה או למוצר, יש להפנות ליצרן הדבק של Staron®.

3.8 עצות שימושיות

עצות שימושיות לגבי שימוש ואחסון דבק Staron®

אחסן תמיד את הדבק במצב אנכי. את הדבק יש לאחסן במקום הקריר ביותר במחסן בטמפרטורות שבין 10°C ל- 21°C. יש לאחסן דבק במקרר (נפרד ולא זה המשמש למזון ולמשקאות) דבר שיאריך את חיי הדבק. אל תקפיא את הדבק.

בעת שימוש בשפופרת טרייה שלא נפתחה, הוצא מעט חומר (ללא הפיה) על מנת לוודא שיש לך את שני הדבקים ואת זרימת הזרז. רבים מהמתקנים עושים זאת בפח האשפה שלהם או על פיסת נייר. לאחר מכן חבר את הפיה, הוצא מעט דבק בפח האשפה והנך מוכן להתחיל בעבודה.

לאחר השימוש בדבק, מתקנים רבים משאירים את הפיה על השפופרת. החומר מופעל על פיית התערובת אך לא יופעל במחסנית או בתא ההזנה. תוכל לחדש את הוצאת החומר מהשפופרת אם תחזיק אותה עם הפיה במצב אנכי. לאחר מכן אם עליך להשתמש שנית בדבק, פשוט הוצא את הפייה, הוצא מעט דבק על מנת לוודא שיש לך דבק ותהליך זירוז. חבר פייה חדשה על המחסנית, הוצא מעט דבק בפח האשפה והנך מוכן לעבודה.

4.1 בית מלאכה בסיסי לייצור

בדומה לתעשיות אחרות, יצרני המרכיבים לבנייה של Staron® שונים אחד מהשני במוצרים ובסוגי הכלים בהם הם רוצים להשתמש בבתי המלאכה שלהם. הכלים הבאים מומלצים לשימוש ב- 100% חומרי משטחים מוצקים מאקריליק. הדבר תלוי ביצרן בבחירת את סוגי הכלים על מנת למלא את צורכיהם. למרות הנאמר, חשוב מאוד לעקוב אחר ההוראות לגבי שיטות הייצור והכלים שאינם מומלצים או אסורים לשימוש.

4.2 רשימת בדיקה של כלים

- ראטר
 - ראטר חותך
 - ראטר 1.5 כ"ס
- מסור חיתוך פנימי 3.25 כ"ס
- ערכת מסור פתחים
 - 28.5 מ"מ, 32 מ"מ, 34 מ"מ, 38 מ"מ,
- מקדחה
- אקדח דבק חם
- מקלוני דבק
- כלי ליישור קצוות
- מלטשת
 - 15.2 ס"מ עם שואב אבק
 - רפידה קשה ורפידה להשוואת גבהים
- מסור אנכי (לביצוע תבניות בלבד, אין להשתמש על Staron®)
- אקדח הדבקה
- מסור עגול
- מלטשת רצועה
- משחזת
- מלחצות מוט
- גרון של 101.6 ס"מ x 304.8 ס"מ
- מלחצות קפיץ 50.8 מ"מ
 - 200 להתחלה (4 לכל 305 מ"מ לספים של ההרכבה)
 - מלחצות דני – מסוג צינור PVC (4 לכל 305 מ"מ לספים של ההרכבה)

עצות מועילות בעת שימוש בדבק של Staron® לביצוע תפרים והרכבות בטכניקת חיתוך מראה וחיתוך לתפר.

השתמש תמיד בטכניקת חיתוך מראה עבור חיתוך תפר. תפרים המנותבים בחיתוך מראה מעניקים את התפרים הנקיים ביותר ועוזרים לעיתים קרובות להקטנת מרווחים בשל פעולת הראטר לחיתוך פנימי. ייבש תמיד תפרים מותאמים. אם אינך יכול לראות את התפר בעודו יבש, קרוב לוודא שלא תראה את התפר בעת מריחת הדבק לחוזק הדבקה מרבי השתמש בסרט לטש 150 (נייר לטש 80 או 60 מיקרון) על מנת לחספס את אזורי התפר. רבים מהתקינים משתמשים בבלוק עץ להצמיד עליו סרט לטש 150 (נייר לטש 80 או 60 מיקרון), ללטש בעדינות את אזור התפר ולחספס את הקצוות אותם יש לחבר. אך הייה זהיר לא לעגל את הספים העליונים של אזורי התפר. תמיד טוב לנקות את מקום התפר בכוהל מפוגל לפני ביצוע התפר על מנת להסיר אבק ושכבות שומניות שהושארו מהידיים שלך.

תמיד טוב להשתמש במלחצות בעת ביצוע תפרים או הרכבות. מלחצות יורגנסון או מלחצות בורג עשויות להפעיל לחץ רב מדי על מקום התפר, דבר שיגרום לדבק לצאת מהמקום יתר על המידה. תמיד טוב לשים דבק בכמות קטנה במספר מקומות מאשר לשים במקום כמות גדולה ועבה. שים מעט דבק מצד אחד של ההרכבה או של התפר לצד השני בתנועות הלוך וחזור. שתיים עד שלוש פאזות מגדילות את הסיכוי לפעולה נכונה של הזרז בתערובת הדבק.

מכונת חיתוך

משימה	מינימום כוח	כלי/קצה
חיתוך	A/N	סכיני חיתוך מכרביד
עבודה למטרות כלליות: לדוגמה, חיתוך קצה ותפר	13 מ"מ 1 כ"ס [1.1kw]	12 מ"מ סכין כרביד בודד עם קנה של 12 מ"מ
עבודה מאומצת: לדוגמה, חיתוכים רבים, חיתוכי בנג'ו, קימור	3 כ"ס [2.3kw]	10 מ"מ סכין כרביד כפול עם קנה של 12 מ"מ
סיבובים לדקה (סל"ד): 28,000 ~ 10,000 [4.2-A]		

עצה

ההמלצות הנ"ל מבוססות על תחזוקה מרבית של מכונות חיתוך ואיכות הסכינים מטונגסטן במהלך פעילות יום יומית.

- מלחצות קפיץ 10 ס"מ
- לתפרים (תלוי בשיטת התפר)
- זווית נגרים
- זווית מתכווננת 10 ס"מ
- קרטון 3 מ"מ לתבניות
- אקדח סתימות
- בקבוק לריסוס
- אלכוהול מפוגל
- שואב אבק
- סרט אלומיניום – לדלפקים עם כיריים ולהחלקה בטווחים
- נייר לטש – 100, 80, 60, 30 מיקרון
- Scotch Brite™ (חום ואפור)
- דיקט AC 31/32 – ליצירת רצועות
- סיליקון
- שקוף למטרות כלליות
- צבעוני להתזות
- סכין חיתוך
- סכין חיתוך קעור
- סכין חיתוך ישר 5 ס"מ
- 5 ס"מ x 19 מ"מ סכין חיתוך לתבנית (נישא מלמעלה)
- מגוון סכיני חיתוך לקצוות דקורטיביים
- מסור שולחני
- ערכת התזה קמורה
- סכין חיתוך קמור 9.5 מ"מ
- 1" 7/8 קצה ישר
- מוביל לחיתוך
- מלחצת מוט – 2 לכל 15.2 ס"מ של התזה מאחור
- מלחצות Dani – 2 לכל 15.2 ס"מ של התזה מאחור
- כלים לתפרים
- תלוי בשיטה הנבחרת
- כלים נוספים
- תלוי בצרכים, יותר ראוטרים, מלטשות ומסורי לוח,
- מכונת CNC, מכונת הקצעה, מכונה לחריצים ...V

מסורים

5.1 בדיקת אתר העבודה

לפני התקנת Staron® חשוב מאוד לוודא שהפרטים במקום העבודה נבדקו ואומתו.

סקירה

1. בדוק את הסביבה ממקום החנייה למקום העבודה.

- גישה מהחנייה לדלת הקדמית
- בדוק את המרחק ומכשולים אחרים
- גודל הכניסה
- מצב הקירות
- גובה התקרה
- מצב הארונות
- מיקום נקודות חשמל ואינסטלציה
- ציין כל מידע אחר שיעזור לך למזער בעיות במהלך הייצור וההרכבה של דלפק Staron®

2. היחסים בינך לבין בלקוח.

- קוד התנהגות
- מקצוענות
- הוראות מפורטות כיצד עליהם להיערך לפני תאריך ההתקנה
- יידע את הלקוחות מתי עליהם לצפות ומה תעשה על מנת לא לעשות רעש, אבק והפרעות אחרות

מ"מ/אינץ'	מספר השיניים	קוטר להב [מ"מ/אינץ']	לוח [מ"מ/אינץ']	משימה [מ"מ/אינץ']
2.8/0/11	64	200/8	2.2/0.09	
3.2/0/13	80	250/10	2.6/0.10	
3.2/0/13	96	300/12	2.6/0.10	
3.4/0/14	108	350/14	3.0/0.12	
4.4/0.17	120	400/16	3.6/0.14	
4.4/0.17	144	450/18	3.6/0.14	
4.4/0.17	160	500/20	3.6/0.14	

[4.2-B]

ללא קשר עם סוג המסור, כל המסורים חייבים להיות:

1. לעבודה מאומצת
 2. בעלי להבים תלת שבביים מטונגסטן כרביד.
 3. בעלי להבים עם זווית וו ופסיעה של 5 עד 10 מעלות, עם יעוד לחיתוך פלסטיק קשה.
 4. עם 4,000 ~ 6,000 סל"ד.
 5. עם להבים שקטים, קנים קטנים, פקקי פליז ומחזיק להבים כבד.
 6. לחיתוך בקווים ישרים.
- על הלהבים להיות מושחזים עם גלגל השחזה 400 ~ 600 (20 ~ 40 מיקרון).
הלהבים יהיו בעלי 8 שיניים 25 מ"מ קוטר והם מומלצים למשטחים מוצקים.

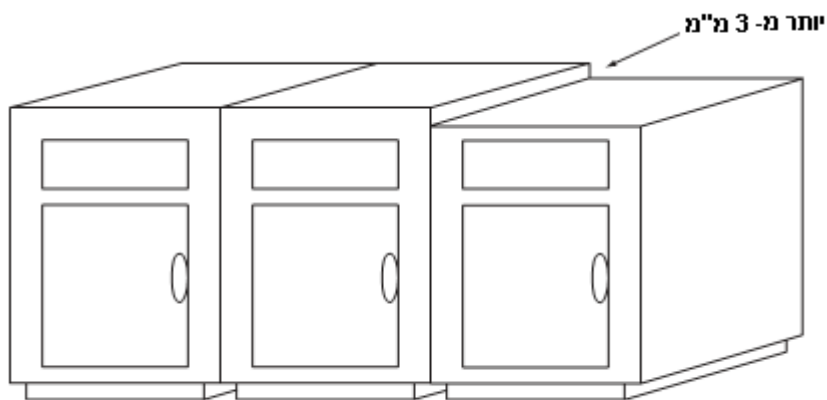
5.2 יישור

לפני התקנת לוחות דלפק של Staron®, ודא שכל הארונות נמצאים בגובה זהה. יישור וניקוי כל הפסולת מהארונות חשובים מאוד למניעת סדקים עתידיים בלוחות הדלפק של Staron®.

סקירה

שלב 1: ודא שהארונות עומדים באותו גובה.

- עד 3 מ"מ ניתן לתקן את ההפרש בגובה על ידי הכנסת לוחיות מרווח ליישור.
- אם יש הפרש העולה על 3 מ"מ בגובה הארונות, יהיה צורך לאפס הפרש זה.



[5.2 - A]

תן שירות ידידותי ללקוח, טפל בהם עם גישה מונחה ומנומסת כל הזמן.

- עמידה בלוח זמנים.
 - ספק לוח זמנים מדויק.
 - תגיע ביום ובזמן שהובטח.
 - במקרה איחור או ביטול, יידע את הלקוח לפני המועד שנקבע.
- הצג מקצועיות כל הזמן, הקפד על קוד לבוש מתאים.
- אל תעשן במהלך ביקור השירות.
- אל תהיה תחת השפעת סמים ואלכוהול במהלך ביקור השירות.
- אל תשתמש בסמים ובאלכוהול במהלך ביקור השירות.
- אל תפעיל רדיו או כל מכשיר שמע אחר במהלך ביקור השירות.
- אל תעשה הפסקות אוכל באזור ביקור השירות.
- אל תשתמש בשפה לא מתאימה במהלך ביקור השירות.
- שמור על אזור עבודה נקי מהתחלה ועד הסוף, נקה את כל השאריות והאבק במהלך ואחרי ההתקנה.
- נקוט בכל אמצעי הזהירות על מנת להגן על האזור מאבק ופסולת.
- אנא הייה רגיש לתלונות הלקוח.
 - תן ללקוח את המידע הדרוש והסברים על העבודה.
 - על כל העבודה יש לדון ולהסכים לפני ההתקנה.
- ספק ללקוח הוראות כתובות והוראות בעל פה על טיפול ותחזוקה נכונים של מוצרי Staron®.

עצה

בקש מהקבלן או מהמתקין לאפס את גובה הארונות. זכור, אם משהו יקרה בעת שאתה עצמך מאפס את הגובה, אתה תהיה אחראי לכל נזק שייגרם.

שלב 2: ודא שכל מסגרות הארונות נקיות ופנויות מפסולת. ארונות ישנים: - ודא שכל הדבק הישן נוקה באופן מלא מהחלק העליון של הארונות. ארונות חדשים: - ודא שכל הסיכות, הברגים, המסמרים ועצמים אחרים נמשכו החוצה או לפחות שוטחו לגובה אחד עם הארונות.

שלב 3: על כל הארונות והלוחות להיות מאובטחים לקיר או לרצפה. ודא שהם שלא יוכלו לזוז. כל תנועה תגרום למתיחה במשטח הדלפק של Staron®.

עצה

שמיכה מחליקה

קח כמה שמיכות שניתן להחליקן על הרצפה למקום העבודה. הפרד בין השמיכות שבפתח הכניסה לאלה שבמקום ההתקנה. ודא שנעליך והכלים שלך אינם באים במגע עם רצפת הלקוח או עם הארונות. הלקוח שלך יעריך את מאמצריך ובכך תרכוש את אמונו.

5.3 כלים דרושים

אם יש לך את הכלים המתאימים תחסוך זמן ותבטיח את איכות העבודה.

- פלס מים במידות 5 ס"מ, 10 ס"מ ו- 15 ס"מ
- מפסלת
- פטיש
- מברג
- סרגל יישור 15 ס"מ עד 20 ס"מ

הקדמה

לפני כל עיבוד של לוח Staron®, עשה תבניות מדויקות המייצגות בצורה נאמנה את משטח הדלפק. הדבר יעזור להבטיח עבודה נטולת בעיות במהלך ההתקנה.

התבניות הן חלק חשוב בתהליך העיבוד.

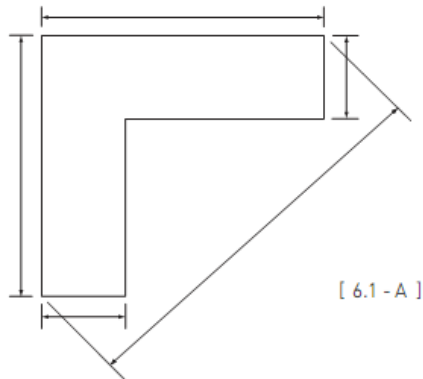
אם התבניות שלך מושלמות ומשטח הדלפק מעובד בהתאם לתבניות, ההתקנה תתבצע ללא בעיות.

קיימות דרכים רבות לעשיית תבניות, תלוי בדרך שתבחר כדי שתהיה הטובה ביותר לעסק שלך.

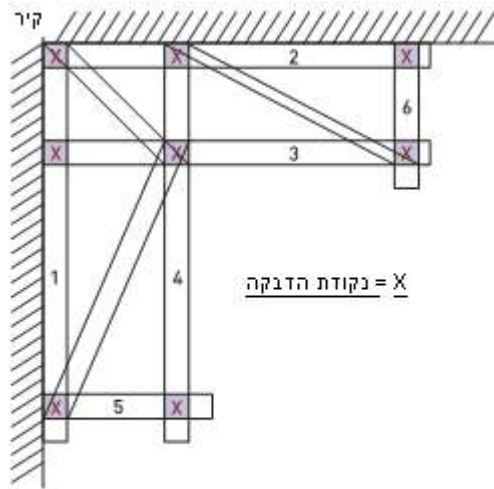
1. תבניות מדידה
2. תבניות רצועה מדיקט
3. תבניות מקרטון
4. תבניות דיגיטליות

6.1 תבניות מדידה

שיטה זו נהוגה לעיתים קרובות על ידי היצרנים. למרות הנאמר, זו השיטה שאורכת את הזמן הרב ביותר. עליך להשקיע יותר זמן ולמדוד מדידות מדויקות יותר על מנת להבטיח שהלוחות יתאימו במקום ההתקנה.



1. ודא שיש ברשותך מספיק חומר לתבניות.
2. חבר את אקדח הדבק החם שלך.
3. התחל להניח את הרצועות על הארונות כמופיע באיור [6.2-B]



[6.2-B]

סקירה

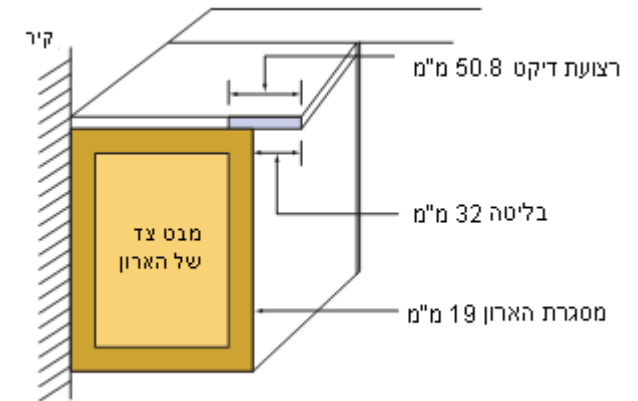
- בעת שאקדח הדבק חם, התחל להדביק את חתיכות העץ יחד.
- אל תכופף את פס 1 ו-2 הדוק על הקיר, תן להם "לצוף".
- הדבק פסים 3, 4, 5, ו-6 חזק על הקיר.
- על הפסים להיות הדוקים בפינות, במקום המפגש של 1 ו-2.
- הנקודות בהן 3, 4, 5, ו-6 נוגעים בקיר יהפכו להיות נקודות הסימון שלך.
- אל תשכח לסמן את המרכזים של בסיס הכיור שלך על התבניות.
- סמן את מרכז משטח הדלפק עבור חיתוכים אחרים כלשהם.
- קבע את פסים 3, 4, 5, ו-6 בחפיפה עם החלק האחורי של מסגרת הארון לקבלת בליטה מדויקת.

6.2 תבניות רצועה מדיקט

3 מ"מ דיקט זהו חיתוך ברוחב מוגדר, תלוי בחלק הבולט של הלוח.

דוגמה:

- בליטה של 32 מ"מ
- חתוך רצועה ברוחב 5 ס"מ
- רצועה של 5 ס"מ = 32 מ"מ בליטה + 19 מ"מ ממסגרת הארון
- בליטה של 38 מ"מ
- חתוך רצועה ברוחב 5 ס"מ
- רצועה של 57 מ"מ = 38 מ"מ בליטה + 19 מ"מ ממסגרת הארון



[6.2-A]

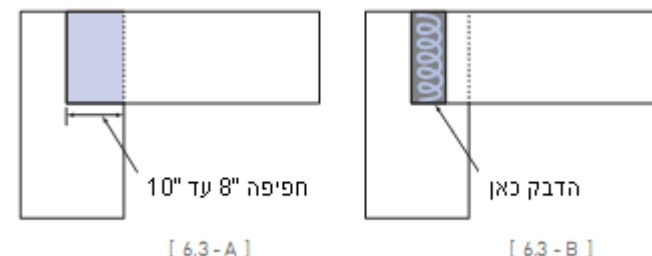
אנשים מסוימים יעשו תבנית חופפת עם החלק הקדמי של הארון ויוסיפו מאוחר יותר בליטה. בעת יצירת התבניות שלך, בחר את השיטה הנוחה לך ביותר.

6.3 תבניות מקרטון

עצות לגבי מדוע טוב להשתמש בתבניות קרטון: נכנסות לרכב קטן, משמשות מכסה, ניתן לרשום מידע ללקוח ישירות על התבנית, אינן מתקפלות בקלות.

סקירה

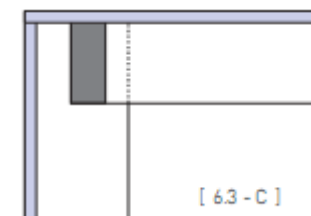
1. הנח את הקרטון על הארונות כמופיע באיור [6.3-A]. הנח את החתיכות בחפיפה (חפיפה 20 ס"מ עד 25.4 ס"מ). הדבק יחד את כל החתיכות עם דבק חם.



2. בעת שהנך לוקח את הקרטון לכיסוי הארונות, קח את הרצועות מקרטון [ברוחב 38 מ"מ] והדבק אותן מהמסגרת כמופיע באיור [6.3-C].

הרצועות תיתנה לך מידות מדויקות לסימון על הקיר.

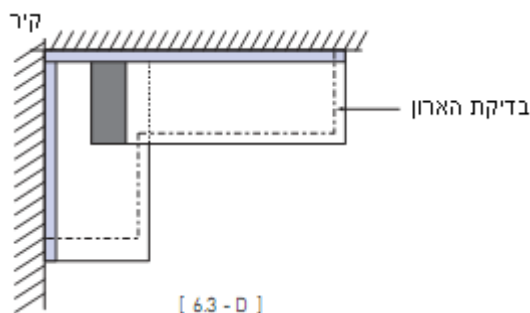
אם הנך מסמן את התבנית על הקיר, תוכל לסמן מראש קו עליון, דבר שיזרז את ההתקנה.



3. בסיום עשיית התבנית, עקוב אחר הסף הקדמי של הארונות לחישוב והוספת החלק הבולט.

חשב את החלק הבולט אותו הנך רוצה לחתוך לפי המידה.

זכור לסמן את כל הקווים המרכזיים של החיתוכים (כיריים, כיריים וכו').



עצה

אל תקפל את הקרטון

תבניות קרטון תראינה ללקוחות את המידה למעשה של הלוח ותינתנה להם הזדמנות לשנות את מידת החלק הבולט או מאפיינים אחרים.

סמן את כל המידע הדרוש ישירות על התבנית על מנת שניתן יהיה לגשת אליו מהר.

ניתן להדביק את התבניות מקרטון בתום ההתקנה כמגן על משטח הדלפק מפני פגיעות. הדבר יגן גם מפני בעלי מקצוע אחרים כמו צבעים, חשמלאים, שרברים וכו' מפני פגיעות מקריות.

זכור, במצבים רבים יראו בך אחראי לנזק הנגרם על ידי אחרים הבאים אחריך.

הגן על עבודתך בכך שתיידע את הלקוח באיזה אמצעי הגנה הנך נוקט (תבנית קרטון הנה התחלה טובה).

4. חיתוך התבנית

במקרים מסוימים, יתכן והתבנית תהייה גדולה מדי לנשיאה ברכב שלך.

הערה

לא מומלץ לחתוך את התבניות. חיתוך ימנע את תקינות התבנית.

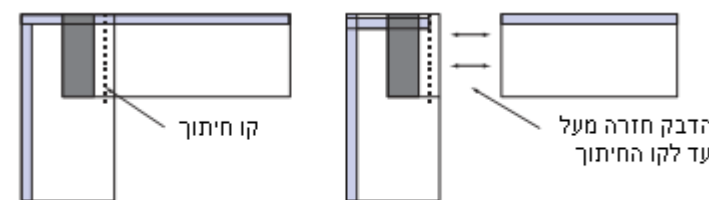
השיטה המועדפת לתבניות קרטון:

a. אם יהיה עליך לחתוך חלק מהתבנית על מנת להכניסה לרכב, חתוך אותה באחד ממקומות החיבור (רק בשכבה העליונה של הקרטון).

b. לאחר מכן תוכל להדביק אות חזרה, במקום שתתאים בדיוק.

עצה

אל תקפל קרטון!



[6.3-E]

[6.3-F]

6.4 תבניות דיגיטליות

עם התקדמות הטכנולוגיה, קיים מגוון פריטי ציוד ותוכניות העוזרים לך בצורכי ייצור התבניות.

אנא התקשר ליצרני התבניות הדיגיטליות לקבלת מידע והוראות.

6.5 כלים דרושים

- אקדח דבק חם
- מקלון דבק
- סכין מתאים
- סרט מדידה
- סרגל יישור
- פלס מים 5 ס"מ, 10 ס"מ, 15 ס"מ
- נייר ועיפרון
- סמן טוש
- חומר לתבניות (תלוי בשיטה)
 - דיקט
 - קרטון
 - ציוד לתבנית דיגיטלית

7.1 תכנון

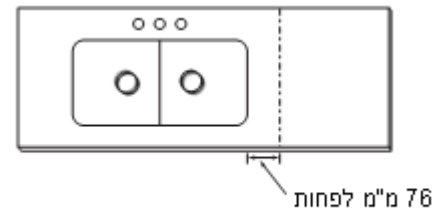
תכנון זהיר הנו גורם המפתח לעבודה מוצלחת. בעת תכנון העבודה, מיקום נכון של התפר יעזור לך למזער שימוש בחומר ובזמן.

זכור, חיסכון בחומר ובזמן יעזור לך להיות תחרותי בשוק.

בנוסף, מיקום נכון של התפרים יעזור לך להבטיח שלקוחותיך ייהנו מהיופי הטמון בלוחות הדלפק של Staron® ומהיעדר בעיות בעתיד.

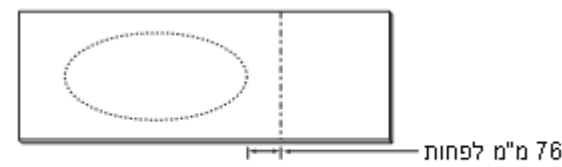
7.2 מיקום

על כל התפרים להיות במרחק של 76 מ"מ מהחיתוך לכיור.



[72 - A]

על כל התפרים להיות במרחק של 76 מ"מ מכל חיתוך שהוא.



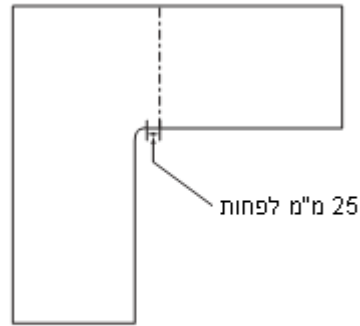
[72 - B]

אין למקם תפרים בקרבת הפתח לכיריים!

בשום אופן אין למקם תפרים בקרבת הפתח לכיריים.

אם המטבח מעוצב כך שאין ברירה אחרת, אנא התקשר לשירות הטכני של Staron® לקבלת עצה.

על כל התפרים להיות לפחות 25 מ"מ מעבר לפינה פנימית. תפרים הם נקודות חלשות פוטנציאליות בהן עשויים להתחיל סדקים. תפרים הממוקמים הרחק מפינה עשויים למנוע סדקים.



[7.2 - C]

07_ מיקום התפרים

במקרים יוצאים מן הכלל תוכל למקם תפר מעל מדיח הכלים.

תצטרך לתמוך אותו מכיוון הארון עם דיקט.

יש לבצע חריצים בדיקט על מנת שיקלוט את התפר.

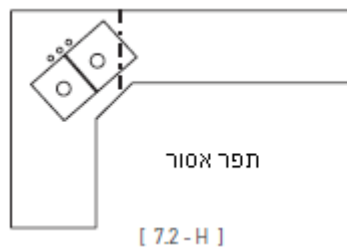


[72-6]

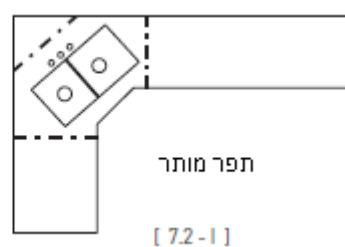
אסורים תפרים דרך החיתוך של הכיור.

במקרים יוצאים מן הכלל, אם אין ברירה אחרת יש לבצע תפר מול פינת הכיור.

אנא היוועץ בשירות הטכני של Staron® לפני ביצוע העבודה.



[72-H]

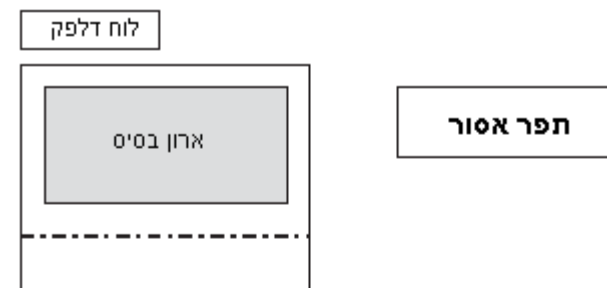


[72-I]

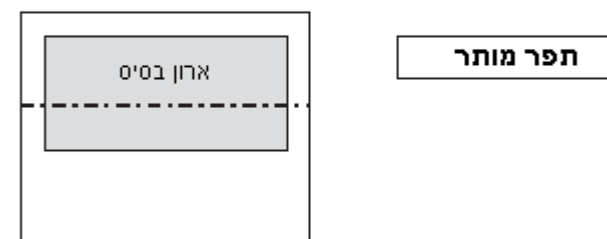
07_ מיקום התפרים

אין למקם תפרים במשטח בולט "בחצי אי" או "אי".

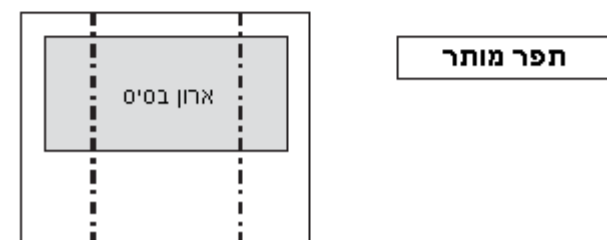
מותר תפר בניצב לשטח הבולט.



[72-D]



[72-E]



[72-F]

זכור, ככל שהרדיוס גדול יותר כך טוב יותר.

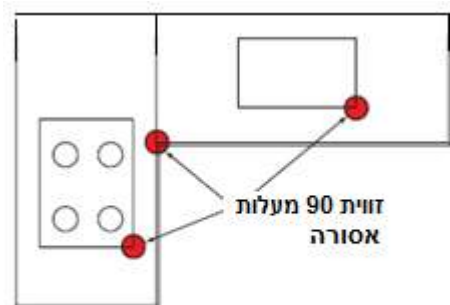
רדיוס גדול מ-13 מ"מ יש לבצע באמצעות תבנית.

הערה

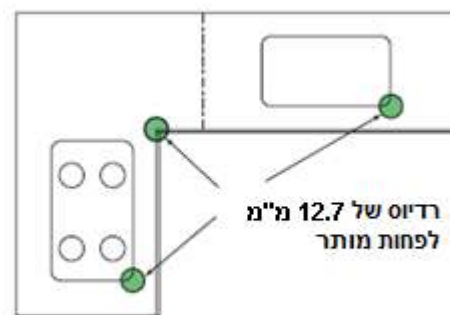
לפינות הפנימיות צריך להיות רדיוס של 13 מ"מ לפחות. הדבר כולל את כל החיתוכים.

פינות מרובעות אינן מכוסות באחריות.

כל 90 מעלות של פינה פנימית מהווה נקודת לחץ וקרוב לודאי שייוצר סדק.



[82-A]



[82-B]

8.1 כלים דרושים

אין להשתמש בכלים הבאים לחיתוך Staron® בכל מצב.

- מסור אנכי (Jig Saw)
- מסור לחיתוך מתכת
- להבי מסור שאינם מיועדים ללוחות מוצקים
- מקדחים

כלים מומלצים

- מסור מסתובב עם להבי כרביד או יהלום
- מסור שולחני (עם שולחן הזנה)
 - 3 כ"ס לפחות
 - מסור לוחות
 - 5 כ"ס (מומלץ)
 - שולחן עם מסור מסתובב או מסור נייח (מומלץ)
 - מסור לחיתוך פנימי (3 כ"ס לפחות).
 - מלחצות מוט, מלחצות "C".
 - סכין חיתוך ישר "13 מ"מ (חוד כרביד).

8.2 סקירה

בעת חיתוך Staron®, ודא שהחלק הנחתך נתמך תמיכה מלאה.

בעת שימוש במסור מסתובב, הנך חותך רק חיתוך גס. השתמש תמיד במסור לחיתוך פנימי ומסור לספים ישרים לחיתוך הסופי. אף פעם אין להשתמש במסור אנכי (Jig Saw) על משטחים מוצקים של Staron®.

בעת שימוש במסור לחיתוך פנימי, הובל תמיד את המסור משמאל לימין בכיוון השעון.

לכל הפינות הפנימיות חייב להיות רדיוס של 13 מ"מ לפחות.

9.1 כלים דרושים

- מסור לחיתוך פנימי: 6.5 מ"מ x 3 כ"ס
- סכין חריץ כפול 38 מ"מ x 13 מ"מ
- סכין לספים ישרים
- מלחצות
- אלכוהול מפוגל
- מטליות נקיות
- שיטת תפיסה
- סרט דביק
- מסור סקי
- מלטשת
- שואב אבק
- נייר זכוכית: 80
- מסור לוחות (אופציונלי)
- מסור שולחני (לחיתוך גס)

הקדמה

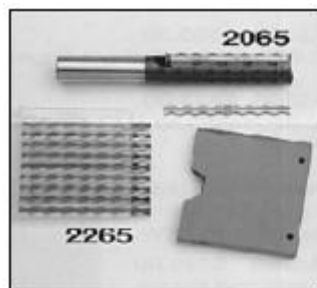
בעת תכנות עיבוד כלשהו להתקנה של Staron®, יש לתכנן את התפרים בצורה שתמזער את השימוש בחומרים ותגביר את הביצועים של המוצר. לפני הכנסת דבק בין שתי חתיכות אותן יש להדביק יחד, עליך לעבד חתיכות אלה על מנת שיתאימו אחת לשנייה.

קיימות 3 דרכים לחיתוך עבור תפרים

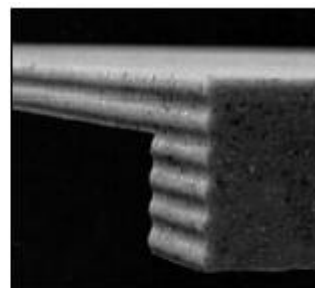
- (1) עם סכין גלי
- (2) חיתוך ישר באמצעות מסור לוח
- (3) חיתוך מראה

9.2 סכין סף מפותל

1. סכין זה הנו מעט גלי. הוא דורש בסיס מסור מיוחד.



[9.2-A]



[9.2-B]

2. חתוך חתיכה אחת בצד אחד של הבסיס.
3. לאחר מכן, חתוך את החתיכה השנייה מהצד השני של הבסיס.
4. דבר זה מסיט את "הגל" של סכין המסור ב- 13 מ"מ.
5. כוונן את הסכין לחיתוך ישר חזרה לגודל של בסיס המסור.
6. הפעל את המסור משמאל לימין.
7. על ידי שימוש בסוג זה של סכין עבור חיתוך לתפרים, הנך מאפשר שטח הדבקה הגדול ב- 50%.



[9.2-C]

9.3 חיתוך ישר

1. שיטה זו דורשת מסור לוח עם להב למשטחים מוצקים או מסור CNC.
2. זכור, אף פעם אל תשתמש בכלים הבאים לחיתוך סופי לפני ביצוע התפר.
 - מסור שולחן
 - מסור מסתובב
 - מסור לחיתוך ישר
 - או כל שיטת חיתוך אחרת מבלד מסור לוחות, מכונת CNC או סכין גלי.



[9.3-A]



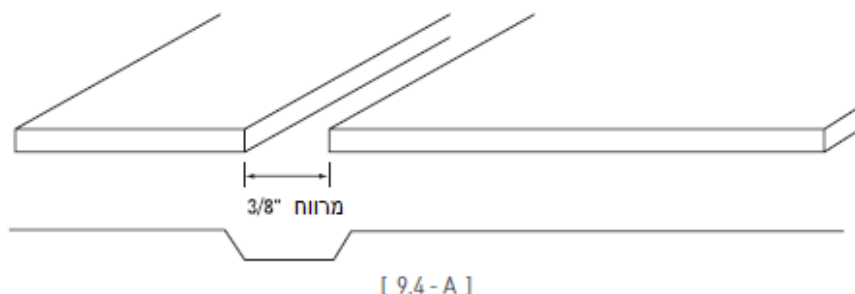
[9.3-B]

9.4 חיתוך מראה

1. השיטה הטובה ביותר לקבלת תפר טוב בעוד שמכונות יקרות כמו מסור לוחות או CNC אינן בנמצא, הנה שיטה הנקראת "חיתוך מראה".
2. עם שיטה זו, תוכל לחתוך את שתי החתיכות להדבקה באותה העת.
3. הדבר יביא להתאמה מושלמת של שתי החתיכות.

תהליכים:

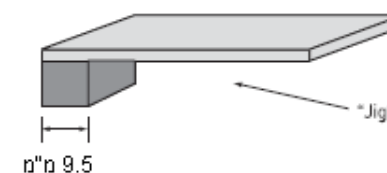
1. קח את שתי החתיכות המיועדות להדבקה יחד וקבע אותן אחת מול השנייה עם מרווח של 9.5 מ"מ תוך הקפדה ששתי החתיכות תהיינה חופפות אחת לשנייה.



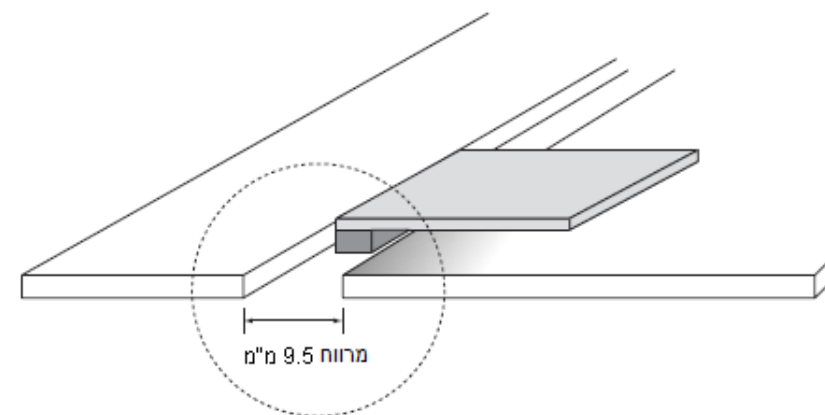
[9.4-A]

הערה

יתכן ותרצה לעשות מדיד על מנת לוודא ששתי החתיכות אכן חופפות עם מרווח מדויק של 9.5 מ"מ בקו ההדבקה. את המדיד ניתן לעשות מחתיכת Staron® או מכל חומר אחר השומר על צורתו.

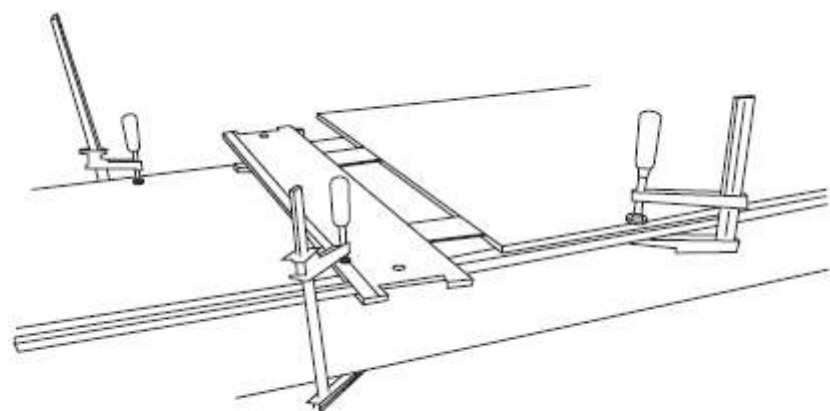


[9.4-B]



[9.4-C]

2. לאחר שווידאת ששתי החתיכות חופפות עם מרווח מדויק של 9.5 מ"מ, השתמש בסכין חיתוך של 13 מ"מ במסור החיתוך והפעל.
3. כוונן את הסף הישר שלך בצד שמאל של שתי החתיכות החתוכות.
4. מדוד את המרחק מהסף של מכונת החיתוך לסף של בסיס מכונת החיתוך (Router).
5. קבע את הסף הישר בצד שמאל עם מרחק זהה לזה שמדדת.
6. כוונן את עומק סכין החיתוך כדי שיחדור דרך החומר.
7. הפעל את מכונת החיתוך משמאל לימין.



[9.4-D]

עצה

ודא שהחוט אינו נתפס במלחצת או בשולחן.

בעת שהנך מתחיל לחתוך, אל תפסיק!

ודא שהנך תופס את כל החתיכות כך שלא תוכלנה לזוז.

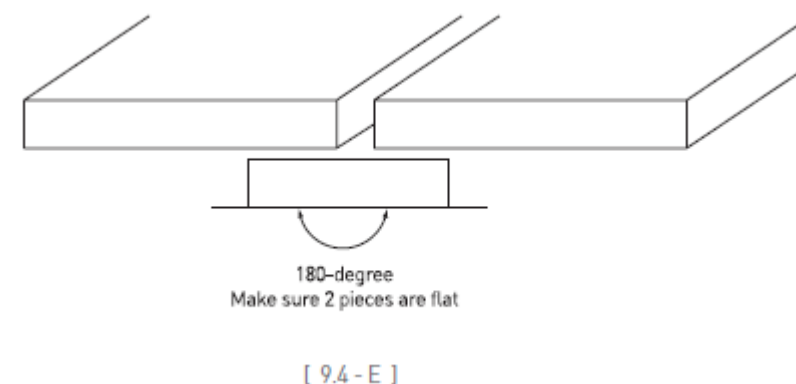
בעת שימוש בחיתוך מראה עבור תפר, ודא ששתי החתיכות שטוחות. אם הן לא, התפר ייפתח, וייגרם מצב שהתפר ייראה גרוע.

אם שתי החתיכות היו שטוחות בעת החיתוך, התפר שלך יהיה מושלם. על קו התפר להיעלם אם החיתוך שלך יהיה מושלם בעת התאמה "יבשה" של שתי החתיכות.

זכור, אם הנך רואה קו תפר בעת התאמה "יבשה" של שתי החתיכות, תראה את הקו גם לאחר ההדבקה. חתוך את החתיכות מחדש לפני העיבוד.

הערה

אם התפר נעלם מבלי לשים עדיין דבק, הוא ייעלם גם לאחר ההדבקה.



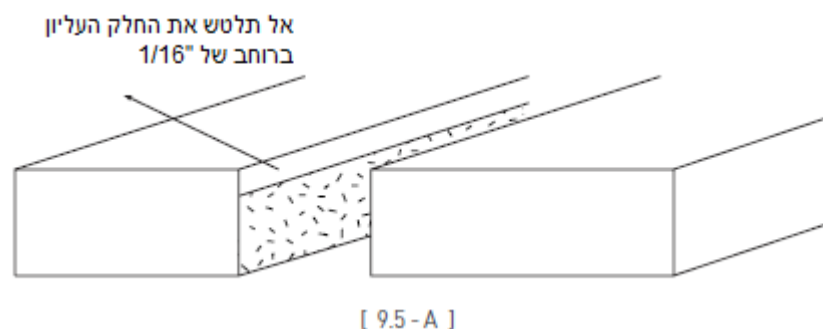
9.5 הכנת הסף להדבקה

לאחר חיתוך מקום התפר, תוך שימוש באחת השיטות שהוזכרו לעיל, תהייה מוכן להכניס את הדבק.

למרות הנאמר, לפני הכנסת הדבק למקום התפר, נדרשת הכנה טובה של הספים המיועדים להדבקה על ידי הסרה ומעקב אחר התהליכים להלן.

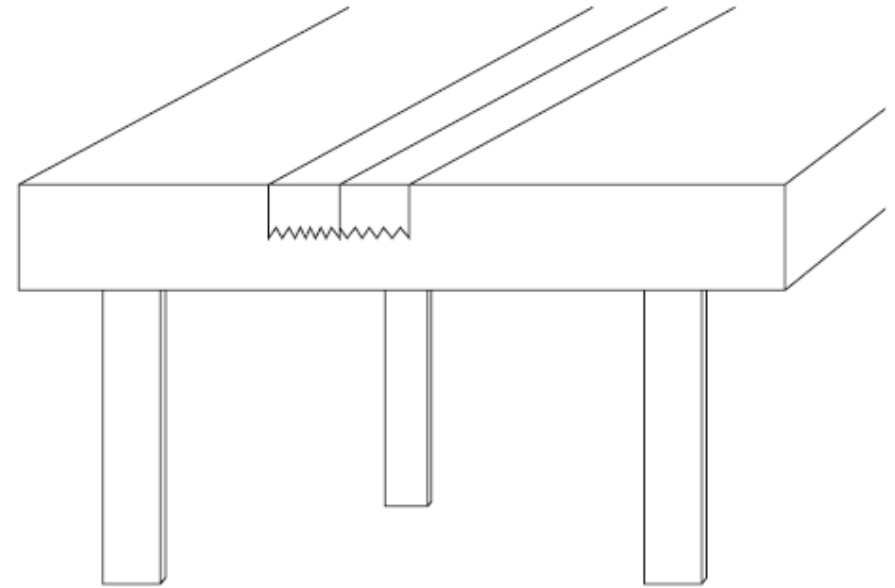
תהליכים:

- גרד או לטש את הסף מהחומר, היזהר לא לעגל את הסף בעשותך כך.
- עליך להשתמש בנייר לטש 150 (100 מיקרון).
- כל מה שדרוש הוא לעבור על הספים פעמיים או שלוש.
- לטש הכול מלבד רצועה ברוחב של 1.5 מ"מ בחלק העליון של הסף. ליטוש כל שטח החתך יעגל את הפינות שלו.



9.6 הדבקת התפר

1. לאחר השלמת מקום התפר, הנך מוכן עתה לשים את הדבק.
2. שים סוג של נייר (נייר אריזה) מתחת למקום התפר. ללא הנייר מתחת לתפר, הדבק ידביק את החלק העליון של השולחן.
3. הנייר יכול להיות מכל סוג מנייר ווקס ועד סרט דביק.
4. סרט דביק ברוחב של 5 ס"מ נראה שמספיק, למרות הנאמר, מומלץ לשים שכבה נוספת מקצה לקצה רק למקרה שהחלק העליון יזוז.



[9.6-A]

5. נגב את שתי החתיכות אותן יש להדביק עם כוהל מפוגל.
6. זכור לנגב בכיוון אחד. בדרך זו לא תזהם את האזור שזה עתה ניגבת.
7. זכור, בעת ניגוב החומר, אל תיגע בחתיכות. הדבר עשוי לספוג את השומן מעורך ולגרום לתפר לדהות. הדבר קורה בדרך כלל בחומרים עם צבע בהיר.
8. החלט באיזה שיטת הצמדה תנקוט על מנת לחבר את החתיכות אותן תדביק. קיימות מספר דרכים להצמדת החתיכות יחד.

- A. פיסת עץ ומלחצת
- B. מכסי יניקה ומלחצת
- C. Paralign או מערכת תפיסה דומה



[9.6-B]



[9.6-C]



[9.6-D]

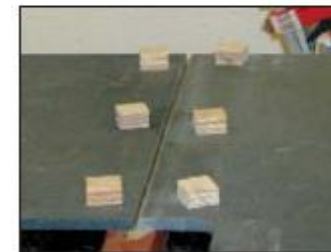
9. לאחר שהחלטת על שיטת ההידוק, ניתן לשים את הדבק.
 10. הרחק את שתי החתיכות אותן הנך מדביק למרחק של 3 מ"מ אחת מהשנייה.



[9.6 - E]



[9.6 - F]



[9.6 - G]

הערה

על הלוחות להיות שטוחים לפני הדבקת התפר. ככל שהלוחות יהיו שטוחים יותר כך יהיה קל יותר ללטש את התפר לאחר התייבשות הדבק. אם הלוחות לא שטוחים וישרים, יהיה צורך להתאים את גובהם. זכור זאת יש לעשות זאת לפני הכנסת הדבק.

11. לפני הכנסת מוט הערבוב במחסנית הדבק, יש להוציא מעט דבק החוצה על מנת להבטיח שהדבק והזרז יוצאים בצורה תקינה. הכנס את מוט הערבוב והדק (עם אום הנעילה) ועוד פעם לחץ על ההדק פעמיים, כדי להיות בטוח שהתערובת יוצאת טוב.
 12. לאחר שהדבק לתפר מוכן, התחל בצד אחד ומלא את המרווח של ה-3 מ"מ. עליו להיות חצי מלא. אל תשאיר בועות אוויר בדבק. אם בכל זאת קיימות בועות אוויר, עבור שנית על מקום ההדבקה עם שכבת דבק נוספת.



[9.6 - H]



[9.6 - I]

הערה

קל להגיע לנקודה הרחוקה של התפר ולמשוך דבק בתפר כלפיך.

9.7 ניסור סקי וליטוש

בעת שהדבק בתפר יבש לגמרי ניתן להסירו באמצעות מסור סקי.

ניתן לרכוש או לעשות מסורי סקי באמצעות מסור עם סכין של 13 מ"מ (חתיכת קרש או חתיכת Staron® המחוברת לבסיס ה-Router).



[9.7-A]



[9.7-B]

1. כוונן את הסכין בחפיפה עם הלוח.
2. העבר את מסור הסקי מעל הדבק בתפר וחתוך את כל עודפי הדבק.
3. לאחר חיתוך כל הדבק העודף, תוכל לבצע גימור על ידי ליטוש כל האזור. לטש עם נייר לטש 150 (100 מיקרון).
- אל תעמוד באזור אחד של הלוח בעת הליטוש. הדבר יגרום לשקע בלוח. זכור לשמור את המלטת בתנועה כל הזמן.
4. בסיום ליטוש מקום התפר, יש ללטש מסביב לתפר אזור של 18" עד 5 ס"מ. הדבר יעצב את מקום התפר.

13. לאחר הכנסת הדבק למקום התפר ניתן למשוך את שתי החתיכות המודבקות אחת כלפי השנייה ולהצמידן באמצעות שיטת הצמדה אותה בחרת.

14. הנח לדבק להתייבש עד אשר יתקשה כמו הלוח עצמו. הדבר אורך בדרך כלל כ- 45 עד 60 דקות, תלוי בטמפרטורת האוויר וטמפרטורת הלוח. הדבק בתפר יתייבש מהר יותר בעת שחם ולאט יותר בעת שקר.



[9.6-J]



[9.6-K]



[9.6-L]

הערה

בעת שהדבק יבש לגמרי, ניתן לשייפו.

הדבק מוכן לשיוף בעת שאינו לח יותר. הוא חייב להיות קשה למגע.

חלק מהדבק בין הלוחות ייצא מעט החוצה בעת הצמדתם. קל לנקות עודף דבק זה באמצעות מסור סקי או מלטשת.

עצה

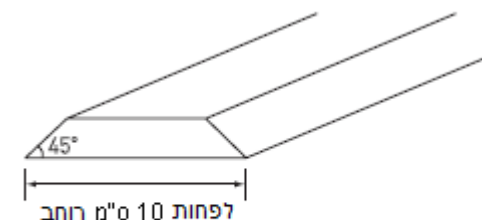
התז מים על אזור התפר והבט עליו. בנקודה זו יהיה עליך להחליט אם התפר תקין או שיש לעשותו מחדש.

אם יש לבצע את התפר מחדש, יהיה טוב יותר לעשות זאת עכשיו, מאשר בסיום העבודה. הדבר יחסוך שמן וחומר בטווח הארוך.

9.8 לוח תפר

לאחר ליטוש מקומות התפריים, יש להדביק את לוחות התפר.

לוח תפר הנו חתיכת חומר Staron® ברוחב של 10 ס"מ עם זוויות של 45° בשני הצדדים.



[9.8 - A]

הערה

זכור, לוח תפר עם זוויות של 90° מגביר מתח. לוחות תפר יש לחתוך בזווית של 45°.

בעת ביצוע תפריים באמצעות לוחות תפר, יש לנקוט במספר שלבים:

1. ודא שלוח התפר אינו מתנדנד. על התפר "לשבת" בצורה שטוחה על משטח הדלפק.
2. חתוך את לוח התפר מהצד האחורי של המבנה הקדמי לצד האחורי של משטח הדלפק. לא צריך להיות מרווח בין הסף הקדמי שנוצר ללוח התפר.
3. שייף את לוח התפר ואת מקום ההדבקה במשטח הדלפק.
4. מרכז את לוח התפר מעל מקום התפר. על לוח התפר להיות רחב ב- 5 ס"מ משני צידי התפר. סמן את מיקום לוח התפר. נקה עם כוהל מפוגל.
5. שים דבק על משטח הדלפק היכן שסימנת את מקום לוח התפר. שים דבק בכל ההיקף ובכל 19 מ"מ למילוי השטח המסומן.



[9.8 - B]

עצה

הדבר ייתן כמות מספקת של דבק לכיסוי 100% של שטח ההדבקה.

פרטי הסף ועיבוד 10_

בעת עיבוד לוח Staron®, יש לך את האופציה לתת ללקוח טיפול סף ייחודי, אשר יראה נפלא ויגרום לכך שאנשים יאהבו את לוחות הדלפק של Staron®.

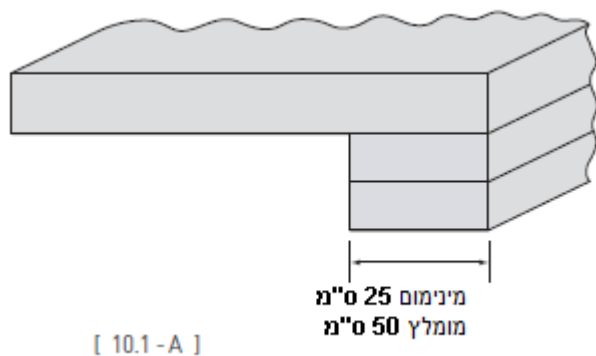
קיימות 3 דרכים יעילות לעבד את ספי לוחות הדלפק של Staron®.

- סף מוערם
- סף נופל
- עם חריצים בצורת V

10.1 סף מוערם

מבנים עם סף מוערם

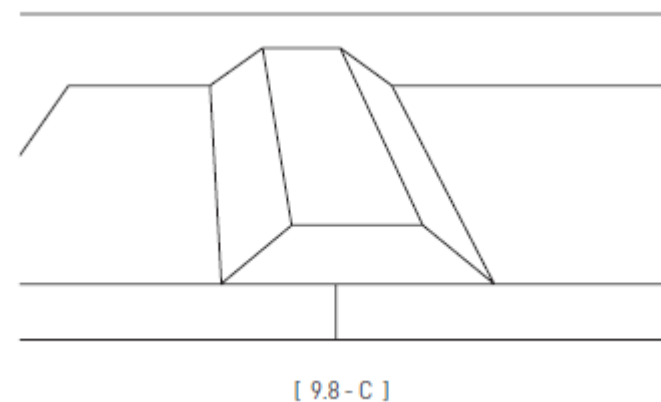
מבנה עם סף מוערם הנו "סיפון" עם שתי שכבות של 13 מ"מ חומר המוערם על משטח הדלפק אחד על השני (איור 10.1-A).
בשיטה זו, הנוסף לספים של החומר המוערם, ניתן בקלות לשבץ רצועות בצורה מושלמת.



6. שים דבק בין לוח התפר והסף הקדמי של המבנה. הדבר יהפוך את משטח הדלפק, לוח התפר והסף הקדמי לחתיכה אחת.
7. שים מלחצות בין לוח התפר ומשטח הדלפק. לאחר החיבור עם המלחצות, הדבק יתפזר על מנת לתת 100% כיסוי.

הערה

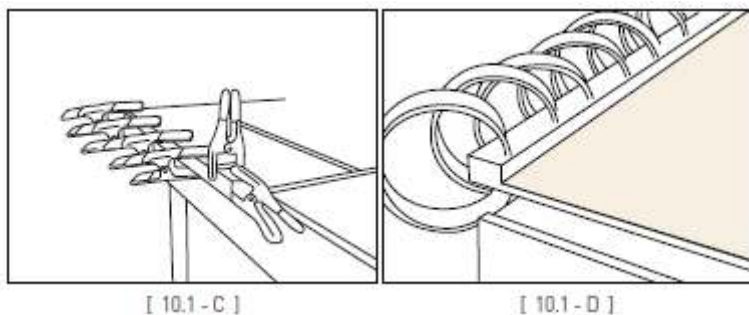
דבק התפרים צריך להימצא בסף החיצוני של לוח התפר. אל תסיר את העודפים. הדבר מחזק את לוח התפר עם משטח הדלפק.



הדק את הסף שנבנה באמצעות שתי מלחצות קפיץ בגודל 50 מ"מ או מלחצות Dani בכל 3" – 2". הדבר ייתן מספיק כוח לחיצה ויהפוך את התפרים לבלתי נראים.

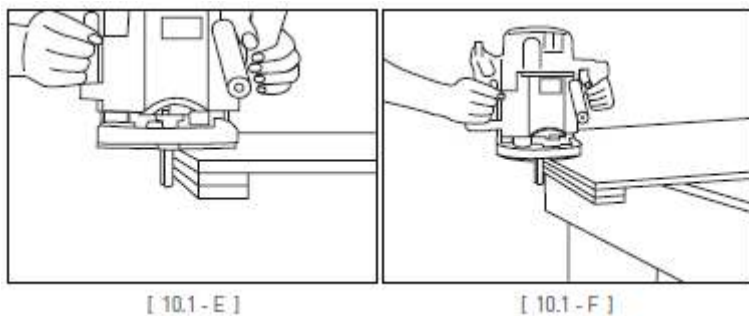
הערה

יותר מדי לחץ מהמלחצות עשוי לגרום לכל הדבק לצאת החוצה. הדבר נקרא "להרעיב את התפר". אם תרעיב את התפר קיים סיכוי סביר שיהיה כשל בתפר במהלך חיי משטח הדלפק בשל העדר, דבק שיחזיק את החומרים יחד.



כאשר כל הספים של המבנה הודבקו והדבק התייבש, חתוך את ריבוע הסף הקדמי בעודו מותאם למשטח הדלפק.

ניתן להשלים את הדבר על ידי חיתוך עם להב ישר, סכין תבניות או על ידי שימוש בחותך ישר.

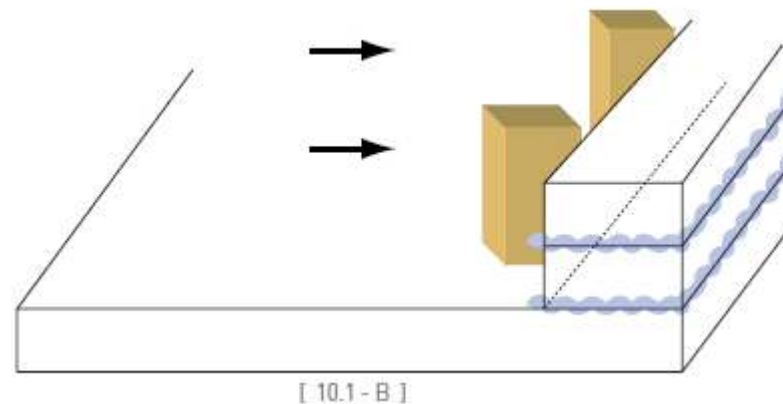


בעת שהנך שם דבק על הסיפון (deck), שים את הדבק על הסף האחורי, הסף הקדמי, באמצע היכן שהספים של החתיכות המוערמות נמצאים.

שים שכבת דבק כפולה של 6.5 מ"מ בחלק העליון של כל אחת מהחתיכות.

שים חתיכות עץ של 30 ס"מ מאחורי המבנה על מנת לשמור מהחלקה לאחור בעת שהדבק נמרח.

הדבק חתיכות עץ אלה עם דבק חם בזווית של 45°. הדבר יקל על הסרתם לאחר מכן, לאחר שכל המבנים הודבקו.



עצה

לרצועות, השתמש בצבע הדבק לתפר, כדי שיתאים לרצועה שתהיה מונחת על משטח הדלפק.

את חתיכות העץ ניתן לעשות מכל סוג עץ.

הבחירה הטובה ביותר היא תפרים מסוג MDF 9.5 מ"מ. את ה-MDF קל להסיר בסיום העיבוד והמשימות האחרות.

בדומה, עם מערכת משולבת, תוכל להשתמש בתבנית מובילה של 25 מ"מ וסכין של 13 מ"מ. עקוב אחר ההוראות שבעמוד הקודם או השתמש בסכין חיתוך ישר עם מסב עליון.

שימוש בסכין חיתוך ישר עם מסב עליון: עם סכין זה, לא נדרש לעכב את הסף הישר.

יש להניח את הלהב הישר על קו החיתוך.

שלא כמו בשימוש עם סכין תבניות, הנך חותך ישר כנגד הסף הישר.

שימוש בלהב ישר יקטין את הסיכוי למדידה שגויה תוך ניסיון לעכב את הלהב הישר 15 ס"מ. 5 מ"מ לפיצוי על עבודת סכין התבניות.

תפוס עם מלחצת את הסף הישר וחתוך את עודף החומר.

❖ הערה

הפעל את הראוטר משמאל לימין בעת שימוש בתבנית.

בעת שהמבנים נחתכים לפי מידה עם הראוטר, ניתן לחתוך סף דקורטיבי על מנת לתת למשטח הדלפק של Staron® אלגנטיות וכן ...

❖ הערה

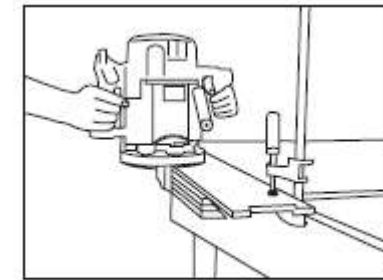
עבור להוראות נוספות עבור פרופיל הסף הדקורטיבי (10.5 עמוד 73).

באמצעות סכין תבניות: לחיתוך עם להב ישר, השתמש בסכין תבניות בקוטר של 25 מ"מ ומקדח בקוטר 13 מ"מ.

עצור את הלהב הישר 6.5 מ"מ מהסף הקדמי. הזז את הראוטר משמאל לימין. כך יבצע חיתוך בכל העובי של המבנה הישר והחזק את הסף הקדמי של הריבוע על משטח הדלפק.

יישר את רדיוס התבנית עם הספים שכבר נחתכו.

חזור על התהליך לחיתוך כל הצדדים הישרים.



[10.1 - G]

❖ עצה

לעיבוד קל, השתמש במערכת סכינים ישרים העושה שימוש ברדיוסים המשולבים עם קווים ישרים.

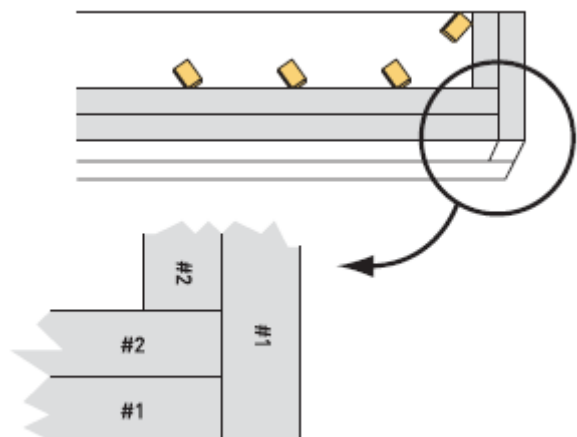
עם מערכת סכינים ישרים, ניתן להימנע מחוסר יישור ומתבנית הרדיוס.

פרטי הסף ועיבוד 10_

בעת שיבשו החתיכות של המבנה, שים את החתיכות הקדמיות (#1) תחילה.

לחץ באמצעות מלחצת באופן זמני על כל הלוח.

בעת הסיום עם החתיכות הקדמיות (#1) חתוך והתקן את החתיכות האחוריות (#2).



[10.2 - B]

חסום את החתיכות האחוריות עם חתיכות עץ מודבקות בדבק חם בכל 30 ס"מ. הדבר ימנע את החלקת המבנה מהמקום בעת הכנסת דבק בתפרים.

סמן את החתיכות על מנת למנוע ערבוביה.

הכן את כל החתיכות להדבקת תפרים על ידי ליטוש עם נייר לטש 150 (100 מיקרון) וניגוב כלפי מטה עם כוהל מפוגל.

פרטי הסף ועיבוד 10_

10.2a סף נופל (סטנדרט)

מבנים עם סף נופל (סטנדרט)

הערה

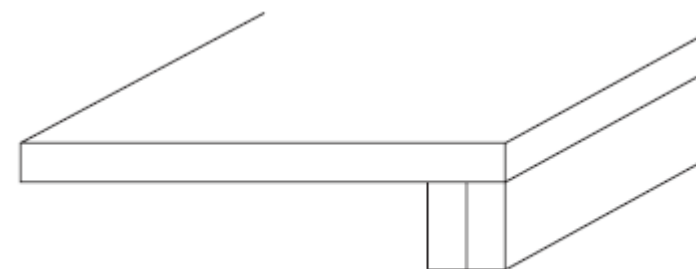
מבני סף מומלצים למוצר Staron® הם אלה שיש להם את החלקיקים הגדולים ביותר, כמו הסדרות Breccia - Quarry. ראה איור 10.2-B סף נופל (שיטת שילוב).

במבנים עם סף נופל. רצועות המבנה נחתכות ברוחב של 25 מ"מ ומותקנות על משטח הדלפק.

בנוסף, נדרשת חתיכה שנייה מרצועות Staron® על מנת לתפור אותה עם החתיכה הקדמית. הדבר מאפשר חוזק נוסף אם רצוי.

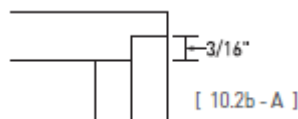
בשיטה זו, במקום שני תפרים שייראו בסף הקדמי, יהיה רק תפר אחד וימוזער הסיכוי לשגיאה.

זכור, אם התפר מעובד בצורה נכונה, אל לך לדאוג אודות תפרים נראים!!!



[10.2 - A]

חתוך שילובים בעומק של " 3/16" בצד התחתית בסף "הסיפון" (deck) הקדמי. חתוך את הרצועות לגובה/רוחב הרצויים. הרצועה הארוכה יותר הפונה קדימה נצמדת לאחר מכן לשילוב של ה- " 3/16" שבסף המוביל של "הסיפון" [10.2b-A]. גבה עם רצועת Staron® השנייה על מנת להוסיף חוזק ותמיכה.

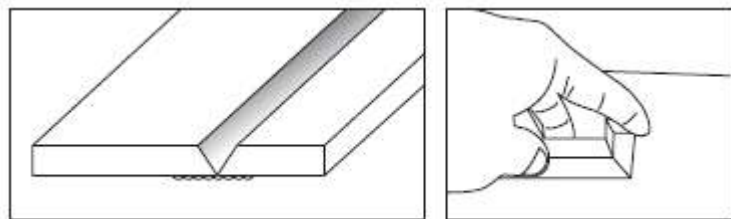


10.3 מבנים עם חריץ V

חריצי V הנם הדרך הקלה לעשות סף נופל.

נדון בקצרה בסוג זה של טיפול בספים. למרות הנאמר, לקבלת פרטים, התקשר ליצרן מכונת החריצים V.

עם מערכת חריצים V, ה- "V" נחתך במשטח הדלפק Staron®. דבק התפרים מיושם על ה- "V" שמקופל לאחר מכן. רק מעט מלחצות נדרשות על מנת ללחוץ את ה- "V" בעודו סגור.



[10.3-A]

[10.3-B]

זכור שעליך להכין את אזור התפר באמצעות ניגוב החריץ V עם כוהל מפוגל.

לאחר התייבשות מלאה של דבק התפרים, משוך את הסרט מלפנים.

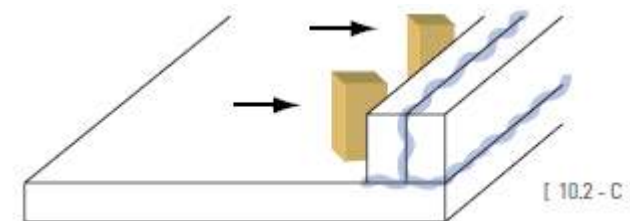
לא נדרש חיתוך נוסף כפי שצריך במבני ספים מוערמים או נופלים.

את הסף הדקורטיבי ניתן לנסר מיד.

התחל לשים דבק תפרים מהפינה. שים את דבק התפרים במקום בו מונחת חתיכה (#2).

הדבק תחילה את החתיכות (#2). לאחר הדבקת חתיכות אלה שים דבק באזור האחורי של החתיכות (#1).

עלי הכנסת דבק בצד האחורי של חתיכות #1, יודבקו חתיכות #1 ו- #2 יחד ויהפוך אותם ליחידה אחת.



בדומה לספים מוערמים, בעת שדבק התפרים יבש לגמרי, חתוך את כל החומר והדבק את העודפים ממבנה הספים. התייחס לסעיף 10.1 לקבלת הוראות.

עצה

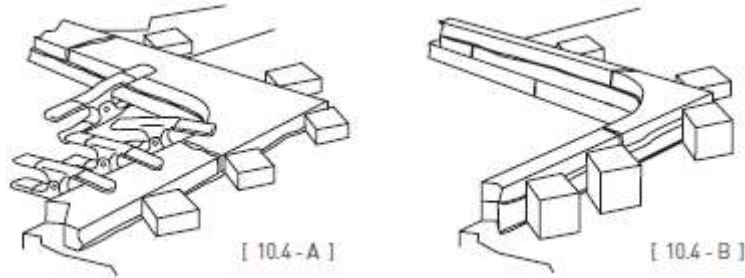
בעת שימוש בשיטת מבנה עם סף נופל, לא ניתן להניח רצועות בצבעים שונים במהלך תהליך הבנייה.

10.2b סף נופל שיטה משולבת

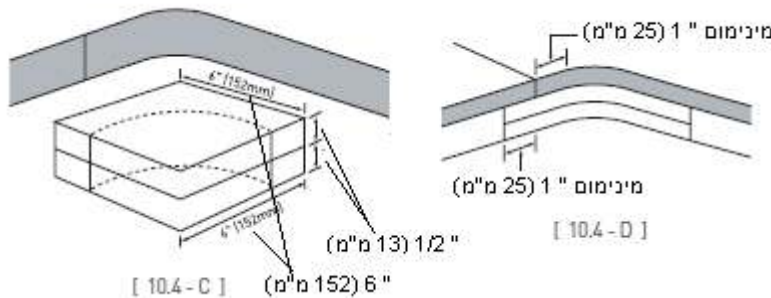
מומלץ סף נופל בתשלובת בעת עיבוד מוצר Staron® שיש לו חלקיקים גדולים כמו הסדרות Breccia ו- Quqrry. בעוד העיבוד הבסיסי נשאר זהה ליתר משפחות הצבע של Staron®, החלקיקים הגדולים מאפיינים את התצורות הייחודיות של Breccia ו- Talus, Quqrry. בשל כך נדרש שינוי שיטה המשמשת ליצירת ספים עם כמה שפחות תפרים נראים במבנה הספים. בפרוייק הראשון שלך עם Breccia ו- Talus, Quqrry מומלץ לנסות, לפני העיבוד הסופי. הסף הנופל המשולב מתואר בסעיף הבא.

סף מוערם: שתי החתיכות במידה 10 ס"מ x 15 ס"מ חייבות לעמוד בכיוונים מנוגדים.

בדרך זו לכל התפרים בסף יהיה לוח תפר מובנה.



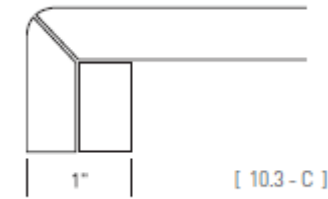
סף נופל: השתמש בשתי החתיכות 15 ס"מ x 15 ס"מ על מנת ולהדביקן עם הפינה הפנימית יחד.



על קצה בלוק הפינה להיות מינימום 25 מ"מ או יותר מעבר לתפר.

הערה

תפר במבנה הסף חייב להיות מינימום 25 מ"מ מעבר לרדיוס הפינה הפנימית, אך מרחק רב יותר יוכל למנוע סדקים בצורה טובה יותר. על כל פינה פנימית להיות עם רדיוס מינימלי של 13 מ"מ, אך רדיוס גדול יותר ה טוב יותר.



[10.3 - C]

עצה

שיטה זו חוסכת זמן עיבוד, למרות זאת, יהיה עליך לרכוש מכונה יקרה.

בדומה לסף נופל, לא ניתן להוסיף צבעים שונים במהלך תהליך העיבוד.

מומלץ ביותר שאת החתיכה השנייה תדביק מאחורי החתיכה הקדמית על מנת להוסיף חוזק [10.3-C].

כל פינה פנימית חייבת להיות ברדיוס מינימלי של 13 מ"מ, אך ככל שהרדיוס גדול יותר כך טוב יותר.

10.4 מבנה פינה פנימית

כל לוח דלפק של Staron® הנבנה עם פינות פנימיות, חשוב מאוד להיזהר ולעבד פינות אלה על מנת למנוע סדקים עתידיים.

מבנה פינה פנימית חייב להיות חופף על מנת להוסיף חוזק..

- מבנים עם סף מוערם
- הערם שתי חתיכות של 10 ס"מ x 15 ס"מ שתי חתיכות בפינה.
- מבנים עם סף נופל
- הערם שתי חתיכות של 15 ס"מ x 15 ס"מ שתי חתיכות בפינה.
- מבנים עם חריץ V
- התייחס להוראות יצרן מכונת החריצים V.

10.5 פרופיל סף דקורטיבי

ניתן להוסיף ללוח דלפק של Staron® סף דקורטיבי על מנת להוסיף יופי וסגנון. זכור, לרוב לוחות הדלפקים יש פרופיל סף דקורטיבי.

הלוחות הנפוצים ביותר

0בין כל היתר) הם:

- רדיוס של 6.5 מ"מ, 13 מ"מ, 19 מ"מ
- חוטם של שור
- צ'מפר
- צורת S

מאחר וחלוקת החלקיקים קשה על משטח הדלפק, מומלץ חיתוך רבע או חצי סף עגול למוצר Staron® שיש לו חלקיקים גדולים במרקם, כמו לדוגמה Quarry, Talus ו-Breccia וזאת על מנת למזער מרקם לא רציף לאחר חיתוך מלא של הסף.



פינה עגולה 1/4"



פינה עגולה 1/2"



פינה עגולה 1/2" למעלה ולמטה

עצה

אלה מעובדים בדרך כלל מעל ומתחת למשטח. פרטים נוספים מופיעים בעמודים הבאים.

הערה

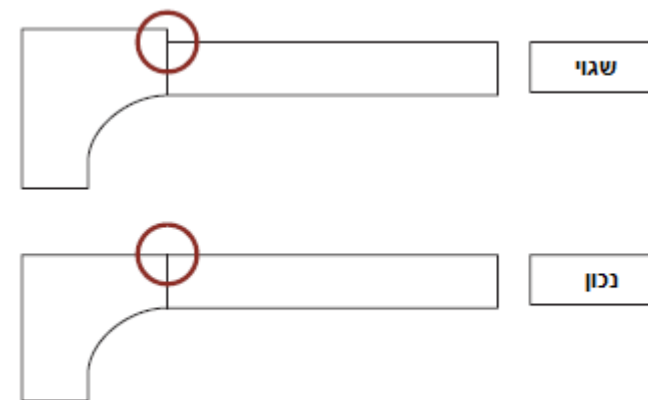
קיימים יצרנים רבים המפתחים סכינים עבור פרופילים שונים של ספים. אנא היוועץ ביצרן הסכינים לגבי פרטים טכניים ונושאי אחריות.

Staron® Sumsung לא יהיה אחראי לכשלים בספים בשל סכין פגום, מבנה לקוי של הסף ומצבים דומים אחרים.

בעת שהבלוקים של הפינה הפנימית מוכנים, הדבק את כל המבנים בעת ובעונה אחת. נדרש 100% כיסוי של דבק.

זכור, עם מבנה פינה פנימית בסף נופל, ודא שכל החתיכות מיושרות בצדן האחורי. אין לאפשר שקעים או הפסקת רצף במבנים.

שקע יפעל כמגביר מתח.



[10.4 - E]

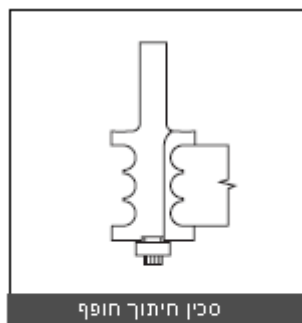
לאחר שכל הספים עובדו על מנת שיהיו חופפים בניצב למשטח הדלפק, שייף את החזית עם נייר לטש 150 (100 מיקרון) המותקן על מלטשת סרט.

שייף את כל השאריות של עבודת הראוטר בעת חיתוך הסף הקדמי.

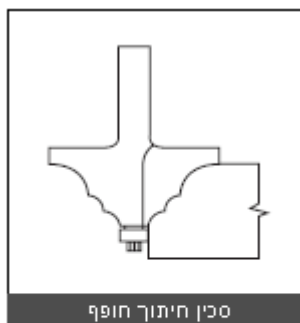
עצה

ככל שהסף יהיה חלק יותר, כך יהיה קל יותר לסיים את פרופיל הסף הדקורטיבי.

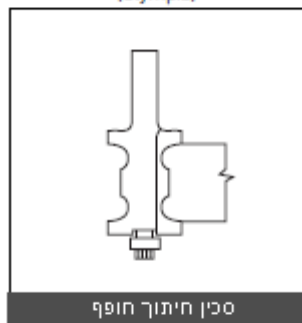
זכור, אם הסף הושאר במצב מחוספס, המסב שעל סכין החיתוך הדקורטיבי יעקוב אחר החספוס שיועבר לפרופיל הדקורטיבי. הדבר יגזול עבודת יד רבה בליטוש הגימור.



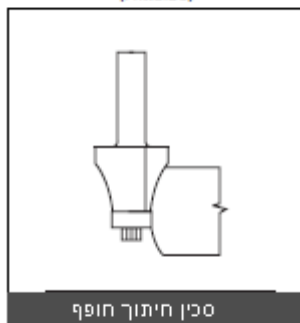
סכין חיתוך חופף
(Olympia)



סכין חיתוך חופף
(Hillside)



סכין חיתוך חופף
(Oakdale)



סכין חיתוך חופף
(N.Ocean)



סכין חיתוך חופף

[10.5 - A]

בעת שכל מבני הספים נתפרו, יבשו, עובדו לחפיפה והובאו בזווית ישרה למשטח, ניתן לעבד את הסף הדקורטיבי על המשטח.

סמן את מקום הפרופיל ועבד תמיד משמאל לימין.

בסיום העיבוד, יהיה צורך ללטש את הסף.

לטש את הנתיב והסף הדקורטיבי לרמת הגימור הרצויה.

עצה

ראה את פרק הגימור וההברקה לפרטים נוספים (18.1 עמוד 141).

הערה

הפעל תמיד את הראטר על חתיכת חומר פסולה על מנת לבדוק אם סכין הראטר מכוון לעומק הנכון.

11.1 סקירה

שיבוצים יכולים להוסיף יופי ומאפיינים דקורטיביים למשטחי הדלפק של Staron®.

טווח השיבוצים יכול לנוע מרצועות דקורטיביות במבני הספים, סימון כולל, ציור, כיתוב ועוד יישומים דקורטיביים מסחריים ומתקדמים.

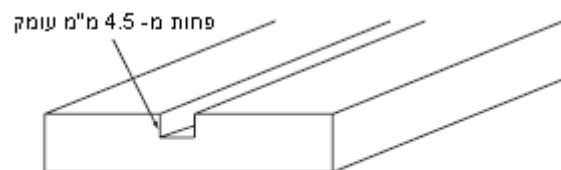
קיימות שתי קטגוריות ביצירת שיבוצים:

- שיבוצים ידניים
חתיכות Staron® המוכנסות לחריץ שעובד ומודבקות יחד כדי ליצור פסים ומאפיינים דקורטיביים אחרים.
- יציקת שיבוצים משרף נוזלי ATH (אלומיניום טרי הידרואוקסיד) ופיגמנטים מעורבבים על מנת ליצור את הצבעים הרצויים. לאחר מכן יוצקים חומר זה בתוך חריצים מעובדים.

11.2 שיבוצים מחומר קשה

יצירת חריץ במשטח:

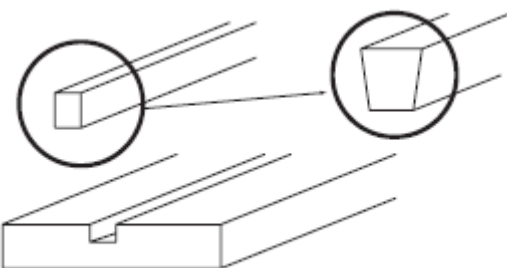
עבד חריץ עם סכין לחיתוך ישר. החריץ יהיה בעומק של לא יותר מ- 1.5 מ"מ.



[11.2 - A]

יצירת חתיכה שתוכנס לחריץ:

את החתיכה שתוכנס לחריץ יש לחתוך בזווית 1° עד 2°. ודא שהחתיכה המשובצת דקה ב- 1.5 מ"מ מאשר עומק החריץ. הדבר יאפשר לדבק התפרים לעבוד ולמלא את כל החללים של השיבוץ.



[11.2 - B]

הנח תחילה את כל החתיכות ללא דבק על מנת לבדוק אם מתאים כרצוי.

שייף את כל החתיכות והחריץ עם נייר לטש 150 (100 מיקרון).

נגב את החריץ והחתיכות עם כוהל מפוגל.

לאחר התייבשות הכוהל, שים דבק בפינות החריץ

הכנס את החתיכות לתוך החריץ ונענע קדימה ולאחור לפיזור הדבק.

לחץ באמצעות מלחצת את החתיכה במקום. הלחץ יפזר גם את הדבק.



[11.2-C]

עבד באמצעות סקי או השחזה את החומר והדבק העודפים.

שייף עם נייר לטש 150 (100 מיקרון) עד אשר השטח יהיה חלק.

עצה

זכור תמיד להחליק בעת השייף.

בדוק אם קיימות בועות אוויר בתפר. ניתן לתקן בועות קטנות בתפר על ידי ערבוב מעט דבק ומילוי.

המתן לייבוש מלא לפני הליטוש.

לשיבוצים מעוקלים, ניתן לעצב את החומר המוכנס על ידי טיפול תרמי לעיצוב הרצוי (התייחס לפרק 22 להוראות נוספות אודות עיצוב בחום).



[11.2-D]

11.3 יציקת שיבוצים

שיבוצים יצוקים משמשים בדרך כלל לעיצובים קשים הדורשים יותר מפסים ישרים.

עם שיבוצים יצוקים הנך מוגבל רק עם הדמיון שלך.

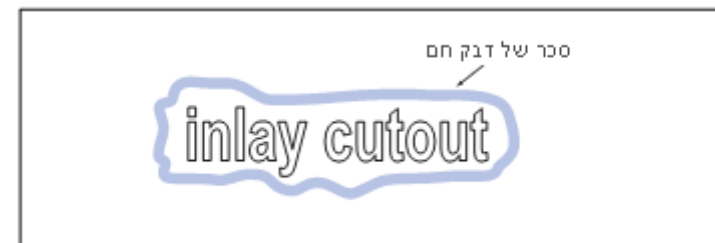
שיבוצים יצוקים (יצירת חריץ)

בכל השיבוצים אל תחרוט יותר מ-4.5 מ"מ ליצירת חריץ.

באמצעות הדבק החם שלך צור סכר סביב החריץ. סכר זה יאפשר מילוי יתר של "ערכת השיבוץ" על מנת לפצות על התכווצות.

עצה

תמיד מלא יותר את החריץ עם ערכת שיבוץ. הדבר יאפשר לבועות אוויר לעלות למעלה וכן לפצות על התכווצות ערכת השיבוץ.



[11.3-A]

שיבוצים יצוקים (גימור)

אפשר לערכת השיבוץ ייבוש מלא.

תהליך הייבוש עשוי להימשך בין שעה ל-24 שעות תלוי בכמות הזרז הקיים בערכת השיבוץ.

זמני הייבוש מושפעים מטמפרטורת האוויר והלחות.

רוב ערכות השיבוץ מגיעות עם הוראות.

כאשר ערכת השיבוץ יבשה לגמרי, לטש את השיבוץ עם נייר לטש 80 על מנת לישרה עם משטח הדלפק.

בצע גימור במשטח הדלפק כמקודם (התייחס לפרק 18).

עצה

אם ערכת השיבוץ לא יבשה ייבוש מלא לפני הליטוש, השיבוץ יתייבש.

אם תוסף יותר מדי זרז על מנת לזרז את התהליך, יגרום הדבר לשיבוץ להיסדק בשל החום הנוצר.

זכור, חשוב מאוד לאפשר מספיק זמן לייבוש השיבוץ.

על מנת להשלים עיצובים מסובכים היכן שנדרש יותר מצבע אחד, חזור לשלבי יצירת שכבות.

עם מכונת CNC, תוכל להשלים שכבות רבות ללא ליטוש.

חיתוכים לכיורים וקערות 12_

על מנת לבצע חיתוך, יש לשמור על:

- מרחק מינימלי של 38 מ"מ מאחור
- מרחק מינימלי של 89 מ"מ מלפנים (התקנה מלמטה)
- מרחק מינימלי של 57 מ"מ מלפנים (התקנה מלמעלה)

12.1 כלים דרושים

כלים מומלצים

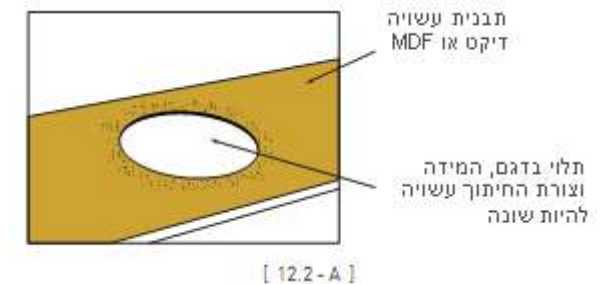
- ראوتر 3 כ"ס
- סכין ראوتر מחורץ מכריד 13 מ"מ
- תבניות
- מוביל תבנית לראوتر 25 מ"מ
- מלחצות

12.2 ביצוע תבניות חיתוך

תבניות לחיתוך עבור כיורים וקערות הן חלק חשוב בעיבוד של משטחי דלפק Staron®.

תבניות לחיתוך עבור כיורים וקערות יחסכו לך זמן וחומרים.

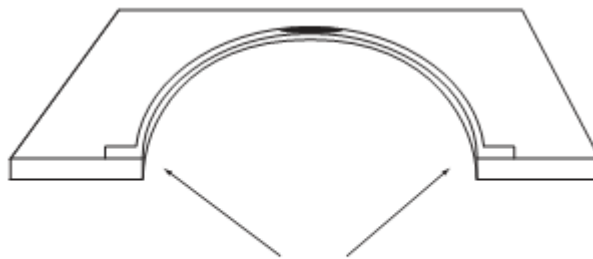
מומלץ שיהיו לך תבניות לכל הכיורים והקערות של Staron® לביצוע חיתוכים מהירים ומדויקים.



חיתוכים לכיורים וקערות 12_

סקירה

1. עליך לעשות תבנית עץ של הכיור עברה הנך רוצה לבצע חיתוך.
2. סמן את פנים הכיור עם עיפרון.
3. חתוך לפי סימון העיפרון שעל התבנית עם מסור אנכי ושייף עד הקו.
4. בעת הנחת התבנית על הכיור, עליה להתאים לפנים הכיור.
5. אם אינך יכול לסמן את פנים הכיור, סמן את הגבולות החיצוניים שלו והוסף שפה לכיור.



התבנית ופנים הכיור או הקערה חייבים להיות חופפים.

[12.2 - B]

עצה

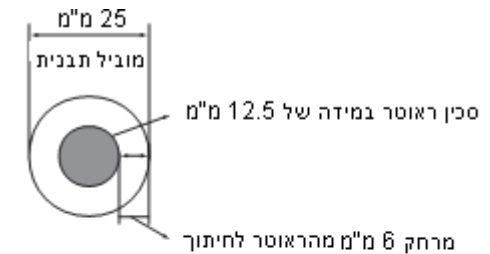
סמן תמיד את התבנית שלך עם קו אמצע ומספר דגם הצורה. סמן את מידת הסכין הדרוש לחיתוך.

חיתוכים לכיורים וקערות 12_

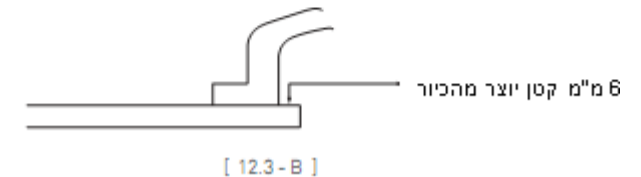
12.3 ביצוע חיתוכים עם תבנית

סקירה

1. השתמש תמיד בראוטר לכל החיתוכים.
2. אל תשתמש אף פעם במסור אנכי לחיתוך!
3. השתמש בסכין 13 מ"מ עם מוביל תבנית 25 מ"מ לחיתוך הפתחים לכיורים.
4. זכור, על החיתוך להיות 13 מ"מ קטן יותר מאשר הכיור עצמו.



[12.3 - A]



[12.3 - B]

עצה

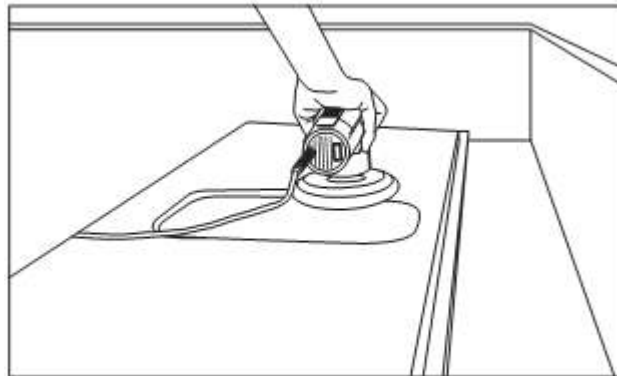
- דרך אחרת לעשיית תבנית הקטנה ב- 6.5 מ"מ. השתמש בסכין חופף עם מסב עליון. זכור, שתי השיטות יתנו תוצאה זהה.

חיתוכים לכיורים וקערות 12_

12.4 ביצוע חיתוכים ביד חופשית

סקירה

1. חיתוכים לכיורים וקערות ניתנים לעשייה ביד.
2. זכור, שיטה זו אינה מומלצת.
3. סמן את הכיור על משטח ה- Staron®.
4. הוסף 6.5 מ"מ לפנים הכיור.
5. חתוך ביד לאורך הסימון.
6. בעת החיתוך, הפעל תמיד את הראוטר בכיוון השעון לקבלת חיתוך חלק.

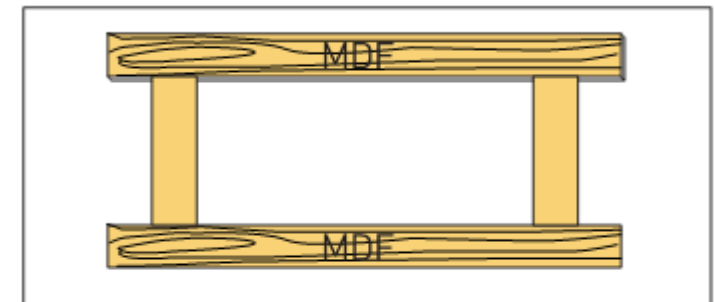


הערה

- שיטה זו אינה מומלצת אלא אם יש לך ניסיון של שנים עם שימוש בראוטר. קיימת סכנה גדולה "לבריחה" מהחומר ולפציעה. מומלץ להשתמש בתבנית כשאפשרי.

סקירה

1. בעת ביצוע חיתוכים לכיריים, השתמש תמיד בראוטר.
2. הנך יכול להשתמש בתבנית עבור כל חיתוך או להשתמש בחתיכות לוח סיבית (MDF) של 76 מ"מ רוחב כמופיע באיור [13.1-A].
3. זכור, שלא כמו בכיריים וקערות קיימות מידות שונות רבות וקשה להכין תבניות לכל אלה.
4. צייר את פתח הכיריים על משטח הדלפק.
5. זכור למרכז את מקום החיתוך מקדימה לאחור.
6. קח את חתיכות ה-76 מ"מ של MDF והדבק אותם באמצעות דבק חם לקווים שסימנת.
7. שים דבק חם במרחקים של כ-20 ס"מ (כמות בגודל מטבע תספיק)



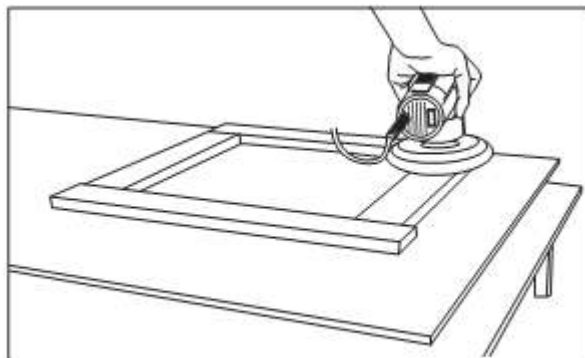
[13.1 - A]

עצה

ודא שכל הפינות הן ב-90°.

סקירה

1. קח סכין חופף עם מסב עליון במידה 19 מ"מ בעוד המסב נמצא 13 מ"מ מטה מה-MDF.
2. הכנס את הסכין בתוך החומר ודרכו.
3. הובל את הראוטר בכיוון השעון (לאט).
4. בסיום החיתוך במשטח הדלפק, רסס את חתיכות העץ בכוהל מפוגל ותן לו להיספג.
5. הדבר יעזור בשחרור הדבק החם.
6. הרם את החתיכות מעלה עם מפסלת.
7. נהג בזהירות, אל תקלף או תשרוט את החומר.
8. גרד את כל שאריות הדבק עם מפסלת.

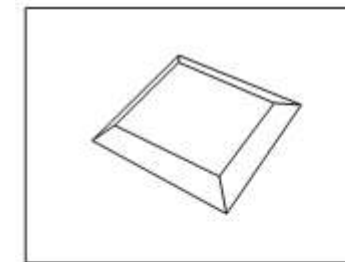


[13.2 - A]

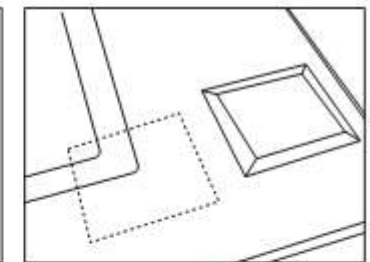
13.3 תמיכה בעלת חוזק רב

סקירה

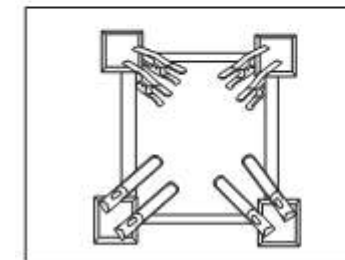
1. שים חתיכות חזקות בפינות החיתוך עבור הכיריים.
2. על חתיכות העץ האלה להיות 10 ס"מ x 10 ס"מ או ארוכות יותר.
3. עליהן להיות גם חתוכות בזווית של 45° בכל הצדדים מלבד המקום בו החתיכה נוגעת במבנה.
4. השאר את צד החתיכה מרובע במקום בו היא נוגעת במבנה.



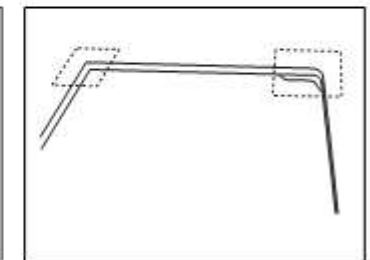
[133 - A]



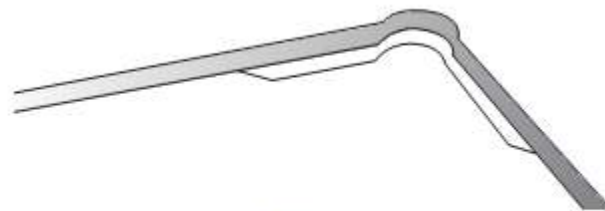
[133 - B]



[133 - C]



[133 - D]



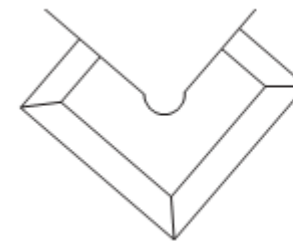
[133 - E]

ניסור סופי (פינות מקום החיתוך לכיריים)

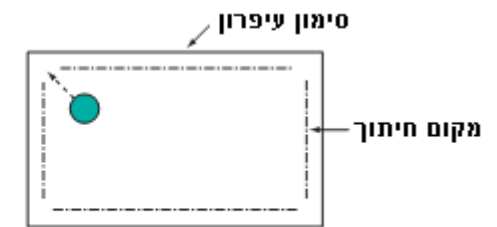
5. בעת הנחת חתיכות ההדבקה, עליך להניח מעל המשטח.
6. מרכז את החתיכות בפינות.
7. סמן את הקווים החיצוניים של חתיכת העץ עם עיפרון או טוש.
8. הדבק את החתיכות למשטח עם דבק תפרים.
9. חייב להיות כיסוי דבק של 100% על חתיכות ההדבקה.
10. כאשר ערכת הדבק התייבשה, עליך לחתוך את החומר העודף עם הראוטר.

סקירה

1. הלאה, עליך לעגל את הפינות.
2. כדי לעשות זאת, עליך להרים מעט את הסכין כך שהמסב לא יימצא מתחת לבסיס הראוטר.
3. העבר את הראוטר לתוך הפינה (הראוטר לא מופעל).
4. לאחר הנחת הראוטר, הפעל אותו וכנס לפינה בזווית של 45° עד אשר הסכין יגע בפינה היכן ששני הקווים נפגשים (לפני סימן העיפרון בעת סימון המשטח). השתמש בסכין ראוטר של 19 מ"מ או יותר.
5. חזור על שלב זה בכל ארבעת הפינות.



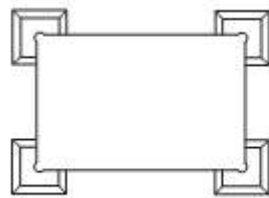
[13.4 - A]



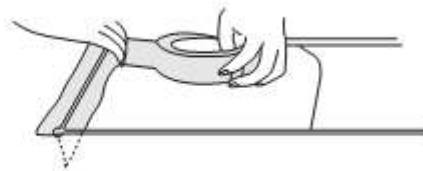
[13.4 - B]

סקירה

1. לאחר חיתוך כל הפינות, עליך לשייף את כל מקום החיתוך עם נייר לטש 150 (60 או 80 מיקרון).
2. חתוך רדיוס של 3 מ"מ על סף המשטח במקום החיתוך.
3. שייף עד אשר יהיה חלק.
4. שייף ביד את תחתית הסף עם נייר זכוכית.
5. עליך להוציא את כל השבבים והאבק החוצה.
6. זכור, יש לשייף את החלק העליון והתחתון כדי שיהיו חלקים על למניעת סדקים.
7. ככל שמקומות החיתוך חלקים יותר כך התוצאות תהיינה טובות יותר.
8. לבסוף, עליך לשים סרט אלומיניום מוליך חום (שכבה אחת של 4 אלפיות וברוחב של 5 ס"מ לפחות, לדוגמה, 3M 425 רדיד אלומיניום או דומה) סביב מיקום החיתוך [התייחס לפרק 19 "התקנה"].



[13.5 - A]

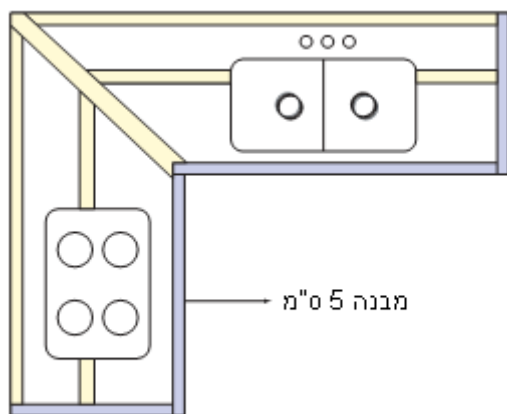


[13.5 - B]

14.1 תמיכת משטח הדלפק

סקירה

1. את כל המשטחים יש לתמוך בכל 30 ס"מ.
2. ניתן לתמוך משטח דלפק רגיל עם רצועות עץ (22 מ"מ x 32 מ"מ).
3. הדבק רצועות אלה על משטח ה- Staron® עם סיליקון שקוף ודבק חם סביב ההיקף ולמטה במרכז.
4. אם מבנה ה- Staron® הנו ברוחב של 5 ס"מ אינך צריך לשים עץ במבנה מלפנים.
5. העץ צריך להימצא רק מאחור ובאמצע.



[14.1 - A]

13.6 בעיות פוטנציאליות

סקירה

אזור הכיריים הנו אזור בין כל הכשלים קורים. הדברים הבאים מהווים רשימה של הסיבות האפשריות.

1. חום – התפשטות והתכווצות (חום יתר).
2. נקודות מתח במקום החיתוך.
3. העדר סרט הגנה מחום.
4. כיריים פגומות, מפזרות חום רב מדי.
5. אין מספיק מרווח בין הכיריים ומשטח הדלפק.
6. חסרים חיזוקים בפינות או חתיכות לתפרים.

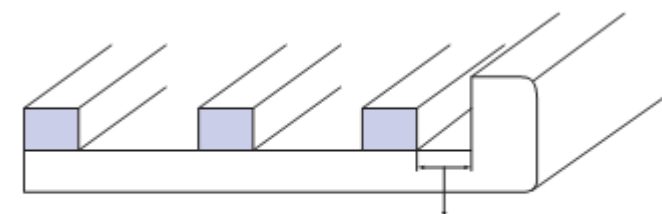
13.7 מניעה

סקירה

אמצעי מניעה

1. השתמש תמיד בראוטר לחיתוך.
2. בצע חיתוך גדול ככל הניתן. דוגמה: אם יצרן הכיריים ממליץ שמקום החיתוך יהיה 66 ~ 71 ס"מ על 46 ~ 51 ס"מ; על החיתוך להיות 71 ס"מ x 51 ס"מ.
3. חתיכות בגודל מינימלי של 13x10x10 מ"מ עם 100% כיסוי דבק.
4. רדיוס של 3 מ"מ בפינות מקום החיתוך.
5. "שיוף! שיוף! שיוף!" למעלה ולמטה במקום החיתוך.
6. השתמש בנייר לטש 150 (80 עד 60 מיקרון) בכל מקום החיתוך.
7. התקן בצורה נכונה סרט הגנה מחום (התייחס לפרק 19 הדן בהתקנה).
8. יידע את הלקוח על הסרט והשימוש הנכון שלו.

אם מבנה ה-Staron® הנו 38 מ"מ או פחות עליך לתמוך גם מתחת למבנה זה.
זכור להשאיר מרווח של 3 מ"מ בין המבנה והתמיכה.



מרווח של 3 מ"מ בין המבנה והתמיכה

[14.1 - B]

עצה

אין להתקין ב- 100% משטחי משנה.
זכור, הנך צריך שתהיה זרימת אוויר משני צידי הלוח על מנת לאפשר התפשטות והתכווצות.
במקרים מסוימים, היה עליך לחתוך את מכסי הארונות.

קיימת שיטה נוספת לתמיכה והוא המסגור.

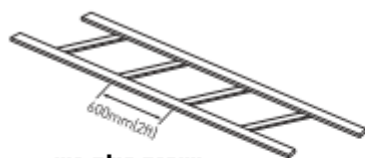
1. טכניקה משולבת
צור מסגרת היקפית בבית המלאכה. הדבק את המשטח על היקף המסגרת עם סיליקון. כוונן את המשטח לגובה המתאים בעת ההתקנה.

2. טכניקה מיוחדת
מקם את המסגרת ההיקפית באתר העבודה והנח את המשטח על המסגרת לכוונן מדויק ואישור עם מינימום הצמדה על מנת לאפשר כושר תזוזה מרבי.

החומרים הבאים מומלצים ליצירת מסגרת היקפית.

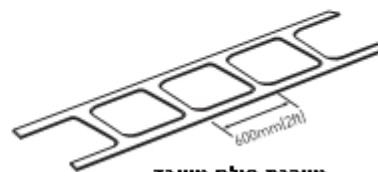
- לוח סיבית נוגד לחות בעובי של 25 מ"מ.
- לוח העשוי מחלקיקים נוגד לחות בעובי של 25 מ"מ.
- לוח דיקט נוגד לחות בעובי של 25 מ"מ.

זכור, אל תשתמש בכל השטח שמתחת מאחר ויכול הדבר לגרום להצטברות חום והתפשטות תרמית, מאחר וה-Staron® ומסגרת העץ עשויים מחומרים שונים והחום וההתפשטות עשויים לגרום לעיוות וסדקים.



מסגרת סולם בנוי

[14.1 - C]

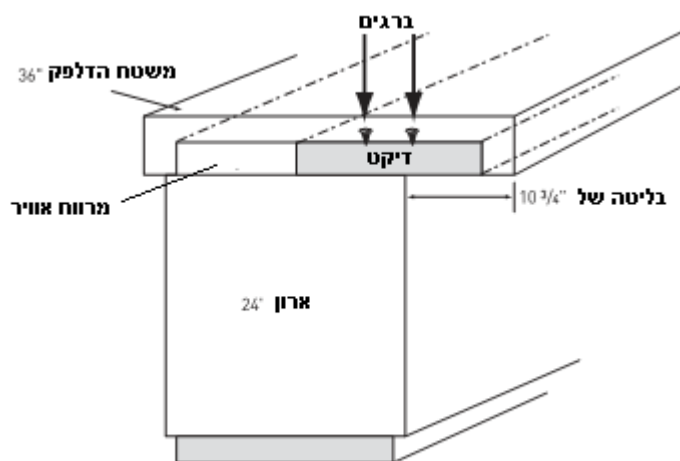


מסגרת סולם משוּבד

[14.1 - D]

18 ס"מ ~ 38 ס"מ

1. בליטה של 18 ס"מ ~ 38 ס"מ יש לתמוך עם דיקט, מסגרת מתכת או קורה תומכת.
2. לדיקט מלא מתחת לתושבת, הברג את התומך לארון מלמעלה (השתמש בבורגי עץ של 76 מ"מ).
3. לאחר מכן, הדבק את המשטח על הדיקט עם סיליקון.



[14.2 - B]

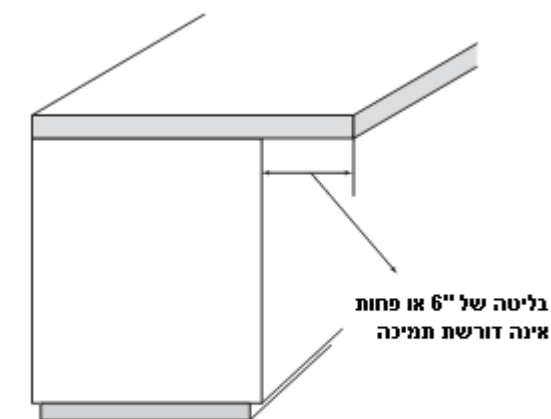
עצה

אין להניח לוח משנה מלמטה ב- 100%, מאחר ויווצר מרווח של 26 ס"מ בצד האחורי של הארון.

14.2 תמיכה בולטת

15 ס"מ או פחות

בליטה של 15 ס"מ או פחות אינה דורשת תמיכה.

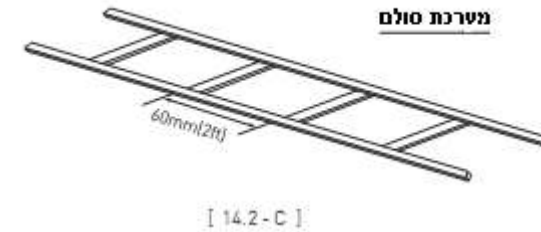


[14.2 - A]

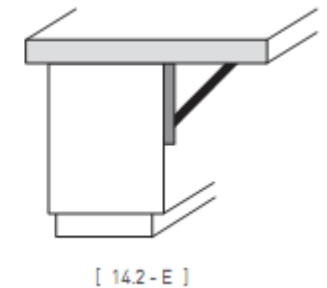
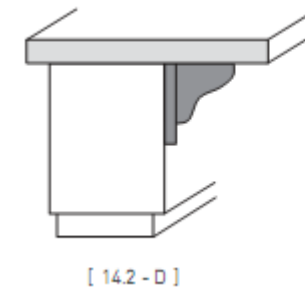
עצה

מומלץ לשים חתיכת עץ מתחת לסוג בליטה כזה על מנת למלא את החלל הריק. הלקוחות יעריכו את המקצוענות.

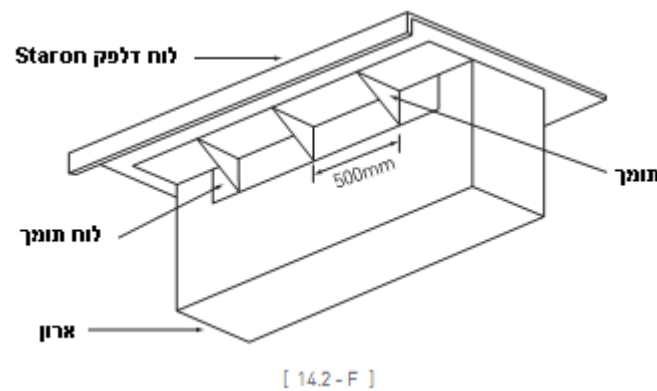
4. עם מסגרת מתכת תוכל לתת כיסוי מלא מאחר והיא דומה מאוד "לתמיכת סולם" המתוארת בפרקים 14.1-C ו-14.1-D. בכך יהיה לך אוויר בשני הצדדים.



5. קורה תומכת בדרך כלל עשויה מעץ על מנת שתתאים לארונות, ניתן לעשותה מחומר Staron® כדי שתתאים למשטח הדלפק. על הקורה התומכת להיות ב- 50% ארוכה יותר מהרוחב.

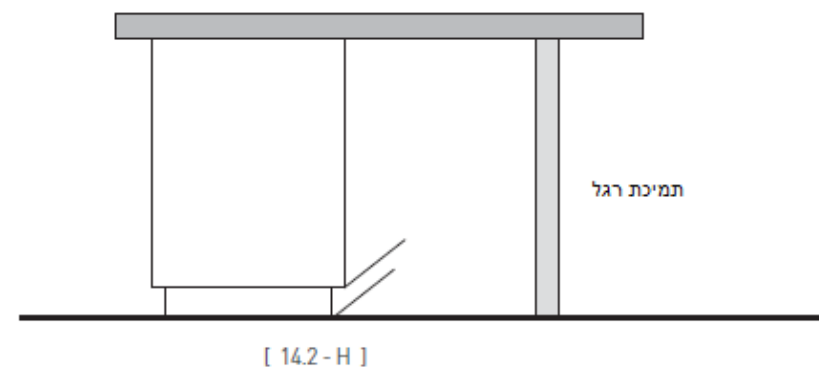
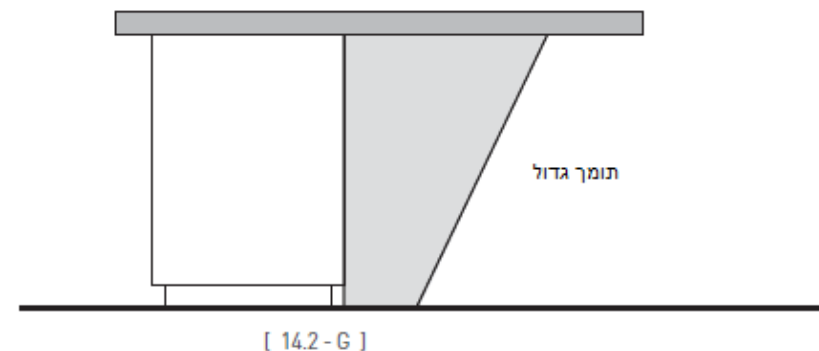


- יש להתקין תומכים בכל 600 מ"מ או פחות. קבע את מספר התומכים שיש לייצר על ידי מדידת הארונות. על התומכים להיות ארוכים מספיק על מנת להגיע למרחק של 127 מ"מ מסף המשטח.
- ייצר את הלוחות האחוריים יותר אשר ישמשו להתקנת התומכים בארון.
- קדח חורים לברגים בתוך הלוח האחורי בכל 600 מ"מ או פחות תוך קביעה מוקדמת להתאמה עם הזרוע המוכנסת בתומכים.
- הברג את התומכים ללוחות האחוריים באמצעות ברגים.
- חבר את הלוחות האחוריים למסגרת הארון עם בורגי עץ לפני חיבור שכבת הדיקט התחתונה.
- השתמש במריחת סיליקון קלה בכל 300 מ"מ עד 457 מ"מ על מנת לאבטח את משטח ה-Staron® לשכבת הדיקט התחתונה.
- השתמש בנגיעות של דבק סיליקון במרחק 25 מ"מ מהקצה של כל תומך. שים נגיעות סיליקון בכל 300 מ"מ עד 457 מ"מ לספים העליונים של הארונות.



בליטה של 40 ס"מ או יותר

6. בליטות של 40 ס"מ או יותר יש לתמוך ברצפה.



עצה

את התומך והרגל ניתן לעשות מעץ או מחומר Staron®. יש לתת תמיכה בכל 76 מ"מ.

תמיכה בבר מוגבה

7. בליטות בבר מוגבה למשטחי דלפק במטבח, דלפקי קבלה ואזורים אחרים.

תוכל להכניס משטח משני לתמיכה.

למרות הנאמר, ודא להשאיר מרווח אוויר של 3 מ"מ עד 6.5 מ"מ בין העץ לסף ה-Staron®.

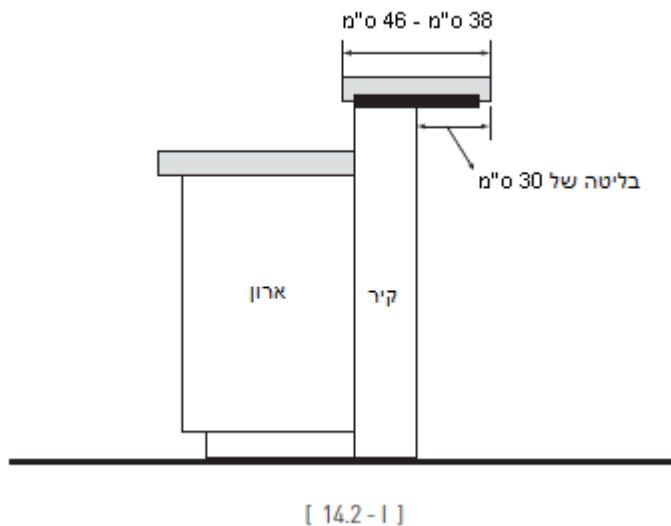
הערה

בשל מרווח האוויר והעדר קירות, לחומרים יש מספיק מקום להתפשט ולהתכווץ.

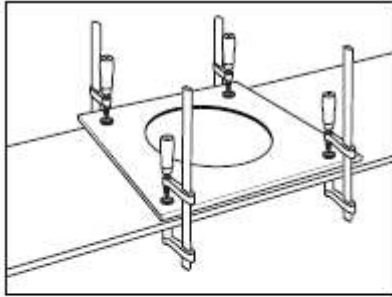
הברג את הדיקט התומך מטה על הקיר באמצעות ברגים של 76 מ"מ.

השתמש בתומכים בכל 46 ס"מ בעת הדבקת המשטח לדיקט באמצעות דבק סיליקון.

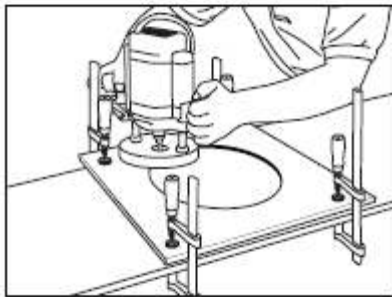
זכור, יותר מדי סיליקון יאפשר למשטח לנוע בחופשיות.



Staron® העיצובים של 15



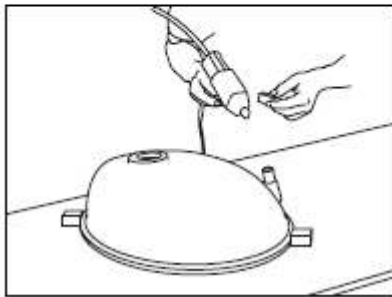
3. תפוס במקום את התבנית עם מלחצות.



4. השתמש בראוטר לכל החיתוכים.

⚠ הערה

על כל חיתוך שנעשה ללא ראוטר לא תהיה אחריות.



5. הסר את התבנית. מקם את הקערה וקבע באמצעות חתיכות העץ המודבקות בדבק חם.

Staron® העיצובים של 15

15.1 טיפול בכיורים וקערות של Staron®

כיצד להתקין כיורים וקערות



כיור וקערה

כיור וקערה

כיור וקערה

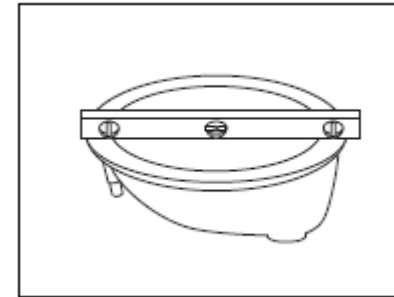
[התקנה תחתית]

[התקנת תפר]

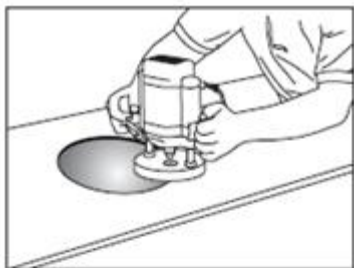
[התקנה בזווית (קונית)]

התקנת תפר [והתקנה מלמטה]

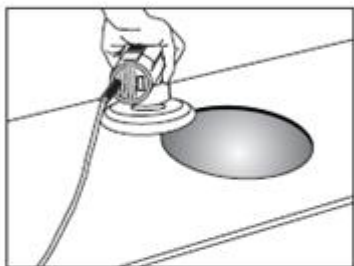
התקנת תפר או התקנה מלמטה הנה שיטת התקנה שבה החישוק העליון של הכיור/קערה מודבק על תחתית משטח הדלפק.



1. בדוק את חישוק הכיור אם הנו שטוח באמצעות פלס מאלומיניום.
2. בדוק אם מקום ההתקנה בלוח ישר.

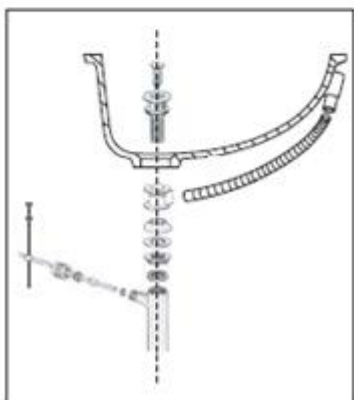


9. הפוך את משטח הדלפק והסר את עודפי החומר מהסף בו תודבק הקערה עם סכין דקורטיבי לקבלת הסף הרצוי.

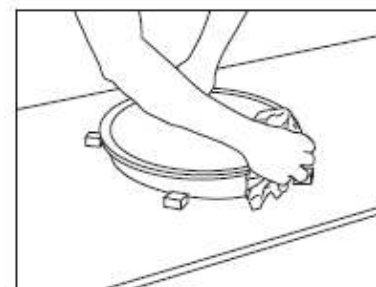


10. לטש את כל המשטח ואת הקערה לרמת ההברקה הרצויה.

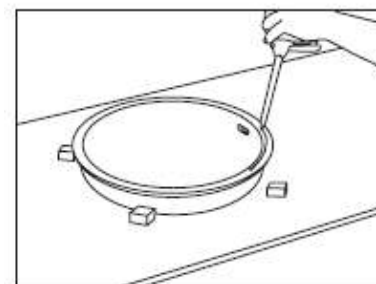
אביזרי מילוי יתר לקערה



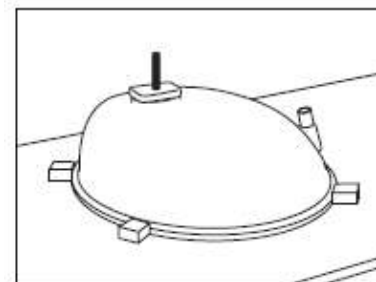
על מנת להרכיב אביזרי מילוי יתר, חבר את כל הרכיבים כמופיע באיור. חשוב להדק ביד את כל החיבורים לאחר ההרכבה וההתקנה על מנת למנוע דליפות. לאחר שהתקנת אביזרים אלה הושלמה הם מוכנים לחיבור על ידי השרברב.



6. שייף את החישוק להדבקה טובה. נקה את פני החישוק של הקערה עם כוהל מפוגל.



7. שים דבק על החישוק והדבק את החתיכות במקום.

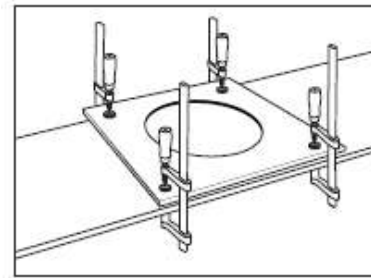


8. קבע בעזרת מלחצות ואפשר ייבוש.

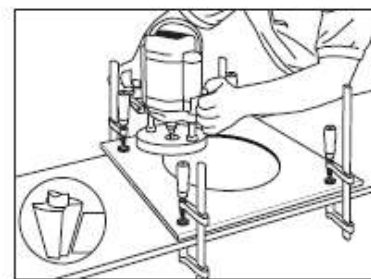
התקנה בזווית

לכל הקערות של Staron® יש סף אלכסוני של 15° דבר המאפשר התאמת הקערות למשטח.

1. תפוס את התבנית המתאימה במקום בחלק העליון של משטח הדלפק.

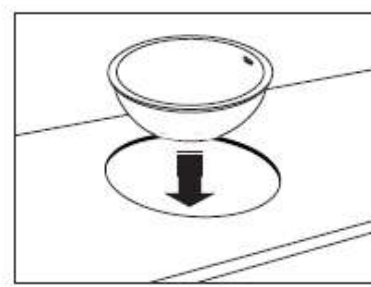


2. חתוך את מקום החיתוך עם מוביל שרוול של 30 מ"מ והשתמש בראוטר בתנועה רצופה.



3. חתוך את מקום החיתוך בזווית של 15° עם סכין משופע.

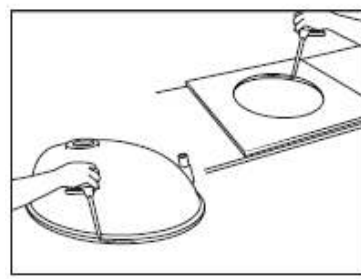
4. הורד את הקערה למקום לשם התקנת ניסיון. על חישוק הקערה לבלוט מעל הלוח כ- 0.2 מ"מ. אם דרוש, חזור על שלב 3 מספר פעמים.
5. הסר את התבנית.



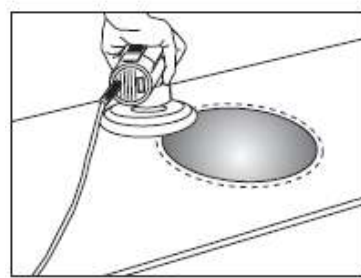
6. נקה את סף החתך ואת סף הקערה עם כוהל מפוגל.



7. שים דבק על סף החתך ועל הקערה, לאחר מכן הדבק במקום.
8. קבע באמצעות מלחצות ולאחר מכן אפשר ייבוש.



9. יישר את הלוח עם מכונת שיוף



הקדמה

- קערות מפלדת אל חלד
- קערות מברזל יצוק
- קערות חרסינה
- תוספת עץ
- תוספת עץ לסף
- תוספות רבודות
- ידיות לנכים ומוטות למקלחת/קישוטי ברזים
- מקלחונים/עזרי מקלחת
- אריחי קרמיקה – אזורים לסירים חמים

16.1 כיורים מפלדת אל חלד

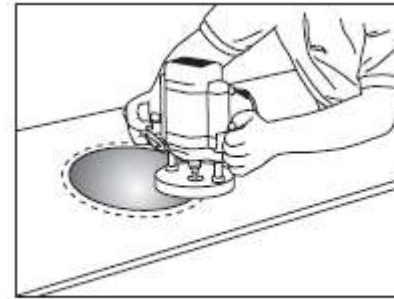
כיורים מפלדת אל חלד

כיורים מפלדת אל חלד ניתן להתקין בהתקנה עילית או תחתית למשטחי דלפק של Staron®.

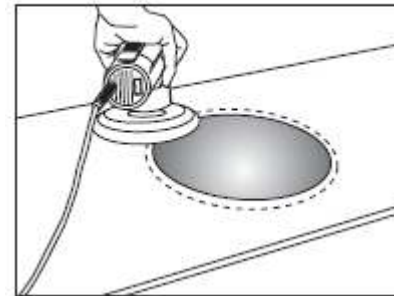
התקנה עילית/הכנסה מלמעלה

על מנת להכניס מלמעלה כיור מפלדת אל חלד, יש לחתוך פתח במשטח הדלפק.

1. הנח את תרשים החיתוך של הכיור על המשטח. סמן קו אמצע על המשטח ושרטט קו עם ריבוע מקדימה לאחור.
- במידה מאחורי הסף הקדמי חייבת להיות בליטה של 19 מ"מ+ עבור חזית הארון ו- 13 מ"מ+ למרווח עבור מהדקי הכיור. זאת תהיה החזית של מקום החיתוך.
2. הנח את הראוטר (מינימום 3 כ"ס) עם סכין 13 מ"מ x 5 ס"מ עשוי מכרביד.
3. הכנס את הסכין לתוך החומר כך שהסכין יחדור דרך החומר. העבר את הראוטר על המשטח ביד חופשית בכיוון השעון בתוך הקו ששרטט עבור החתך. תבנית עץ – השתמש במוביל תבנית של 25 מ"מ וסכין של 13 מ"מ+ והפעל את הראוטר בכיוון השעון. חתוך את כל הפתח.
4. לאחר חיתוך הפתח, בדוק וראה אם הכיור מתאים. אם כן, החתך הסתיים. אם הכיור אינו מתאים, סמן וחתוך את הדרוש.



10. עבד את סף הקערה באמצעות סכין דקורטיבי לקבלת הסף הרצוי.



11. הברק את כל המשטח ואת הקערה לרמת ההברקה הרצויה.

9. השתמש במהדקי כיור מ-AirDrautics/Chemical Concepts, שים דבק מתחת למשטח הדלפק במקום בו יונחו המהדקים.

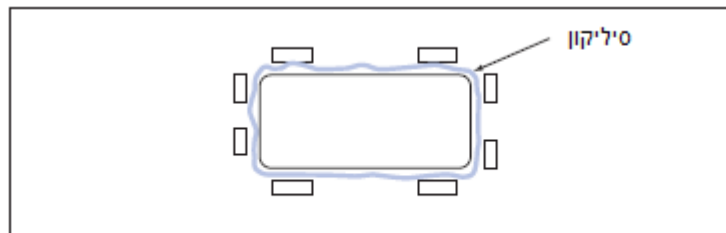
עצה

אם תשים 3 מהדקים מלפנים, 3 מאחור ושניים בכל צד יש לחלק את המהדקים במרחקים שווים אחד מהשני.

ודא שכל בסיס מהדק מכוסה בדבק תפרים. הנח לייבוש.

10. הרם את הכיור. באמצעות כוהל מפוגל, נגב את חישוק הכיור ואת האזור העליון הכיור יודבק. הנח לייבוש.

11. שים סיליקון עם 100% התאמה לצבע באזור בו הכיור יישב. על שכבה זו להיות כ- 6.5 מ"מ רוחב ובמרכז האזור.



[16.1 - C]

12. שים סיליקון על הכיור. הדק את המהדקים עד הסוף.

13. לאחר הידוק כל המהדקים, הבט מתחת למשטח וראה אם הסיליקון יוצא מהכיור.

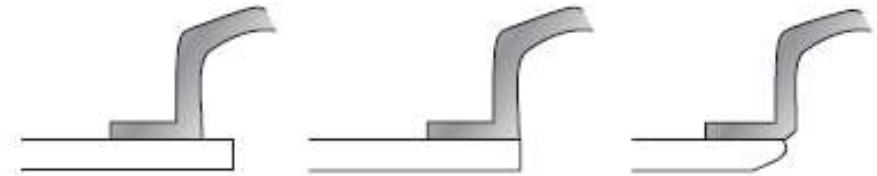
אל תהפוך את המשטח עד אשר הסיליקון יבש לגמרי! רסס את הסיליקון עם כוהל מפוגל ונגב עודפים.

עצה

אם תהפוך את המשטח לפני ייבוש מלא של הסיליקון, האטימה עשויה להיפגם.

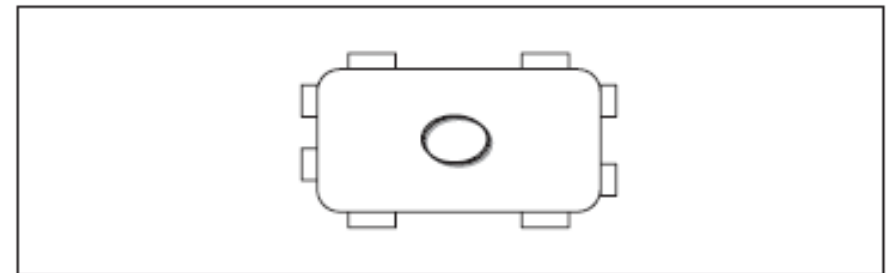
התקנה מלמטה

קיימות 3 דרכים שונות להתקנה מלמטה של כיורים מפלדת אל חלד.



[16.1 - A]

1. החלט באיזו שיטה תשתמש.
2. ודא שהתבנית תואמת את השיטה הנבחרת.
3. חתוך את פתח הכיור.
4. לטש את החתך על מנת שיהיה חלק עם נייר לטש 150 (60 או 80 מיקרון)
5. חתוך את מקום החיתוך עם סכין רדיוס 6.5 מ"מ.
6. לטש ובצע גימור בחתך לרמת הגימור הרצויה. ראה פרק גימור והברקה (עמוד 140 18.1).
7. הפוך את המשטח ומרכז את הכיור המותקן מלמטה במקום.
8. הדבק חתיכות למיקום באמצעות דבק חם. הדבר יאפשר לכיור הנחה חוזרת באותו מקום לאחר מריחת הסיליקון.



[16.1 - B]

16.3 קערות חרסינה

ניתן להתקין קערות חרסינה בהתקנה מלמטה על פי אותן הוראות כמו בפלדת אל חלד עם התקנה מלמטה.

הערה

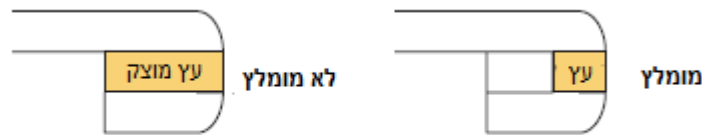
בליטה של 6.5 מ"מ לתוך הקערה מומלצת.

16.4 תוספת עץ

תוספות עץ יש לעבד באמצעות ההוראות הבאות:

אל תשתמש בעץ מוצק רק כתוספת.

ניתן להשתמש בעץ מוצק כל עוד הוא נתמך בחתיכת Staron®.



[16.4 - A]

הפוך את המשטח והנח תחילה את העץ. העץ צריך לא להיות יותר גדול מ- 13 מ"מ מעומק המבנה.

לאחר הנחת העץ, תמוך עם חתיכת Staron®.

הדבק רק שכבה אחת בכל פעם. לאחר שדבק התפרים יבש, יש להחליק את שתי החתיכות. לאחר מכן ניתן לשים את השכבה השנייה.

16.2 כיורים מברזל יצוק

כיורים מברזל יצוק ניתן להתקין מלמעלה או מלמטה.

התקנה מלמעלה

עקוב אחר אותן הוראות כמו להתקנת כיור מפלדת אל חלד משלב 1 עד 8 (פרק 16.1).

התקנה מלמטה

עקוב אחר אותן הוראות כמו להתקנת כיור מפלדת אל חלד משלב 1 עד 8 (פרק 16.1).

9. בנה מסגרת עץ של 1x3. מסגרת זו דרושה להצמדה לתוך בסיס הכיור. הברג לתוך הארון והקיר, בעוד הנך בודק שהמסגרת תחזיק את משקל הכיור, עם מים ועם צלחות בתוך הכיור.

הערה

ודא שמסגרת העץ נמצאת 13 מ"מ מעל החלק העליון של הארון וממוקדת על הארון מצד לצד.

10. הנח את הכיור על מסגרת העץ.

באותה העת חבר את כל אביזרי השרברבות.

11. הבא את המשטח והנח במקום. הזז את הכיור סביב כדי לוודא שהנו נמצא במרכז החתך.

12. הרם את המשטח.

13. שים סיליקון על חישוק הכיור באמצעות סיליקון התואם ב- 100% לצבע.

14. חזר את המשטח למקום. לחץ את המשטח מטה בכל היקף הכיור עד

שתראה שהסיליקון יוצא החוצה. אם לא, שים שכבת סיליקון היכן שדרוש.

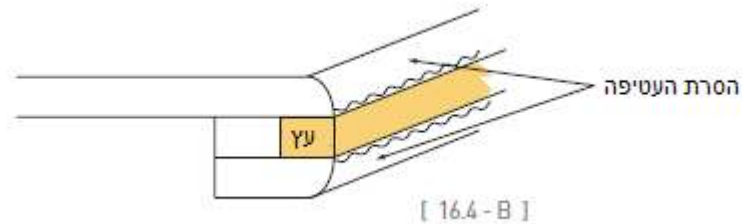
15. התז על הסיליקון כוהל מפוגל ונגב עודפים.

לאחר הייבוש, חתוך ולטש את הסף הקדמי כנדרש.

הבא לגימור הרצוי.
ראה גימור וליטוש (פרק 18).

הערה

הסר את עטיפת ה- Staron® וצבע את העץ לאחר שהכול הסתיים.



16.5 סף עץ

סף עץ

על מנת ליצור סף עץ על חתיכת Staron®, יש להצמיד את העץ עם 100% סיליקון טהור.

הערה

מאחר ונעשה שימוש בחומרים שאינם זהים (עץ ו- Staron®), שניהם יתפשטו ויתכווצו בשיעורים שונים. הסיליקון יאפשר לזה לקרות.



[16.5 - A]

נגב הכול עם כוהל מפוגל.

הדבק עם דבק חם את חתיכות העץ לאחר הנחת דבק התפרים.

שים דבק תפרים בחתיכות האחוריות תחילה.

קבע את החתיכות האחוריות.

שים דבק תפרים בצד האחורי של העץ בין העץ והחתיכה האחורית. שים גם דבק תפרים בסף הקדמי של המשטח.

לחץ הכול יחד עם מלחצות.

בעת שיבש לגמרי, לטש והחלק את החלק העליון של המבנה עם נייר לטש 80 באמצעות מכונת ליטוש. ודא שהנך מחזיק את המלטשת במצב שטוח. אל תלטש את הסף הקדמי יותר!

הערה

זכור, שהעץ רך יותר מה- Staron® והוא ילוטש מהר יותר.

בסיום הליטוש, הנח את השכבה התחתונה של המבנה.

נגב עם כוהל מפוגל.

שים דבק תפרים בספים האחורי והקדמי של חתיכת ה- Staron® ועל חתיכת העץ.

הדק את המבנה והנח לו להתייבש.

16.6 ידיות לנכים וידיות/במקלחונים

ידיות לנכים וידיות/במקלחונים

זכור, כל אלה דורשים הברגה בעץ או בבלוקים.

הכנס תותבים (דיבלים) היכן שיותקנו הידיות במקלחונים.

קדח חור גדול מהבורג שיוכנס.

עצה

אפשר למלא את החור עם סיליקון. לאחר מכן דחוף את הבורג. הדבר ישמש כתותב.

הברג בעץ. אין אחריות על ברגים המוכנסים ישירות למוצרי Staron®.

הערה

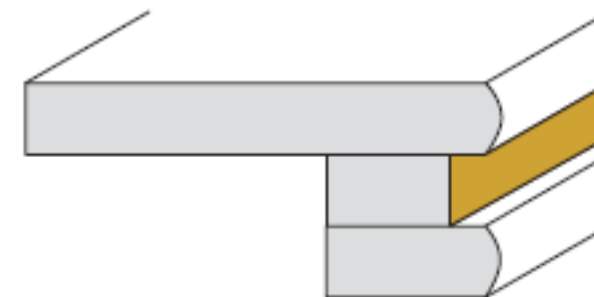
ודא שבעת ש- Staron® מונח על קיר, לא יהיו חללים במקום בהם תקבע את הידיות, או דלתות המקלחון.

אם קיימים חללים, הלוחות עשויים להיסדק אם הברגים מהודקים יתר על המידה.

תוספת רבודה

בנה את החלק העליון כמו את החלקים האחרים עם שתי שכבות.

ביום העבודה על הלוח קח סכין מחורצת (3 מ"מ x 13 מ"מ) ובצע חריצים היכן שיהיו הרבדים.



[16.5 - B]

הסר את עטיפת ה- Staron® ושים דבק מגע בחריצים ועל הרבדים.

אפשר ייבוש עד אשר ניתן יהיה לגעת ושים את הרבדים על משטח הדלפק.

דחוף למקום עם מטלית והפעל לחץ מסביב לרבדים.

משוך את העטיפה ונקה.

16.7 צלוחיות לסבון/עזרי מקלחת

צלוחיות סבון/עזרי מקלחת (עשויים מ-Staron®)
להדבקת לוחות על הקיר משמשים דבק סיליקון ודבק חם. כל דבר אחר אינו דרוש. אפשרי גם להשתמש בדבק תפרים להדבקת לוחות על הקיר.

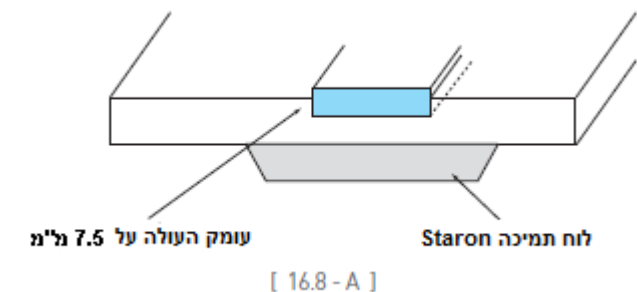
16.8 אריחים/אזורים להנחת דברים חמים

אריחים/קרמיקה/אזורים להנחת דברים חמים
בעת התקנה על משטח, חתוך את האזור בו ייכנס. חתוך אזור זה עמוק יותר מ- 5 מ"מ.

הערה

אם האריח דק מ- 6.5 מ"מ יש צורך לחתוך את האזור עמוק מ- 5 מ"מ, יהיה צורך להדביק את החתיכה מתחת לאזור זה בצד התחתון נדרש שחתיכה זו תהיה גדולה יותר ב- 5 ס"מ לפחות מאשר אזור האריח מסביב.

שים סיליקון על האריח והדבק.



הקדמה

קיימות אופציות דקורטיביות שונות בעת בחירת לוחות חסיני מים עבור משטחי דלפק של Staron®. תלוי בדרישות הדקורטיביות של הלקוחות, יש להם את האופציה לבחור עיצוב של לוח חסין מים, חומר וגימורים דקורטיביים.

במהלך עבודה עם משטחים מוצקים של Staron® קיימות 3 אופציות לבחירה.

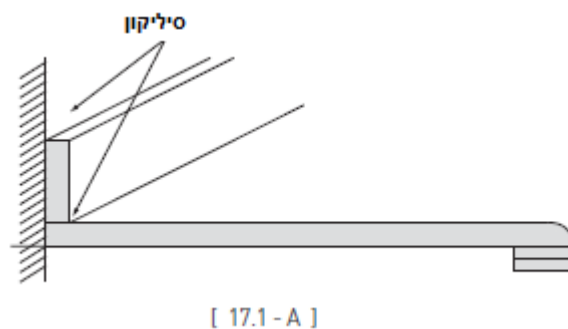
- לוח הגנה חופשי
- לוח הגנה קמור
- לוח הגנה בגובה מלא

17.1 לוח חופשי

לוח הגנה חופשי

השיטה בה נעשה השימוש הרב ביותר, לוח ההגנה מונח על משטח הדלפק בעיקר באמצעות סיליקון.

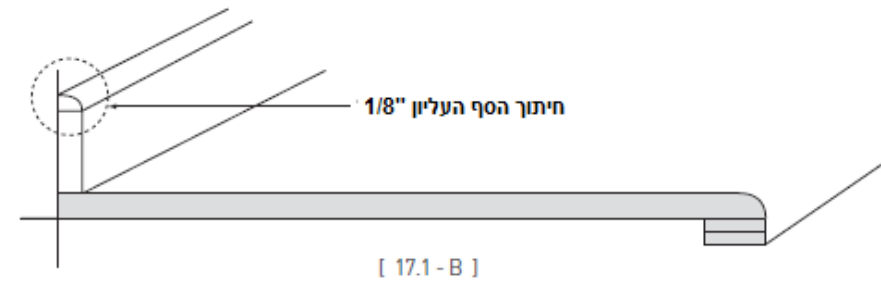
לוח הגנה חופשי יכול להיות בכל גובה. בדרך כלל, הוא בגובה של 7.5 ס"מ ~ 10 ס"מ ועשוי מחומר Staron® בעובי 13 מ"מ. למטרה של אפיון דקורטיבי, ללוחות הגנה כאלה יש בדרך כלל רדיוס של 3 מ"מ המנוסר על סף משטח הדלפק.



חתוך את רצועת לוח ההגנה לרוחב ולאורך הרצויים.

לסף המשטח המנוסר 3 מ"מ הנח את לוח ההגנה מטה על הצד. הדק על השולחן. סמן היכן יש לחתוך את לוח ההגנה. הכנס לראוטר סכין 3 מ"מ וחתוך את הלוח (זכור להניע את הראוטר משמאל לימין).

בסיום החיתוך, לטש את הלוח (התייחס לגימור וליטוש בפרק 18).



להתקנת לוח חופשי להגנה מהתזת מים שים שכבת סיליקון על משטח הדלפק. כמו כן, שים נקודות דבק בגודל מטבע בגב לוח ההגנה. השתמש בדבק חם, כדי לעזוק להחזיק את לוח ההגנה במקום. דבק חם יש לשים בין שכבות הסיליקון מאחור. נקודות סיליקון אלה יש לשים במרחקים של 30 ס"מ אחת מהשנייה.

קבע את לוח ההגנה על שכבת הסיליקון על משטח הדלפק ולחץ בצורה הדוקה על הקיר ועל משטח הדלפק.

שים שכבת סיליקון בפניה בין משטח הדלפק ולוח ההגנה.

ודא ששכבת הסיליקון נוגעת בלוח ההגנה ובמשטח הדלפק.

בעת הנחת שכבת הסיליקון בפניה, רסס את השכבה והחומר עם כוהל מפוגל.

אם שכבת הסיליקון אינה נוגעת בלוח ההגנה ובמשטח, הכוהל המפוגל יחדור מתחת ללוח ההגנה והסיליקון לא ידביק את לוח ההגנה עם משטח הדלפק.

לאחר ריסוס הסיליקון והחומר, נגב את עודף הסיליקון ממקום החיבור. ודא שמקום החיבור נשמר לח עם כוהל מפוגל לאחר כל ניגוב של סיליקון.

הערה

השתמש בלוחית רבודה החתוכה בזווית של 45° בפניה.



[17.1 - C]

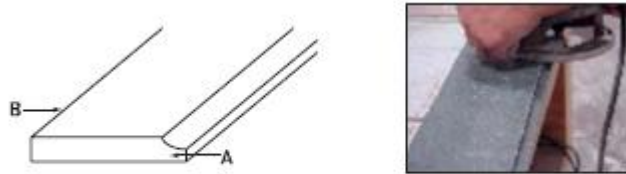
לאחר ריסוס בחיבור הסיליקון, הכנס את החתיכה הרבודה לתוך הפינה. משוך את החתיכה מצד אחד לשני ונגב את עודפי הסיליקון.



[17.1 - D]

17_ לוח הגנה בפני התזת מים

1. חתוך חתיכת חומר ברוחב של 12.5 ס"מ ואורך זהה לזה של משטח הדלפק. שים את החתיכה על השולחן והדק באמצעות מלחצות. קח סכין ראטר לחיתוך קמור וחתוך סף ארוך אחד. ודא שהסכין מוכנס לעומק כ-3 מ"מ של שטח ישר על החתיכה.

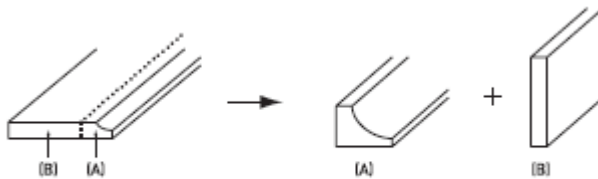


[17.2-1-B]

הערה

משטח ישר של 3 מ"מ ישאיר חריץ על המשטח.

2. לאחר שהקשת של 9.5 מ"מ נחתכה בחתיכה שברוחב 12.5 ס"מ, קח חתיכה מאותו חומר והעמד אותה על החתיכה של ה-12.5 ס"מ.



[17.2-1-C]

שים את החתיכה החתוכה על החתיכה של ה-12.5 ס"מ. עליה להיות חופפת עם חיתוך הקשת של ה-9.5 מ"מ בחתיכה שזה עתה נחתכה.

קח סכין רגיל וסמן שריטה על החלק העליון של חתיכת ה-12.5 ס"מ, לאחר מכן בגב החתיכה שנחתכה. הדבר ייתן לך מידה מדויקת הדרושה לחיתוך החתיכה הקמורה. על החתיכה להיות כ-22 מ"מ [±].

17_ לוח הגנה בפני התזת מים

17.2 לוח הגנה קמור

למרות שלוחות הגנה קמורים קשים יותר להתקנה מאשר לוח הגנה חופשי, אנשים רבים מעדיפים אותם בשל המראה הרצוף משטח הדלפק עם לוח ההגנה. לוחות הגנה קמורים אינם מותקנים על משטח הדלפק באמצעות חומר מילוי אלא מודבקים כתפר על משטח הדלפק על מנת ליצור חתיכה אחת.

קיימות שיטות שונות רבות להשלמת התקנת לוחות הגנה קמורים. להלן מספר דוגמאות.

- שיטה A
- ראטר לחיתוך קמור ביד
- מקצוע חשמלי
- מכשיר ליצירת חריצי V

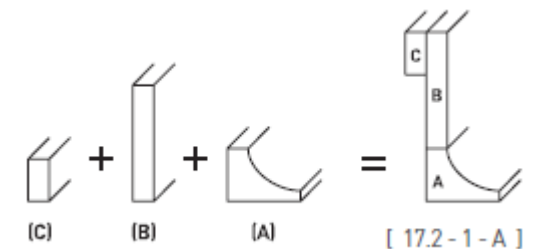
הערה

על מנת להקטין את הסיכוי לתפרים נראים בלוח ההגנה, לוחות קמורים אינם מומלצים לעיבוד עם מוצר Staron® שיש בו חלקיקים גדולים, כמו סדרות Talus, Quarry, ו-Breccia אלא אם יש חריצי V.

17.2-1 שיטה A [1]

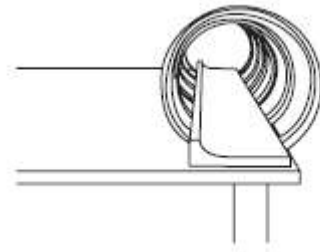
שיטה A

לשימוש בשיטה זו דרושות 3 חתיכות.



[17.2-1-A]

הפוך את החתיכה הקמורה על צידה האחורי והדק אותה על לוח ההגנה באמצעות מלחצות Dani. אפשר ייבוש.



[172-1-F]

7. לאחר ייבוש מלא של דבק התפרים, חתוך את לוח המגן הקמור למידה הסופית שלו. השתמש במסור שולחן על מנת לחתוך עד לסך 10.3 ס"מ.

עצה

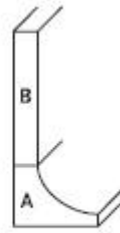
הדבר ייצור לוח מגן בגובה 10 ס"מ. שלושת המילימטרים הבולטים הנוותרים יכנסו לתוך החריץ ששייף בתוך המשטח.

8. בעת שלוח ההגנה עדיין חופשי, שייף את עודף הדבק שהתייבש. השתמש במלטשת מסלול.

9. סיים את השייף ועבד את כל לוח ההגנה לגימור הרצוי.



[172-1-6]



עצה

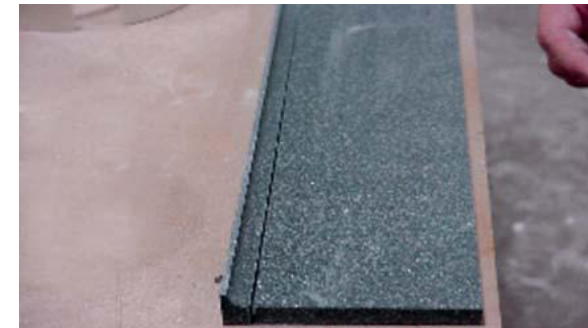
השתמש ברפידה רכה. הדבר יאפשר לרפידה להיכנס לתוך האזור הקמור. היזהר לא ללחוץ יתר על המידה על הקימור. לחץ זה עשוי לגרום נזק לקימור.

התחל עם נייר לטש 80. הדבר יוריד את דבק התפרים העודף במהירות.

הכן את מסור השולחן עם סכין חד וקבע את המגביל לרוחב הרצוי (מרחק מהסף הקדמי לקו שסומן).

חתוך חתיכה זו מהחתיכה של ה-12.5 ס"מ. חתיכה זו תהיה החלק הקמור של לוח ההגנה. לאחר חיתוך זה השארית של הלוח במידה של 12.5 ס"מ תהיה לוח ההגנה.

3. שים נייר /סרט דביק על השולחן והנח את שתי החתיכות על הנייר/סרט דביק. על לוח ההגנה לפנות כלפי מעלה.



4. שייף את תחתית הסף של לוח ההגנה והחלק העליון של החתיכה הקמורה.

5. נגב עם כוהל מפוגל.

6. שים דבק תפרים על החתיכה הקמורה (שכבה ברוחב 6.5 מ"מ במרכז החתיכה)



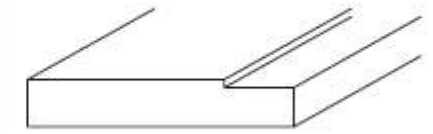
10. בעוד משטח הדלפק פונה כלפי מעלה וגב המשטח פונה החוצה, קח סכין לעשיית חריצים או סכין פרפר וחתוך חריץ של 3 מ"מ בעומק ו- 22 מ"מ ברוחב, לכל האורך של לוח ההגנה.

הערה

על עומק החריץ להיות זהה כמו השפה שנשארה על החלק הקמור של לוח ההגנה.



[17.2-1-H]



[17.2-1-I]

11. בסיום עשיית החריץ, שייף את החריץ ואת תחתית הקימור של לוח ההגנה.

עצה

עם משייפת בלוק ונייר לטש 80, לטש בזווית קלה את הסף התחתון של קימור לוח ההגנה. הדבר יאפשר התקנה קלה של הלוח בתוך החריץ.



[17.2-1-J]



[17.2-1-K]

12. חשוב מאור לשמור על ריבוע לוח ההגנה על משטח הדלפק. דרך פשוטה אחת לעשות זאת היא לחתוך כמה חתיכות עץ (מסיבית רגילה או מסיבית עם חלקיקים גדולים) 10 ס"מ על 10 ס"מ בזווית חיתוך של 45° בתחתית.

חתוך 2 חתיכות לכל 30 ס"מ של לוח ההגנה. חתיכות אלה יש להדביק עם דבק חם על משטח הדלפק. הסיבה לחיתוך של 45° היא שבכך ניתן לדחוף את חתיכות העץ קרוב ככל שניתן ללוח ההגנה.



[17.2-1-L]



[17.2-1-M]

13. התקן את לוח ההגנה ללא דבק והדק במקום. לאחר שעשית זאת, התחל לשים את חתיכות העץ על משטח הדלפק. אחד יש להניח במרחק של 5 ס"מ עד 76 מ"מ מכל קצה. לאחר מכן 5 ס"מ ~ 7.5 ס"מ אחד מהשני.

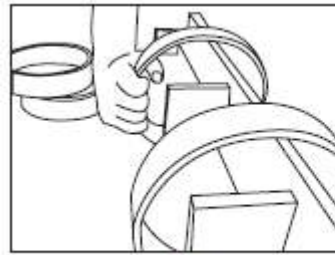
שים דבק חם בתחתית כל חתיכת עץ. שים כל חתיכת עץ מול לוח ההגנה על מנת ליצור זווית 90° על לוח המשטח. לחץ את חתיכת העץ מטה על המשטח והחזק עד אשר הדבק יתפוס. חזור על שלב זה בכל חתיכת עץ דרושה.



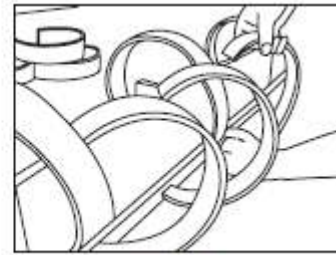
[17.2-1-N]

לוח הגנה בפני התזת מים

16. הדק את לוח ההגנה כלפי מטה מקדימה לאחור. הדבר יבטיח שלוח ההגנה נמצא מטה עד הסוף ועדיין נשמר ב-90°.



[17.2-1-P]



[17.2-1-Q]

17. אפשר ייבוש מלא של דבק התפרים. לאחר מכן קח את חתיכות העץ מהמשטח ונקה את הדבק החם. שייף את עודפי דבק התפרים עם מכונת ליטוש תוך שימוש בנייר לטש 80. הדבר יסיר מהר את הדבק.

עצה

על לוח ההגנה להיות כבר מלוטש ומוכן לגימור. היזהר לא ללטש את האזור הקמור יתר על המידה. לטש רק את דבק התפרים וחלק מהמשטח.

18. לטש אזור זה לגימור הרצוי. התייחס לגימור וליטוש (עמוד 18).



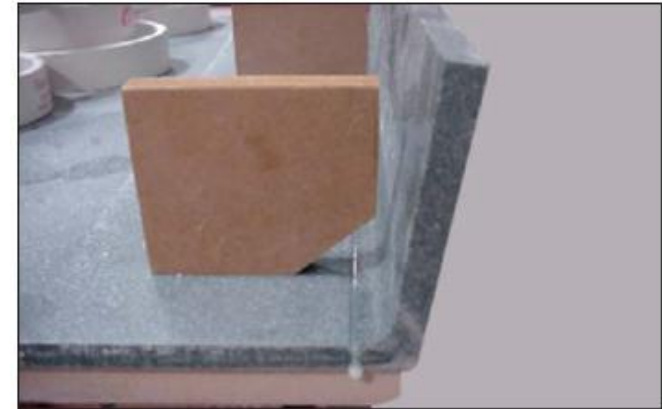
[17.2-1-R]

לוח הגנה בפני התזת מים

לאחר שכל חתיכות העץ הונחו, הוצא את כל המהדקים. הפוך את לוח ההגנה, כך שהתחתית תפנה כלפי מעלה (נשען על חתיכות העץ).

14. נגב את תחתית לוח ההגנה ואת החריץ עם כוהל מפוגל.

15. בעת שהכוהל יבש לגמרי, שים את דבק התפרים באזור החריץ. שים שכבה של 3 מ"מ בחזית החריץ ושכבה של 6.5 מ"מ בצד האחורי כ-6.5 מ"מ פנימה.



[17.2-1-0]

עצה

בעת הכנסת לוח ההגנה בדבק התפרים, הכנס 3 מ"מ בתוך השכבה מלפנים ולחץ קדימה. הדבר יבטיח שדבק התפרים ייצא מתחת ללוח ההגנה ובתוך התפר הקדמי.

19. על התפר התחתון של לוח ההגנה להיות מלוטש ומוכן לגימור. עתה לטש ביד את החלק הקמור למעשה עד אשר יגיע לגימור זהה. הדבר ימזג את אזורי המשטח ולוח ההגנה.

אם קיים לוח הגנה צדדי, עקוב אחר אותן הוראות שהוזכרו לעיל.

20. הזווית שנוצרה על ידי שתי החתיכות צריכה להתאים לפינה. ניתן לעשות את הדבר לפני ביצוע התפר של לוחות ההגנה למשטח הדלפק.

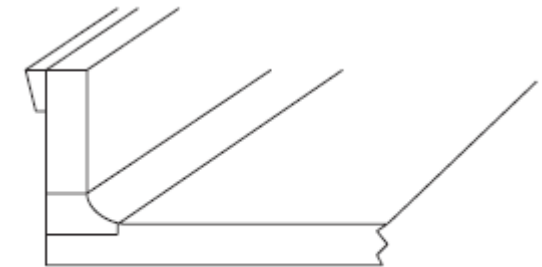
21. בסיום הדבקת שני לוחות ההגנה יחד, הדבק עם דבק חם את שתי חתיכות העץ בצד החיצוני של לוחות ההגנה בפינה.

הדבר יאפשר את משיכת לוחות ההגנה יחד עם המלחצת. כך יובטח גם תפר הדוק.

עצה

בעוד דבק התפרים עדיין לח, נגב את עודפי הדבק מהפינה. הדבר יקל על הגימור בתוך הפינה.

22. יתכן ותצטרך להוסיף סרט סימון בצד האחורי של לוח ההגנה. דבר זה יאפשר לחלק העליון להיות חופף עם הקיר.



[17.2-1-5]

החלט עד כמה דרוש הסימון.

23. התקן חתיכה זו ללא דבק על מנת לבדוק את החפיפה עם החלק העליון של לוח ההגנה. הדק חתיכה זו עם מלחצת. לאחר תפיסת המלחצת, הדבק מספר חתיכות עץ מתחת לחתיכת הסימון בחלק האחורי של לוח ההגנה.

24. נגב את חתיכת הסימון ואת הצד האחורי של לוח ההגנה עם כוהל מפוגל.

25. שים דבק תפרים על חתיכת הסימון והדק עם מלחצת ללוח ההגנה.

26. אפשר ייבוש מלא של דבק התפרים. לטש את משטח הדלפק לגימור הרצוי.

27. סמן את המשטח בהתאם לתבנית. באמצעות משחזת או מלטשת רצועה, השחז את חתיכת הסימון עד לקו שזה עתה שורטט.

עצה

בעת השחזת חתיכת הסימון עד לקו, הטה את המשחזת או מלטשת הרצועה בזווית קלה כלפי לוח ההגנה. מאוחר יותר דבר זה יקל להתקין את משטח הדלפק במקומו.

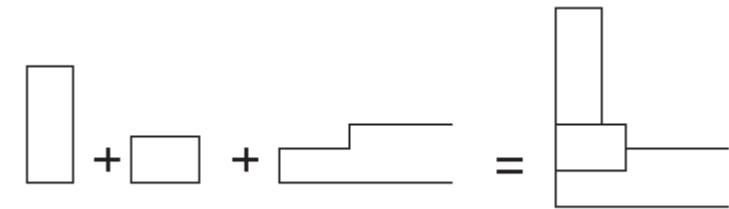


[17.2-1-T]

17.2-2 שיטה (II)

ראוטר ידני לחיתוך קמור

1. חתוך חתיכת חומר הקטן ב- 9.5 מ"מ מגובה לוח ההגנה
2. החתיכה הבאה שיש לחתוך צריכה להיות באורך של 13 מ"מ x 22 מ"מ x אורך משטח הדלפק.
3. שייף את שתי החתיכות ונגב עם כוהל מפוגל.
4. הדבק עם דבק תפרים את שתי החתיכות האלה בניצב אחת לשנייה.



[17.2-2-A]

5. תפוס את שתי החתיכות האלה יחד באמצעות מלחצות Dani. שים מלחצת בכל 15 ס"מ לכל האורך.
6. לאחר ייבוש שייף את המשטח לעומק 3 מ"מ ועם סכין של 22 מ"מ



[17.2-2-B]



[17.2-2-C]

הערה

אם קיים לוח הגנה צדדי, יש לנגב את דבק התפרים מתוך הפינה של חתיכה אחת. הדבר דורש ניקוי וסילוק דבק התפרים כדי שתהיה התאמה של חתיכת חומר במידות של 9.5 מ"מ x 92 מ"מ x 22 מ"מ. זו תהיה הפינה הפנימית של לוח ההגנה.

7. חשוב מאוד לשמור את ריבוע לוח ההגנה על משטח הדלפק. התייחס לפרק הקודם הדין בלוח הגנה קמור.

המתן לייבוש דבק התפרים.

8. הסר את המלחצות ואת חתיכות העץ.

9. כוון את ראוטר ביצוע הקימורים כך שהסכין יגע במשטח הדלפק ובלוח ההגנה.



[17.2-2-D]



[17.2-2-E]

10. הפעל את הראוטר משמאל לימין; תוך כדי שהנך מקפיד לשמור על ראוטר הדוק כנגד לוח ההגנה.

הערה

לראוטר יש קיר של 90° משני צידי הבסיס. הדבר מאפשר לסכין לעבור את כל הדרך בתוך הפינה מבלי להרחיק יתר על המידה.

17.2-3 שיטה (III)

מכונת הקצעה חשמלית

- כאן דרוש להשקיע יותר.
- זוהי דרך מהירה ליצירת לוח הגנה קמור.
- עדיין צריך לבצע תפר בחתיכה בצורת "L".
- לאחר חיבור החתיכות היוצרות "L" העבר את החתיכה דרך המקצוע.
- בעזרת מערכת זו, תחסוך זמן עיבוד רב.
- מערכת זו מנקה את כל הדבק העודף מהתפר העליון.
- הדבר מותיר מעט מאוד עבודה מושקעת בלוח ההגנה.
- לאחר שהדבר נעשה, עקוב אחר שלבים #11-27 שבסעיף #1.

11. לטש את לוח ההגנה ואת אזור הקימור עם נייר לטש 150 (100 מיקרון) על מנת להחליקו. בעת ליטוש האזור, לטש גם את אזור משטח הדלפק הקרוב ללוח ההגנה הקמור.

12. לטש את כל לוח ההגנה, הקימור ואת משטח הדלפק לגימור הרצוי.

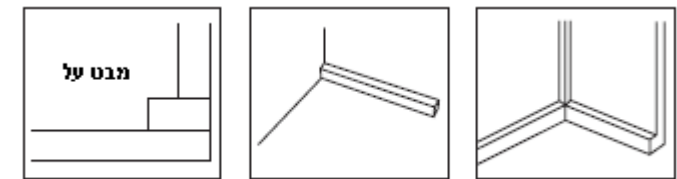
התייחס לפרק גימור וליטוש (סעיף 18, עמוד 141).

אם קיימים לוחות הגנה צדדיים:

בשלב #7 עבד את פינת החתיכה.

חתוך את ריבוע לוח ההגנה בזווית הנוצרת על ידי שתי חתיכות החתוכות באלכסון ומחברות יחד.

הדק את שלושת החתיכות יחד והדבק.



[17.2 - 2 - F]

זכור, גם על הפינה הפנימית להיות קמורה. על מנת לעשות זאת יש להפעיל את ראوتر הקימורים בפינה הפנימית.

קיימות שתי שיטות מומלצות.

A. הטה את הראטר על הצד והובל אותו על הפינה.

B. הרם את הראטר מהפינה.

היזהר לא לחתוך עמוק מדי בעת חיתוך לוחות שמעל לוח ההגנה.

בעת שהפינה עובדה, הדרך היחידה לליטוש אזור זה הנה ליטוש ידני. לטש לגימור הרצוי.

לוח הגנה בפני התזת מים 17

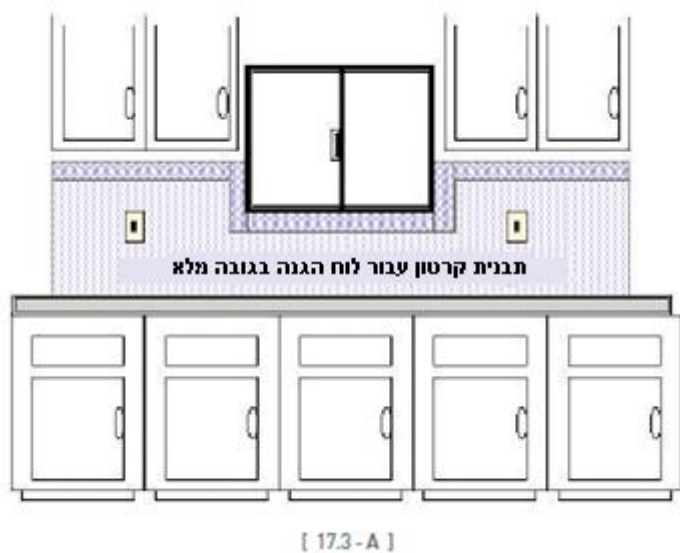
17.3 לוח הגנה נגד התזה בגובה מלא

לוחות הגנה אלה מכסים את האזור שמעל משטח הדלפק עד לתחתית הארונות העליונים.

לאחר התקנת הדלפק, מדוד עבור לוח הגנה בגובה מלא.

לחילופין, תוכל לבצע מדידות אך ניתן בקלות לשגות.

שימוש בקרטון משומש הנו הדרך הטובה ביותר ליצירת תבנית עבור לוח הגנה בגובה מלא.



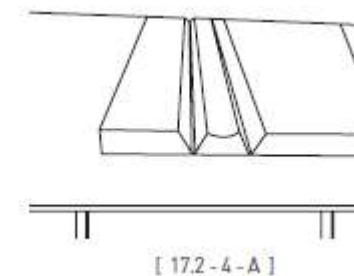
לוח הגנה בפני התזת מים 17

17.2-4 שיטה (IV)

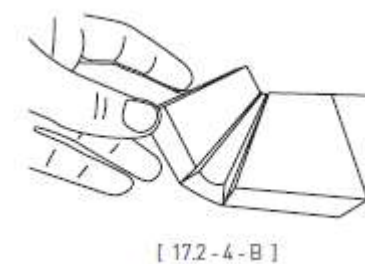
ביצוע חריצי "V"

זוהי דרך מהירה ליצור לוחות הגנה קמורים. אך הדבר יקר יותר בהתייחס לציוד.

במערכת זו מעורבת העברת כל משטח הדלפק דרך המכונה המבצעת חריצי "V"



לאחר העברת לוח המשטח דרך המכונה, נגב את כל החריצים עם כוהל מפוגל, לאחר מכן שים דבק תפרים בחריצים וקפל.



חתוך קרטון ב- 13 מ"מ קצר יותר מהגובה והאורך הכללי. אם קיימים גבהים שונים, כמו מתחת לחלון או למיקרוגל, חתוך את החתיכות בנפרד. עשה חתיכות אלה ארוכות ב- 20 ס"מ מהנדרש. הדבר יאפשר הנחת סרט דביק והדבקה.

בעת שכל החתיכות נחתכו על פי המידה, הדבק יחד עם דבק חם.

לאחר הדבקת החתיכות, חתוך רצועות ברוב 38 מ"מ והדבק עם דבק חם על הקרטון, תוך כדי שהנך מניח רצועות קרטון מתחת לארונות העליונים. הדבר ייצור תבנית מדויקת שלו להגנה מהתזת מים.

חתוך מראש חומר בעובי 6.5 מ"מ במידה 6.5 מ"מ עד 13 מ"מ מעל המידה של התבנית. אן לוח ההגנה ארוך מהחומר כפי שהוא מגיע, עשה תפר והוסף חתיכה על מנת שהלוח יהיה ארוך מהתבנית.

בעת שהחומר ארוך מהתבנית, שים את התבנית על החומר וסמן (הנח את התבנית בחפיפה עם תחתית החומר).
לאחר סיום הסימון, השתמש בראוטר וחתוך ישר את החומר על פי המידה.

עצה

חתוך את הפתח עבור שקע או מתג החשמל עם ראוטר או מקדח גביע Rotozip™. אל תשתמש במסור אנכי! (Jigsaw). ודא שנשאר מספיק חומר כך שלוחית השקע או המתג תהיה מונחת על לוח ההגנה.

עתה הזמן לבצע גימור וללטש את כל הלוח לגימור הרצוי. כמו כן חתוך שמינית בכל צד פתוח ולטש (התייחס לפרק גימור וליטוש, פרק 18 עמוד 141).

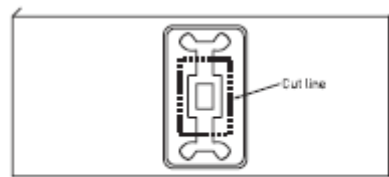
להתקנה

1. יש למשוך את השקעים והמתגים החוצה.

2. שים סיליקון טהור על גב לוח ההגנה שבגובה מלא. שים שכבה רצופה של סיליקון בכל ההיקף של הלוח. שים שכבה רצופה סביב מקומות החיתוך למתגים ולשקעים, שים נקודות דבק במרחקים של 30 ס"מ בכל יתר הלוח.

הערה

על חשמלאי מוסמך לבצע את עבודות החשמל.



[17.3 - B]

3. שים את החתיכה במקום הנכון לפני הנחה על הקיר. שים כמה נקודות דבק בגב הלוח (היכן שאין סיליקון). הדבר יחזיק את הלוח במקום עד אשר הסיליקון יתייבש. הייבוש אורך כ- 24 שעות.

שים במקום במהירות. יש ללחוץ מסביב את כל לוח ההגנה על מנת לוודא שיש מגע בין הקיר, הסיליקון ולוח ההגנה.

4. החזר למקום את השקעים והמתגים.

5. שים את המכסים על השקעים והמתגים.

18.1 גימור

שאלות ותשובות שלפני הליטוש:

החלט באיזה נייר לטש תשתמש:

ציפוי חול גס סטנדרטי	מידת עובי חול ממוצעת
מיקרון נייר/עובי	כל החול עם מידה זהה
Abralon	ניתן להשתמש יבש או רטוב
Trizact	יש להשתמש בכרית לחה

אנו ממליצים על Micron, Abralon או Trizact לקבלת התוצאות הטובות ביותר.

החלט איזה גימור יהיה למשטח הדלפק:

מט	נפוץ ביותר/קל לתחזוקה
עם "כתמים"	נפוץ ביותר/קל לתחזוקה
מבריק	דורש תחזוקה רבה
מראה	דורש תחזוקה רבה מאוד

הערה

כל מוצר משטח מוצק בצבע כהה דורש רמת הברקה גבוהה יותר מאשר גימור מט וכן דורש תחזוקה נוספת וטיפול על מנת לשמרו בחזות המקורית שלו. לכן, צבעים כהים אינם מומלצים באזורים עם תנועה צפופה בהם תיתכנה שריטות לעיתים קרובות.

6. מלא את החיבור בין לוח ההגנה ומשטח הדלפק עם 100% סיליקון טהור. שים שכבת סיליקון בפניה בין משטח הדלפק ולוח ההגנה. ודא שהשכבה באה במגע עם הלוח ומשטח הדלפק.
רסס את השכבה והחומר עם כוהל מפוגל.

הערה

על חשמלאי מוסמך לבצע את עבודת החשמל. על שכבת הסיליקון לבוא במגע עם לוח ההגנה ומשטח הדלפק. אם לא, כוהל מפוגל יחדור מתחת ללוח ההגנה והסיליקון יגרום לאי הדבקה.
חלל ריק ייווצר בסיליקון.

לאחר ריסוס הסיליקון והחומר, נגב את עודף הסיליקון מהחיבור. בכל פעם שהסיליקון מנוגב, יש לשמור על מקום חיבור לח באמצעות כוהל מפוגל.

עצה

השתמש בלוחית רבודה החתוכה בזווית קטנה של 45° בפניה. לאחר ריסוס חיבור הסיליקון, הוצא את החתיכה הרבודה והנח בפניה. משוך את החתיכה מצד אחד לשני ונגב את עודף הסיליקון.

7. לבסוף, מלא בסיליקון את החיבור בין לוח ההגנה ותחתית הארונות העליונים. חזור על שלב #6.

שיטת ליטוש

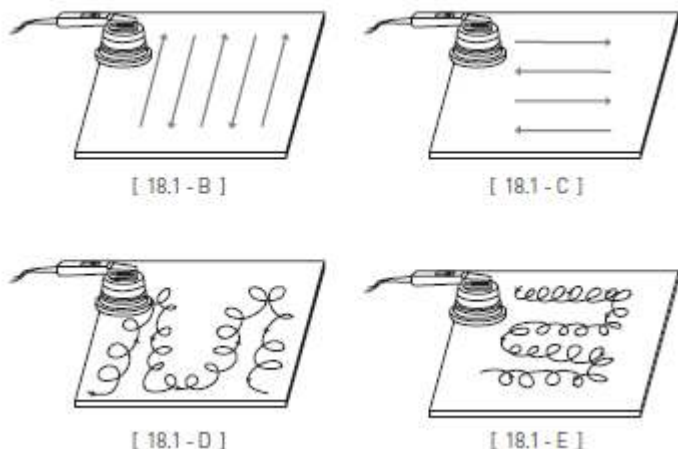
בדוק וראה את צבע המשטח אם הנו בהיר או כהה.

בעת הליטוש ודא שהנך מלטש באותו כיוון, בכל שלב של העבודה.

לאחר קבלת החלטות אלה, ראה את התרשים בסעיף זה עבור נייר הלטש הדרוש לקבלת הגימור הרצוי במשטח דלפק צבעוני.

לטש תמיד את המשטח, מלפנים ומאחור, מצד לצד ובתנועות סיבוביות (בכיוון השעון).

את התנועה הסיבובית יש לעשות בכיוון השעון בשני הכיוונים.



עצה

נקה אבק לאחר כל ליטוש. אבק זה הנו במידה זהה לנייר הלטש בו השתמשת זה עתה. אם הליטוש הבא יתבצע מבלי לנקות את האבק, תיווצרנה שריטות במידת נייר הלטש הקודם. השאר חפיפה של חצי הרפידה שעל המלטשת.
לדוגמה: רפידה של 15 ס"מ חפיפה של 76 מ"מ.

הערה

אם התנועה הסיבובית מתבצעת נגד כיוון מהשעון יישארו סימני מערבולות או סימנים דמויי זנב חזיר.

Trizact – 3M	Abralon - Mirka	Micron – 3M	חול שחיקה סטנדרטי	גימור
		80, 60 סקוטש ברייט אדום	120,150,180 סקוטש ברייט אדום	גימור מט (צבע בהיר)
	180,360 סקוטש ברייט אפור	80, 60,30 סקוטש ברייט אפור	120,150,180, 220,320 סקוטש ברייט אפור	גימור מט (צבע כהה)
60 מיקרון כחול, ירוק, כתום, כולם רטובים	180,360,500	80, 60,30,15	120,150,180, 220,320,600 רטוב	מבריק למחצה
	180,360,500, 1000,2000, 4000	80, 60,30,15,9,5	120,150,180, 220,320(600, 800,1000) רטוב	מבריק מאוד
			כל הנ"ל פלוס, 1) תרכובת מירוק מסוג Marine 2) תרכובת עדינה 3) נוזל זכוכית כציפוי	גימור מראה

[18.1-A]

עצה

אנו ממליצים על Abralon, 3M, Micron או Trizact לקבלת התוצאות הטובות ביותר. התרשים הנו לשם הדרכה.

הברקה

להברקת משטח הדלפק ברמה גבוהה, קיימים שלושה שלבים שנדרש לבצע לאחר סיום כל שלבי הגימור.

1. קרם תרכובת מירוק Marine
2. זיגוג סופי
3. Liquid Glass®

תהליכים:

1. לטש את משטח הדלפק לגימור מבריק.

הערה

נגב את האבק מהמשטח לאחר שלב ליטוש עם נייר לטש. מומלץ להשתמש במערכת הברקה של עיצובי Dani. לשיטה זו יש 3 רפידות הבנויות במיוחד להברקה. רפידות אלה מתאימות כמעט לכל מכונות הליטוש שיש להם מוט עם תבריג של 8 מ"מ.

בכל אחת מהרפידות נעשה שימוש בתרכובת מירוק מיוחדת.

- | | |
|-----------|---------------------------------------|
| ברפידה #1 | נעשה שימוש עם תרכובת קרם Marine של 3M |
| ברפידה #2 | נעשה שימוש בתרכובת מירוק עדינה |
| ברפידה #3 | נעשה שימוש ב-Liquid Glass® |

2. השתמש בתרכובת קרם Marine של 3M. שים מעט קרם על האזור אותו הנך רוצה להבריק. שים קרם על הרפידה וצפה את הרפידה. הברק את משטח הדלפק בדיוק באותה צורה שאתה עובד עם המלטשת. השתמש באותה שיטה של מלפנים לאחור, מצד לצד ובכיוון השעון בתנועה סיבובית.

3. נגב את משטח הדלפק על מנת להוציא את שאריות הקרם.

4. החלף את הרפידה למספר 2.

5. חזור על שלב #1 מלבד השימוש ברפידה #2 ותרכובת מירוק עדינה.

6. נגב את משטח הדלפק על מנת להוציא את שאריות הקרם.

7. חזור על שלב #1 מלבד השימוש ברפידה #3 Liquid Glass®.

8. כאשר הנך עובד עם הזכוכית הנוזלית על המשטח, המתן כ- 5 דקות, לאחר מכן המשטח יקבל גוון צהבהב. חומר הברקה יתייבש והמשטח יהפוך להיות ערפילי. השתמש באותה רפידה והסר את השכבה במהירות.

הערה

Liquid Glass® ניתן לרכוש בחנויות לאביזרי רכב. עם חומר הברקה זה משתמשים בגימורים עם שכבות בהירות או במכונות.

עצה

עם במערכת זו, אם קיימות שריטות קטנות הנגרמות במהלך ההתקנה, לא נדרש ללטש מחדש. ניתן להוציא את השריטות הקטנות רק באמצעות רפידות וקרם. החומר חודר לתוך השריטות.

19.1 הובלה

הדרך הטובה ביותר להוביל משטח דלפק Staron® היא בעמידה על הסף. שים תמיד שמיות בין המשטחים. הדבר ימנע פגיעות של המשטחים אחד בשני וכן יימנע נזק.

ניתן להשתמש בשיטה זו בכל סוג משאית או טנדר עם ארגז פתוח. בנה מסגרת A על המשאית או מסגרת A עם גלגלים המצוידת בנועלי גלגלים.

קשור תמיד את המשטחים למסגרת ואת המסגרת למשאית.

ניתן להוביל את המשטחים בשכיבה, אך ודא שכל האזורים נתמכים היטב.

משקל של משטח עשוי לגרום למתח במשטח עצמו במיוחד בעת נסיעה על בורות בכביש.

19.2 הכנת אתר העבודה

בדוק שהארונות ישרים ובאותו גובה ± 3 מ"מ. שים לוחיות מרווח אם דרוש.

אם משטח הדלפק מותקן על ארונות שהם לא בגובה זהה וקיימים הבדלי גובה העולים על 3 מ"מ, האחריות על החומר לא תהיה תקפה.

שים תמיד סביב פתחי הארונות. 3 חתיכות עץ בין הארונות והקיר האחורי ו-3 חתיכות בין הקיר וארון הקרוסלה.

הערה

הברג את אלה בתותבים 4x2 עם בורגי עץ וודא שהם חופפים עם הארונות.

עצה

כסה את כל פתחי החימום והמיזוג ברצפה במקום בו יותקן משטח הדלפק.

הדבר ימנע כאבי ראש במהלך העבודה. אבק יתיישב בפתחים אלה עד אשר הלקוח יפעיל מחדש את מיזוג האוויר/החימום. לאחר מכן האבק מהפתחים יתפשט בכל הבית. במצב זה הלקוח עשוי להתלונן ואף לשלוח חיוב.

כסה בפלסטיק את פתחי הדלתות. האבק יישאר רק בחדר בו הן עובד.

19.3 נשיאה ומיקום

תמיד שא את המשטחים מהקצוות. אל תישא את המשטחים בצורה שטוחה! בעת הצבת המשטח במקום, הנח קודם כל את הקצה על הארונות. לאחר מכן החלק לאחור לכיוון הקיר והנח את הסף הקדמי על הארונות.

הערה

ודא ששני אנשים נושאים ומניחים את המשטח במקום.

חשוב לעבוד יחד.

אל תעוות ואל תלחץ במקום.

הדבר יגרום למתח במשטח והוא עשוי להישבר.

19.4 התקנה יבשה (ללא דבק)

בצע תפר יבש לאחר הנחת המשטח במקום.

הערה

השאר מרווח של 3 מ"מ בין המשטח והקיר על מנת לאפשר התפשטות.

ההתפשטות היא 3 מ"מ לכל 25.4 ס"מ של המשטח בין הקירות.

שים לוחיות מרווח אם דרוש. על הכול להיות ישר. על המשטח להיות שטוח.

חרוט את המשטח כדרוש.

חרוט עם משחזת בזווית של 10 ס"מ ודיסק עם עובי חול 50. ניתן להשתמש בזהירות עם מלטשת סרט. אל תחמם את החומר.

עצה

בעת סימון המשטח הטה מעט את המשטח לאחור. הדבר יעזור בהנחה הדוקה כלפי הקיר.



[19.4 - A]

שייף תפר עם נייר לטש 80. אל תחמם את המשטח במרחק של 1.5 מ"מ ממקום התפר.

19.5 לוח תפר

על המשטח לבוא במגע עם לוח התפר. אם לוח התפר נמוך מתחת המשטח, אז הגבה את לוח התפר.

ודא שהכול עומד ישר.

השתמש במערכת מלחצות כלשהי. הדק את התפר מבלי לשים דבק. לאחר שהמשטח הודק בעודו יבש, בדוק וראה אם התפר נעלם. אם כן, סימן שהכול התיישר בצורה נכונה. המשטח מוכן כמעט להכנסת דבק. בדוק וראה אם הכיריים מתאימות. אם לא, חתוך פתח רחב יותר. עתה קל יותר לעשות זאת מאשר לאחר סיום עבודת הנחת המשטח.

19.6 פתחים לברזים

השתמש במקדחה סטנדרטית (מקדח נתב 6.5 מ"מ).

לברזי מטבח יש להשתמש במקדח 35 מ"מ. מרכז החור צריך להיות 57 מ"מ לאחור מפנים הקערה.

ברזים בארונית מתחת לכיור דורשים מקדח של 28.5 מ"מ. מרכז החור צריך להיות 54 מ"מ לאחור מפנים הכיור

הערה

אל תעוות את המקדח בתוך החור. הדבר יגרום למתח במשטח דבר שעשוי לגרום לשבר. אל תלחץ יתר על המידה על המקדח. אם תלחץ חזק בעת שהחור כבר נקדח כמעט עד הסוף. המקדח יפגע "בסיפון" המשטח. הדבר עשוי לגרום לסדקים במשטח. ניתן לחתוך רדיוס של 3 מ"מ סביב החור. אך הדבר אינו דרוש. יש מעט מאוד מתח באזור זה.

כאשר הכול נמצא במקום וניתן להמשיך, נגב את אזור התפר ואת לוח התפר עם כוהל מפוגל.

הערה

נקה את תחתית המשטח סביב אזור התפר. בדוק וראה שאין סימני דיו של מספרי המשטח באזור זה. אם דבק התפרים בא במגע עם הדיו, הוא עשוי להיספג בתפר ולפגוע בצבע התפר. הרם את המשטח מהארונות והנח בזהירות מטה. שים נקודות 100% סיליקון טהור בגודל מטבע בכל 30.5 ס"מ עד 38.1 ס"מ. הנח תחילה את החתיכה הגדולה במקום.

אל תניח עדיין במקום את החתיכה הקטנה אותה הנך רוצה להדביק. הכן את הדבק להדבקה.

הרם את החתיכה הגדולה, כך שניתן יהיה לשים את דבק התפרים על לוח התפר. לאחר שדבק התפרים נמצא במקום, הנח את החתיכה הגדולה מטה. עתה שים סיליקון במקום שהחתיכה הקטנה צריכה להיות. שים את החתיכה הקטנה במקום. השאר מרווח של 3 מ"מ בין שתי החתיכות.

דבק תפרים צריך כבר להיות על לוח התפר. מלא את המרווח של ה-3 מ"מ עם דבק תפרים. התחל בתחתית מלפנים והמשך כלפי "הסיפון".

עצה

כסה את חזית הארונות. אם דבק התפרים נוזל מטה, הוא לא יידבק על הארונות. הכן לוחית רבודה להכנסה מתחת לאזור התפר בחזית. הדבר יעזור בשמירת דבק התפרים בתפר ולא על רצפת הארון. יש לשים את החלק המבריק כלפי מעלה בכיוון הדבק. בדרך זו דבק התפרים לא יידבק על הלוחית הרבודה.

בעת שהסף הקדמי מולא, תפוס את הלוחית הרבודה במקום מתחת. מלא את המרווח מאחור בכיוון קדימה. משוך את דבק התפרים במקום לדחפו.

משוך את התפר יחד עם שיטת ההידוק אותה בחרת.

אפשר ייבוש מלא!

לאחר ייבוש מלא של דבק התפרים, שייף בהתחלה את התפר עם נייר לטש 80. עד לגימור הרצוי. מזג עם יתר משטח הדלפק.

הערה

כל דבר יש לשייף מלבד 15.24 מ"מ מכל צד של התפר. את כל אלה יש לבצע בבית המלאכה. אזור התפר הנו האזור היחידי שיש לגמור באזור ההתקנה.

נקה אבק מאזור התפר לאחר כל שיוף.

אל תעמוד באזור אחד. אם לא תמשיך לנוע, ייווצר אפקט של עמק.

נקה מבפנים ומבחוץ.

עצה

השאר את מקום העבודה נקי כפי שמצאת אותו.

עתה התקן את לוח ההגנה בפני התזה.

19.8 עיגון מדיח הכלים

קיימות שתי דרכים לעיגון מדיח הכלים.

- 1) עוגני פליז 6.35 מ"מ (מהסוג המוכנס) קדח חור בקוטר 6.35 מ"מ ובעומק של 13 מ"מ הברג את תומך מדיח הכלים על העוגן
 - 2) חתיכת עץ מתחת למבנה המשטח המוצק אשרמודבקת עם סיליקון. הברג בורגי עץ של 14 מ"מ דרך תומך מדיח הכלים לתוך העץ.
- אל תבריג ישירות לתוך ה- Staron®**

19.9 הכנת מקום החיתוך לכיריים

- 1) שים סרט אלומיניום מוליך חום (שכבה אחת של 0.10 מ"מ ברוחב 50.8 מ"מ)
- 2) לדוגמה, רדיד אלומיניום (3M 425 או קטן יותר) סביב מקום החיתוך.



שים שתי שכבות רצופות של סרט מוליך חום סביב מקום החיתוך. השאר כ- 6 מ"מ מהסרט תלוי כלפי מטה.

הערה

כל דבר יש לשייף מלבד 15.24 מ"מ מכל צד של התפר. את כל אלה יש לבצע בבית המלאכה. אזור התפר הנו האזור היחידי שיש לגמור באזור ההתקנה.

נקה אבק מאזור התפר לאחר כל שיוף.

אל תעמוד באזור אחד. אם לא תמשיך לנוע, ייווצר אפקט של עמק.

נקה מבפנים ומבחוץ.

19.10 עשה ואל תעשה

עשה

- נקה עם מים וסבון, באמצעות ספוג.
- השתמש בסקוטש ברייט עם מים וסבון להוצאת כתמים.
- נקה עם מוצרים מבוססי אמוניה (Windex™, 409™ וכו').
- שים מים קרים בכיור לאחר שהיו בו מים רותחים.
- השתמש בחתיכות קרטון מתי שאפשר על מנת להגן על משטח הדלפק.
- השתמש במעמד חסין חום או בכיריים במקום להניח דברים חמים על המשטח.
- מלא את הכיור במים עם רבע כוס חומר מלבין. השאר במשך כשעה. שטוף ומרק עם כרית סקוטש ברייט. הדבר יקנה לכיור מראה חדש.

אל תעשה

- אל תשתמש בחומרים שוחקים על משטח הדלפק.
- אל תחתוך מזון ישירות על המשטח.
- אל תשתמש בסקוטש ברייט יבש. הוא יפעל כנייר לטש.
- אל תשים כל דבר חם על המשטח הדלפק. השתמש תמיד במעמד או בתחתית חסינת חום.

עצה

- השאר תמיד 18.6 סמ"ר של חתיכות חומר תואם צבע במקום העבודה. הדבר מיועד לשימוש עתידי, במקרה ונגרם נזק. (שמור במקום בטוח לשימוש עתידי)
- תן צורה ריבועית לחתיכות אלה עם רדיוס של 3.2 מ"מ למעלה ובתחתית. שייף ושים רגלי גומי בתחתית.

20.1 סקירה

בנוסף ליצירת משטחי דלפק יפים, ניתן להשתמש במשטחים מוצקים מ-100% אקריליק של Staron® ביישומים רבים אחרים. החל מרהיטים, שלטים, קירות מקלחת, מעקי מדרגות וכו'.

- קירות מקלחת
- לוחות סביב אגני אמבטיות
- ציפויי קירות

כל היישומים האלה מעובדים ומותקנים באותה הדרך.

20.2 עיבוד והתקנה

מדוד או צור תבנית מהקירות.

חתוך חתיכות מעבר למידה בכ-13 מ"מ מסביב.

הערה

אם יש להדביק לוחות יחד, ודא שהם מטופלים היטב. סמן את התבנית או סמן את המידות על המשטח. חתוך במידה עם ראוטר. לטש לגימור הרצוי. ראה פרק גימור והברקה.

השאר מרווח של כ-3 מ"מ בכל צד של הלוח שבין קירות. הדבר מיועד להתפשטות והתכווצות החומר.

אל תדביק בתוך פינות קירות מקלחת וקירות ציפוי. פינות יש למלא עם 100% סיליקון. את הפינה החיצונית ניתן להדביק.

שים את החתיכות במקום ללא דבק לאחר כל חיתוך במידה ושויף. הדבק תחיל העל הקיר האחורי ולאחר מכן על הקירות הצדדיים.

הערה

לאחר התקנת הקיר האחורי, מדוד את מיקום חורי הברזים.

לחיבור הקירות, שים שכבה של 100% סיליקון בכל ההיקף של הלוח. לאחר מכן שים שכבות של רבע מידה בכל 30 ס"מ.



[20.2 - A]

השכבה תאטום את הצד האחורי ונקודות הדבק יחזיקו את הקיר לאחר הייבוש.

לאחר שהקיר האחורי נמצא במקום, שים את הקירות הצדדיים ללא דבק.

שייף כנדרש להתאמה לקיר האחורי.

הערה

על הקירות הצדדיים להיות הדוקים על הקיר האחורי. אם קיימת דלת זכוכית שיש להתקינה, השאר מרווח של כ-13 מ"מ בין צד הדלת וצד הלוח.

חתוך את החורים לברזים עם ראوتر או Rotozip™. אל תנסה לקדוח חורים אלה בעוד הלוח נמצא על הקיר.

שים סיליקון כנדרש לחיבור הקירות הצדדיים.

לאחר שכל הקירות הותקנו, נגב עם כוהל מפוגל.

שים סיליקון התואם 100% לצבע בכל החיבורים.

רסס כוהל מפוגל ונקה את כל החיבורים.

ראה פרק לוח הגנה חופשי.

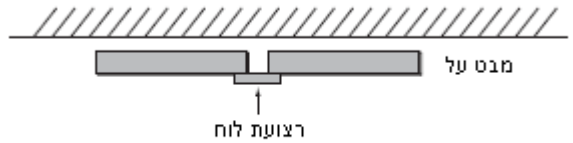
עצה

הסר עודפי סיליקון לפני שנקרשו עם סכין מרק ונקה תוך כמה דקות. התחת לתחתית והמשך כלפי מעלה. הדבר שומר שהכוהל לא יחדור לחיבורים לפני התייבשות הסיליקון. אם הכוהל המפוגל נכנס לתוך החיבור הסיליקון, לא ידביק ולא יאטום.

אם לא ניתן "לתפור" את הלוחות מסיבה כלשהי, קיימות עוד שתי דרכים ליישר את הלוחות או להסתיר את אזור התפר.

1. רצועת לוח

שים חתיכת חומר ברוב של כ- 60 מ"מ על מקום התפר. את החתיכה יש להדביק עם סיליקון על תפר שני הלוחות.



[20.2 - B]

הדבר מאפשר התפשטות והתכווצות. רצועת לוח זו הנה בעובי הלוחות. נסר רדיוס של 3 מ"מ בשני הצדדים הארוכים.

2. אלכסון של 45°

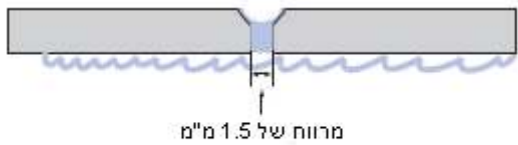
הדרך השנייה היא לנסר 3 מ"מ בזווית של 45° בשני הלוחות ולשייף.

השאר מרווח של 1.5 מ"מ בעת חיבור לקיר.

מלא את המרווח עם סיליקון.

רסס כוהל מפוגל.

נגב והחלק את החיבור ונקה.



[20.2 - C]

22.1 הכנת החומר

הכנת החומר חשובה ביותר על מנת להצליח בעיצוב בחום של Staron®.

1. חתוך את כל החתיכות לפי המידות הרצויות.

הערה

אפשר התכווצות והתפשטות החומר במהלך העיצוב בחום.

2. לטש כל חומר לגימור מט על מנת להסיר שבבים ושריטות מהספים מאחר והם עשויים להיקרע במהלך העיצוב בחום.

בעת העיצוב הרדיוס הפנימי המינימלי מעוצב על פי עובי ה-Staron® כלהלן:

הערות	רדיוס פנימי מינימלי	עובי הלוח
Solid, Sanded	25 מ"מ	6 מ"מ
Aspen, Pebble	102 מ"מ	
Solid, Sanded	76 מ"מ	12.3 מ"מ
Aspen, Pebble	127 מ"מ	
Quarry, Talus, Breccia, Metallic	203 מ"מ	

אם הלוח מכופף לרדיוס הקטן מהערכים הנ"ל, הלוח עשוי להיסדק, להלבין מבחוץ או מבפנים.

21.1 יישומי שירות מזון חם

נסה לשים את כל כלי האוכל החמים אחד ליד השני. לאחר מכן שים את כלי האוכל הקרים אחד ליד השני.

- השתמש מסביב לתבניות מזון מרובעות בחתיכות עץ פינתיות במידה 15.2 ס"מ x 15.2 ס"מ - חתוכות בזווית של 45°.
- ודא שהפינה חתוכה בהתאם.
- (פינות מחוזקות ביותר)



[21.1 - A]



[21.1 - B]

- עגל עם סכין רדיוס של 3 מ"מ ולטש להחלקה.
- שים 2 עד 3 שכבות של סרט חסין חום ללא מרווחים.
- לסירים חמים רבים השאר מרחק של 76.2 מ"מ לפחות בין החיתוכים.
- ודא שלארונות יש אורור. על החום להתפזר.
- סירים חמים עגולים - הכפל את כל אזור החיתוך מסביב לפחות ב- 51 מ"מ מעבר למקום החיתוך.
- עגל עם רדיוס של 3 מ"מ למעלה ולמטה. לטש להחלקה.
- שים סרט חסין חום גם סביב החורים.

21.2 יישומי שירות מזון קר

טיפול בכלי אוכל קרים זהה לזה של כלים חמים. אנשי המסעדה עשויים להחליט להחליף בין כלי אוכל חמים לקרים בכל עת. הטוב ביותר לתכנן קדימה.

22.2 הכנת תבנית

תבניות מדויקות יש להכין לפני חימום החומרים. הכן תבניות מדיקט או מלוח סיבית בחלקים של זכר/נקבה על מנת להחזיק את הלוח המחומם בצורה הרצויה.

1. חתוך את חלקי הזכר והנקבה של התבנית מדיקט טוב או מלוח סיבית באמצעות מסור אנכי (Jigsaw) או ראוטר. על פני התבנית להיות חלקים באיכות טובה וללא פגמים על מנת למנוע את העברת לפני ה-Staron® המעוצב בחום.

2. החלק הפנימי של תבניות הזכר והנקבה חייב להיתמך על מנת שיכל לשאת לחץ.

3. אל תשתמש בחומר או בעץ מוצק, מאחר וחומרים אלה עשויים לספוג חום ולהאט את העיצוב בחום ואת תהליך הקירור.

22.3 תנור

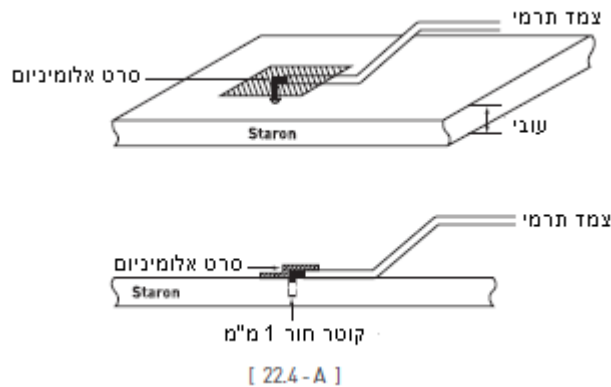
תנור מתאים חיוני לעיצוב בחום. על התנור לחמם בצורה שווה (הומוגנית) על מנת לקבל תוצאה טובה.

– על התנור להיות בנוי עבור לוחות Staron® ולהתחמם לאותה טמפרטורה באותה העת.

– על תנור להיות מסוגל לקלוט את כל הלוח. יש לחמם בצורה רצופה וקבועה במדויק ועם בקרה הנקבעת מראש.

22.4 כוונן התנור

את התנור יש להכין בצורה נכונה ולכווננו.



- קדח חור בקוטר 1.5 מ"מ בחתיכת חומר Staron® לשם ניסיון.
- הכנס חוט של צמד תרמי בחור וצמד תרמי אחר על המשטח. את הצמדים התרמיים יש לכסות בסרט אלומיניום, על מנת לבדוק שתי טמפרטורות שונות.
- בדוק שהטמפרטורה בחור מגיעה בעת ובעונה אחת ל-145-150°C ועל המשטח מתחת ל-160°C. זה יהיה הזמן/טמפרטורה היעילים ביותר עבור התנור שלך.
- שמור על פרופיל זה במהלך העיצוב בחום,
- בעת שהטמפרטורה בחור מגיעה ל-145-150°C ועל המשטח מתחת ל-160°C החימום חזק מדי. הורד את רמת החום.
- הסר את חתיכת הניסיון מהתנור ואפשר לה להתקרר עד אשר מד החום יגיע ל-82°C.
- בדוק את זמן הקירור.

22.6 רשימת בדיקה לעיצוב בחום

- על טמפרטורת התנור לא לעבור 175°C.
- טמפרטורת תנור העוברת 175°C עשויה לחמם חימום יתר את הלוח ולגרום לחלוקה לא שווה של החום, דבר הגורם לבעיות.
- לפני עיצוב בחום של לוח Staron®, כוונן את התנור עם חתיכת חומר המשמשת דוגמה.
- חמם את התנור חימום קדם לטמפרטורה הרצויה.
- שים את חתיכת ה-Staron® בתנור והפעל את קוצב הזמן.
- בסיום הזמן הקצוב הסר את חתיכת החומר מהתנור.
- שים את החומר בתבנית והדק היטב עם מלחצות.
- אפס את קוצב הזמן.
- בסיום זמן הקירור המתוכנן, הסר את החתיכה מהתבנית, המשך לקרר בטמפרטורת החדר.

22.5 עיצוב בחום

עיצוב Staron® בחום.

עבור עיצוב בחום יש לחמם את Staron® לטמפרטורה שבין 145°C ל-165°C. טמפרטורה נמוכה יותר עשויה לגרום לסדקים ולהלבין את חומר ה-Staron® וטמפרטורה גבוהה יותר תגרום לבועות, סדקים והלבנה.

זמן החימום תלוי במבנה התנור וגודל החתיכה אותה רוצים לעצב בחום.

הערה

חמם את החומר בצורה אחידה על מנת למנוע בעיות.

מדריך מומלץ לזמן וטמפרטורה מופיע להלן. למרות הנאמר, ביצוע בדיקה על חתיכת חומר פסולת מומלצת ביותר וזאת על מנת למצוא את הזמן והטמפרטורה הטובים ביותר עבור התנור.

זמן חימום	טמפרטורת התנור	עובי הלוח
30-60 דקות	150°C	6 מ"מ
15-30 דקות	150°C	
45-80 דקות	150°C	12.3 מ"מ
25-60 דקות	150°C	

עצה

הטמפרטורה והזמן עשויים להשתנות, תלוי בתנור. מומלץ ביותר לבדוק לפני העיבוד.

23.1 הסמכה

הסמכה

בעת עבודה עם Staron® חשוב לקבל הדרכה בטכניקת העיבוד העדכנית ביותר. על מנת לספק ללקוחות את המוצרים המעובדים באיכות הגבוהה ביותר, חשוב מאוד לעקוב אחר התהליכים המומלצים וההוראות.

על מנת להפוך ליצרן מוסמך של מוצרי Staron® עליך למלא אחר הדרישות הבאות.

– נוכחות והשתתפות פעילה בכיתה לעיבוד.

– השלמת פרויקט בשטח.

– קבלת ביקורת מ-Staron® או מנציגו לגבי הפרויקט ובית המלאכה שלך, הכלים המתאימים וטכניקות עיבוד.

– נשיאת רישיון דרוש וביטוח.

לאחר מילוי כל הדרישות הנ"ל, מפיץ Staron® יסמך אותך כיצרן/מתקין מוסמך של Staron®.

23.2 בית ספר מקצועי

בית ספר מקצועי

בתי ספר מקצועיים מעשיים של Staron® מוחזקים בארצות השונות על ידי מפיצי Staron®.

לתאריכים וזמנים, אנא התקשר למפיץ מוסמך של Staron®.

Staron® Samsung ממליץ גם על השתתפות ב- ITEC (מרכז לימוד וחינוך Iссfa) לקורס מעשי.

מרכז לימוד והשכלה ISSFA נוסד על ידי איגוד היצרנים הבינלאומי של משטחים מוצקים בינואר 2000, על מנת לענות על צרכי החינוך והלימוד של תעשיית המשטחים המוצקים. בתגובה לקריאת כל התעשייה להדרכה מתקדמת יותר בתחומים מוגדרים על מנת להכשיר עובדים מתחילים. ISSFA ייסד והפעיל את בית הספר הראשון הבלתי תלוי לרכישת ידע אודות משטחים מוצקים. הוא ממוקם יחד עם המטה ב- Henderson, נודה ארה"ב. ITEC מתפאר במתקן הכיתות המצוידות בשלמותו וכן סדנת הדרכה לעבודות אומנות.

הפעילות של ITEC הנה ללא מטרות רווח המיועדת לכל ההיבטים של הדרכה ואימון למשטחים מוצקים וכן קידום היתרונות של מוצרי משטחים מוצקים לקהל הרחב למעצבים מקצועיים. בנוסף להדרכה בכיתה הפורמלית, ה- ITEC תומך בקיום סמינרים רבים ברמה המקומית, האזורית והארצית באירועים של ISSFA. מאחר ו- ITEC אינו קשור לאף יצרן או מפיץ של משטחים מוצקים, השליחות שלנו מכוונת למתן יתרונות לתעשייה כולה.

למידע נוסף: 702-567-8145
975 American Pacific Dr. #102
Henderson, NV 89014-7823
USA

תיקון פינה פנימית

1. שייף את האזור אותו יש לתקן.
2. הקף את האזור הפגום עם תבנית בצורת פאי (עוגה עגולה) והגבה את התבנית עם לחויות דיקט של 6.35 מ"מ.
3. הדק למשטח.
4. תוך כדי שימוש במוביל תבנית של 25 מ"מ וסכין ישר במידה 12.7 מ"מ, מבעד למשטח בלבד (השאר חומר בעובי קליפת בצל).
5. השתמש בבסיס ראטר רחב להסרת שטח מהאזור הבנוי.
6. חתוך אלכסון במשטח (עובי המשטח בלבד) באמצעות סכין לחיתוך אלכסוני כמוצג.
7. הסר את התבנית.
8. על ידי שימוש בתבנית מוכנסת, סמן קו על המבנה (קו זה יהיה 19 מ"מ מעבר למבנה).
9. החלק את התבנית על מנת שתתאים עם הסימונים (לא נדרשות לחויות מרווח של 6.35 מ"מ).
10. על ידי שימוש בתבנית של 25 מ"מ וסכין חריצים של 12.7 מ"מ חתוך דרך המבנה הפגום.
11. הסר את התבנית.
12. המס בחום 2 חתיכות חומר תיקון (אחת בכל פעם) להכנסת התבנית וחיתוך עם סכין ישר של 25 מ"מ עם מסב.
13. החלק חתיכות תיקון לתוך המבנה וסמן בצד האחורי להתאמה עם המבנה הקיים.
14. חתוך חתיכות תיקון למידה המדויקת באמצעות סכין 25 מ"מ עם מסב עליון ושתי רצועות במידה 25.4 x 50.8 מ"מ שהומסו בחום (הדבר ישאיר רדיוס של 12.7 מ"מ בתוך הפינה) או חתיכות חתוכות גס של 6.35 מ"מ מעבר למידה עם מסור אנכי.
15. הכן את תותב המשטח כמו בשלבים #6 ו-#7 בסעיף תיקון אלכסון. כל תיקון יפעל כלוחות תפר אחד לשני. כל התפרים הם 25 מ"מ מהרדיוס הרצוי.
16. הדבק ושייף.

טכניקות התיקון הבאות תוכננו והושלמו על ידי Kevin Andreas מ-TEMPLATES BY ANDREAS. לכל שאלה בדבר רכישת כלים המתוארים בפרק התיקונים הבא, אנא התקשר ישירות ל- TEMPLATES BY ANDREAS.

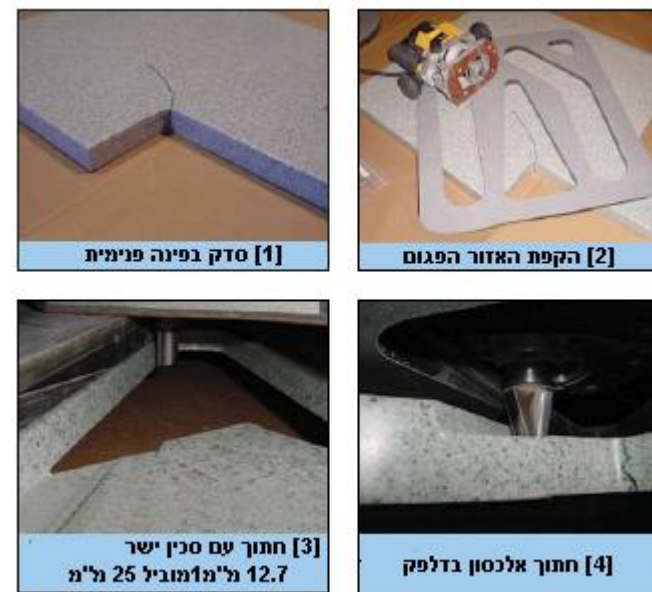
המידע והנאמר אמורים להיות אמינים על ידי Samsung - TEMPLATES BY ANDREAS. למרות הנאמר, אין לפרש זאת כלקיחת אחריות מכל סוג שהוא. אנא בצע בדיקות מספקות על מנת לקבוע אם קיימת התאמה. Samsung ו- TEMPLATES BY ANDREAS דוחים כל אחריות. חשוב לבדוק ולנקוט בצעדי זהירות דרושים על מנת להבטיח שהשיטות והמוצרים המתוארים כאן מתאימים לצרכים המוגדרים של המשתמש.



80 Black Meadow Road
Chester, NY 10918
1-800-935-5406

תיקון פינה פנימית - שלב אחר שלב

1. שייף את אזור התיקון.
2. הקף את האזור הפגום עם תבנית בצורת פאי (עוגה עגולה) והגבה את התבנית עם לוחיות דיקט של 6.35 מ"מ והדק למשטח.
3. תוך כדי שימוש במוביל תבנית של 25 מ"מ וסכין ישר במידה 12.7 מ"מ, מבעד למשטח בלבד (השאר חומר בעובי קליפת בצל). השתמש בבסיס ראوتر רחב להסרת שטח מהאזור הבנוי.
4. חתוך אלכסון במשטח (עובי המשטח בלבד) באמצעות סכין לחיתוך אלכסוני כמוצג.



[24.2 - A]

תיקון פינה פנימית - שלב אחר שלב

5. הסר את התבנית. המשטח מוכן.
6. על ידי שימוש בתבנית מוכנסת, סמן קו על המבנה (קו זה יהיה 19 מ"מ מעבר למבנה).
7. החלק את התבנית על מנת שתתאים עם הסימונים (לא נדרשות לוחיות מרווח).
8. על ידי שימוש בתבנית של 25 מ"מ וסכין חריצים של 12.7 מ"מ חתוך דרך המבנה הפגום כמוצג.



[24.2 - B]

תיקון פינה פנימית - שלב אחר שלב

9. הסר את התבנית. המשטח מוכן.
10. המס בחום 2 חתיכות חומר תיקון (אחת בכל פעם) להכנסת התבנית וחיתוך עם סכין ישר של 25 מ"מ עם מסב.
11. החלק חתיכות תיקון לתוך המבנה וסמן (2 חתיכות).
12. חתוך חתיכת מבנה חדשה השווה למבנה הקיים מאחור בעורך משאיר עודף 12.7 מ"מ בחזית.

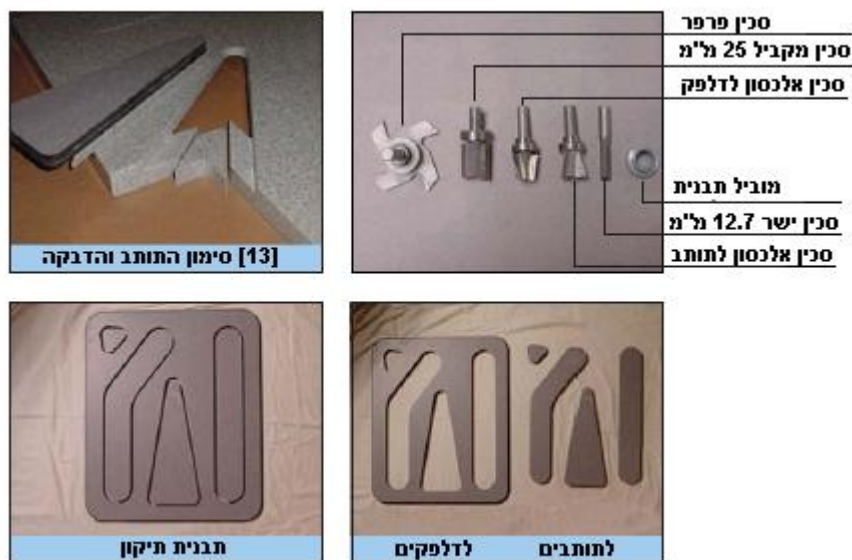


[24.2 - C]

תיקון פינה פנימית - שלב אחר שלב

13. עשה את תותב המשטח כמו בשלב #5 לתיקון אלכסון, באמצעות תבנית מתאימה. המבנה מתוקן באמצעות אלכסון אופקי בעוד המשטח מתוקן באמצעות אלכסון אנכי. כל תיקון יפעל כלוחות תפר אחד לשני. כל התפרים הם 25 מ"מ מהרדיוס הרצוי. הדבק ושייף.

תבניות של אנדראס



[24.2 - D]

תיקון אלכסון

1. שייף את האזור אותו יש לתקן כך שלכלוך/גריז יוסר.
2. הקף את כל הסדק עם תבנית. חבר תבנית למשטח באמצעות נקודות דבק בגודל מטבע או חומר מומס בחום או חתיכות מומסות סביב התבנית על מנת להחזיקה במקום.
3. חתוך את האזור הפגום באמצעות מוביל תבנית של 25 מ"מ או סכין חריצים ישר של 19 מ"מ או 12.7 מ"מ.
4. באמצעות סכין לאלכסון דלפק חתוך פתח של התבנית. אפשר למסב לכסות 3 או 6 מ"מ על התבנית.
5. קח חתיכה עם צבע תואם יחד עם תבנית התותב התואמת והמס בחום בעוד הצד הטוב מעלה.
6. הסר את התבנית באמצעות כוהל מפוגל וקלף עם סכין רגיל.
7. חתוך את חתיכת התיקון ב- 9.5 מ"מ הגדולה מהתבנית.
8. הכנס את הסכין לחיתוך באלכסון לתוך שולחן הראוטר. קח את התבנית וחתיכת התיקון התואמת לצבע, המס את החתיכה בחום ושים על שולחן הראוטר בעוד צד התבנית מונח על שולחן הראוטר. הרם את הסכין מעלה כך שהמסב יהיה במרחק של 3 מ"מ מחתיכת התיקון ותן לתבנית לנוע על המסב.
9. בעוד התבנית עדיין מחוברת לתותב, שים את התותב על הדלפק. אם היא גבוהה מדי, הנמך את הסכין בשולחן הראוטר וחתוך מחדש את התותב, חזור על התהליך עד אשר התותב יהיה חופף למשטח הדלפק.
10. הסר את התבנית מהתותב כמו בשלב #5.

תיקון אלכסון

11. נקה את כל המשטחים עם כוהל מפוגל ומטלית לבנה אותם יש להדביק.
12. שים סרט אלומיניום מתחת למקום החיתוך בדלפק על מנת למנוע נזילת דבק.
13. שים סרט אלומיניום על הצד הטוב של התותב עם בליטה של 25 מ"מ על מנת למנוע נזילת דבק.
14. שים דבק, תחילה על התותב ולאחר מכן על הפתח.
15. שים את התותב בפתח בעודך לוחץ מטה בכוח. (לא מומלץ שימוש במלחצות מאחר ומלחצות יגרמו לחתיכה לזוז או ליצור מתח במקום התיקון).
16. הסר את הסרט מהתותב ובדוק חפיפה עם המשטח. על התותב להיות חופף כמו בעת שהנחת אותו לניסיון ללא דבק (שלב #9).
17. אפשר ייבוש ולטש את אזור התיקון לחפיפה עם נייר לטש 80.
18. כאשר קיימת חפיפה, החלף את נייר הלטש על מנת לקבל רמת גימור רצויה.

תיקון אלכסון – שלב אחר שלב

1. שייף את האזור אותו יש לתקן כך שלכלוך/גריז יוסר. הדבר יאפשר את ניקוי התפרים. חומר מומס יחזיק את התבנית טוב יותר.
2. הדבק על הדלפק את התבנית עם חומר מומס באמצעות נקודות הדבקה בגודל מטבע כך שהסדקים יותרו וחתוך באמצעות מוביל תבנית 1 וסכין חריצים בגודל 9.5 מ"מ או 12.7 מ"מ (השאר את התבנית מעל).
3. על ידי שימוש בסכין אלכסון חלופי (כמוצג) חתוך פתח על פי התבנית. אפשר למסב לכסות 3 עד 6 מ"מ את התבנית.



[24.3 - A]

תיקון אלכסון – שלב אחר שלב

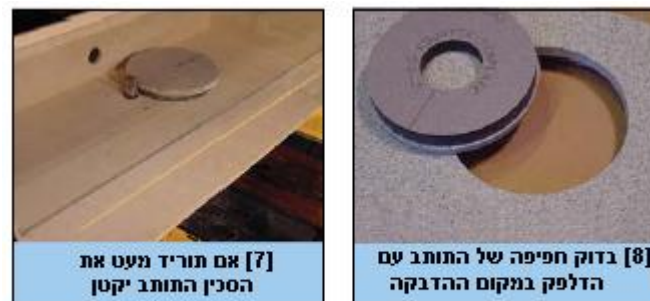
4. הסר את התבנית באמצעות כוהל מפוגל וקלף עם סכין רגיל.
5. קח חתיכה התואמת את הצבע ותבנית תואמת לתותב, המס את שתי החתיכות יחד בעוד הצד הטוב פונה כלפי מעלה. חתוך חתיכת תיקון הגדולה ב- 9.5 מ"מ מהתבנית (אפשר עם מסור אנכי).
6. הרם את הסכין מעלה כך שהמסב יהיה במרחק 3 מ"מ מחתיכת התיקון והנח לתבנית לנוע על המסב (הדבר עושה את התותב גדול ככל שניתן ותמיד תוכל להקטין אותו).



[24.3 - B]

תיקון אלכסון – שלב אחר שלב

7. בעוד התבנית עדיין על התותב בדוק אותה על הדלפק. אם גבוה מדי הנמך רק את שולחן הראוטר. הדבר יקטין את התותב. חזור על כך עד אשר התותב יהיה חופף עם המשטח.
8. הסר את התבנית מהתותב. נקה את כל המשטחים עם כוהל מפוגל ומטלית לבנה. שים סרט אלומיניום מתחת למקום החיתוך בדלפק על מנת למנוע נזילת דבק ושים סרט אלומיניום על הצד הטוב של התותב עם בליטה של 25 מ"מ על מנת למנוע נזילת דבק. שים דבק, תחילה על התותב ולאחר מכן על הפתח. שים את התותב בפתח, הסר את הסרט מהתותב ובדוק חפיפה עם המשטח (לא נדרשות מלחצות) בדיוק כמו התקנת כיור עם אלכסון.



[7] אם תוריד מעט את הסכין התותב יקטן

[8] בדוק חפיפה של התותב עם הדלפק במקום ההדבקה

[24.3 - C]

החלפת כיור במשטח מוצק

ההוראות הבאות מיועדות להסרת כיור ממוצע במידות 40.6 ס"מ x 53.3 ס"מ באמצעות תבנית כיור נטולת אבק של Andreas. באמצעות שיטה זו הסרת הכיור היא וירטואלית נטולת אבק. התבנית מאפשרת למבצע להתגבר על כל מכשול עד גודל של 25.4 מ"מ, אשר פירושו, ברוב המקרים לא נדרש להסיר את משטח הדלפק. התהליך אורך בין שעתיים וחצי לשלוש שעות.

החלפת כיור במשטח מוצק – שלב אחר שלב

1. על משטח הדלפק מדוד לאחור 25.4 מ"מ מפנים הכיור בכל ארבעת הצדדים.
2. מרכז את תבנית הכיור נטולת האבק של Andreas בין הסימונים.
3. המס בחום חתיכות של 12.7 x 25.4 x 152 מ"מ שיחזיקו את התבנית במקום.
4. אבטח את הכיור במקום עם מלחצת צינור כמופיע באיור 24.4-A.
5. עטוף את הדלפק מבחוץ/הארון עם סרט ציירים (סרט כזה לא יפגום בגימור הארון) על מנת לבדוק זליגת אבק מהסדקים בדלת ופתחים אחרים.
6. השתמש בצינור ספוג, כדי לחסום את החלל שבין החלק העליון של הארון ותחתית הדלפק.



[24.4 - A]

החלפת כיור במשטח מוצק

7. השתמש בראוטר Dewalt 625' או ערכה מקבילה הפועלת ב- 8000 סל"ד (על הראוטר להיות מכוון ל- 8000 סל"ד בשל מידת הסכין ועל מנת להבטיח בטיחות ואיכות החיתוך). הכנס סכין הסרת כיורים בגודל 153 מ"מ של Andreas ומוביל תבנית 15.87 מ"מ (איור 24.4-B) והתאם את הסכין לתפר כמופיע באיור 24.4-C.
8. רסס את הסכין עם שמן חיתוך וחתוך מהצד האחורי של הכיור, בעודך מחזיק כל הזמן על הראוטר לחץ חזק כלפי מטה.
9. הבט על ציר הסכין על מנת להיות בטוח שהלהב הפסיק להסתובב לגמרי, לאחר מכן הסר את הראוטר מהתבנית.
10. הסר את התבנית מהדלפק.
11. שאב את האבק סביב כל תחתית התבנית.



[24.4 - B]



[24.4 - C]

החלפת כיור במשטח מוצק – שלב אחר שלב

12. שים סרט אלומיניום על החצי האחורי של תפר הכיור שזה עתה נחתך (הדבר יחזיק את הכיור במקום וימנע מהכיור "לתפוס" את הלהב בשלב החיתוך הסופי).
13. להסרת החלק הקדמי של הכיור סובב את תבנית הכיור ב- 180 מעלות והנח חזרה על הדלפק.
14. חתוך את החלק הקדמי של הכיור (הראוטר יכול לנוע קדימה או לאחור בשל המבנה רב השיניים שלו).
15. שוב, הבט על ציר הסכין על מנת להיות בטוח שהלהב הפסיק להסתובב לגמרי, לאחר מכן הסר את הראוטר מהתבנית.
16. שאב את התבנית, הכיור וארון הכיור.
17. נסר את הכיור הישן ובדוק את החתך ממנו הכיור הוסר מהדלפק על מנת להיות בטוח שהחתך חלק וכל האוגן הישן הוסר.

החלפת כיור במשטח מוצק – שלב אחר שלב

18. קח כיור חדש ושים מלמטה סרט אלומיניום ברוחב של 1.6 מ"מ מסף הקערה מתחת למקום בו יעבור התפר.
19. סובב את הסרט בזווית של 90 מעלות על מנת שיאסוף את עודף הדבק מהתפר.
20. הוסף הארכה של 20.3 ס"מ וכרוך על הצינור כמופיע באיור 24.4-D.
21. שים את הכיור החדש על צינור האחיזה והרם אל מתחת לפתח הכיור.
22. שים מלחצות על הדלפק מעבר לכיור והנח את הכיור החדש על הדלפק על מנת להבטיח שהוא ממורכז בפתח הכיור הישן.
23. נקה אבק מהמשטח ולאחר מכן הכנס מהדקים סביב הפתחים של מלחצת העכביש עם כמות נדיבה של חומר מומס בחום (איורים 24.4-E ו-F).



[24.4 - D]



[24.4 - E]

החלפת כיור במשטח מוצק – שלב אחר שלב

24. הסר את המלחצות והורד את הכיור.
 25. נקה את משטח הכיור ואת מקום החיתוך.
 26. שים שכבה של 6 מ"מ דבק תפרים על אוגן הכיור במרחק של כ- 6 מ"מ מחוץ לאוגן.
 27. הרם חזרה את הקערה לתוך הפתח (מהדקי הכיור יובילו את התחתית למיקום המדויק הקודם).
 28. החזר את מלחצת העכביש ובדוק אותה עד אשר תהיה סטייה של 3 מ"מ במלחצת העכביש (איור 24.4-F).
 29. לאחר ייבוש הדבק הסר את מהדקי הכיור עם כוהל מפוגל ולטש עם מלטשת Festool Rotex המונחת ישירות על המניע הישיר עם נייר לטש 80.
 30. הפעל חזרה את המלטשת וסיים עם נייר לטש עדין כדרוש.
- החלפת כיור כפול תדרוש שתי מלחצות צינור יחד עם תבנית לכיור כפול ומלחצת עכביש מתאימה.



[24.4 - F]

25.1 כלים מומלצים

כלים מומלצים

הספקים והיצרנים הבאים ורשימות כלים כלולים בחוברת זו לנוחיותך. חשוב להבין שספקים אחרים יכולים להציע ציוד דומה. אנא בדוק היטב על מנת להבטיח התאמה. Samsung לא לוקח על עצמו כל אחריות. חשוב לבדוק ולנקוט באמצעים המתאימים על מנת להבטיח שהמוצרים המופיעים כאן מתאימים לצרכים המוגדרים של המשתמש. הרשימה הבאה הורכבה יחד עם יצרנים, כדי לקבוע את סוגי הכלים הדרושים לנו להיות. אנא שים לב שהרשימה מסודרת אקראית.

DANI DESIGNS
248-852-9248



ב- 30 השנים האחרונות Dani תמיד התגאתה באיכות הגבוהה ביותר של המוצרים שלה. מערכת המלחצות של Dani הנה הדרך המהירה והיעילה ביותר להידוק דלפקי משטחים מוצקים. ל- Dani Designs יש את מערכות המלחצות לטיפול בספים, כיורים, לוחות הגנה קעורים, תפרי משטחים ולוחות הגנה. בנוסף, קו המוצרים של Dani Designs כולל מערכת הברקה, רפידות ליטוש מיוחדות, מיכלי דבק Cox ועוד.

Protect All Inc.
800-322-4491



הגנה על כל משטחים מבריקים פלוס, חומר ניקוי למשטחים מוצקים, חומר הברקה, ווקס. כל אלה הם ערכת טיפול במיכל. תרסיסים וניגוב יבש לגימור יפה. עזרים לשימוש רגיל למניעת שריטות ושימוש עתידי וכן לתחזוקה קלה ומהירה. לבסוף, חומרים פשוטים לטיפול במשטחים מוצקים.

WESTLEY TOOLS LTD.
800-397-6867



חברה זו מציעה קו מושלם של מכשור למשטחים מוצקים. לא חשוב איזה סוג של כיור או קערה של Staron® הנך מתקין, יש להם את כלי החיתוך המתאימים על מנת להקל על העיבוד ולעשותו מהיר ומדויק יותר.

PINSKE EDGE
800-T-PINSKE



חברה זו מייצרת כלים איכותיים למשטחים מוצקים. יש להם קו מלא של מהדקים חשמליים לריבועים, ספים ישרים, תבניות, ציוד ללוחות הגנה קמורים, תנורים לעיצוב בחום, ציוד ליטוש, שיטות תפרים, עגלות לבית המלאכה, מערכות תיקון, מוצרי טיפול בחומר, שיבוצים דקורטיביים, מוטות חימום, סרטוני הדרכה בוידאו, סמינרים לעיבוד חומר ועוד.

MONUMENT TOOLWORKS, INC
508-644-2400



חברה זו מייצרת את מלחצת יישור התפרים PARALIGN, תפסים עם תת לחץ לספים ותבניות, מלחצי תת לחץ לכיורים וכלים ייחודיים אחרים רבים ליצרני משטחים מוצקים.

FESTOOL
805-968-0408



חברה זו מייצרת כלים חשמליים מצוינים העוזרים לאנשי מסחר לעבוד מהר יותר, קל יותר, ברווחיות טובה יותר ועם יתר דיוק מאשר קודם. FESTOOL מספקת מערכת שלמה משואב אבק עם כושר ביצוע גבוה ועד חומרים מתכלים לשימוש ארוך טווח. לעבודה על משטחים מוצקים ועיבודם, FESTOOL מקל על עבודת המקצוענים. באיכות, מבנה וארגונומיה אין לה מתחרים.

GEM INDUSTRIES, INC.
800-447-4GEM



GEM מייצרת מלטשת סיבובית של 27.4 ס"מ שבאה עם מערכת אחיזה 3M. המלטשת משתמש בנייר מיקרון 3M, Trizact, ו- סקוטש ברייט.

PERFORMANCE ABRASIVES
513-733-9283



יצרנית של דיסקים וסרטים לשיוף. המוצרים שלה כוללים פטנט לכריכת סף גלי ודיסקים לשיוף Donut O'brasive. החנות היחידה שלך למכשיר שחיקה.

AMPS
978-568-1127



מוצר AMPC לנעילת ספים ישרים. ליבת פנול עמידה במידה של 10 מ"מ. קל משקל. אינו שורט אלומיניום. קל ומהיר לחיבור. משתמש רק בשתי מלחצות לדלפק בצורת "L". תומך בחיתוך מתמשך. תבניות מותאמות זמינות. מלאי תבניות רדיוס מ- 90DG עד 152.4 מ"מ.

EVERLAST SAW
239-596-3333



המסור של EVERLAST הנו חידוש בתחום סכיני ראوتر מכריד ולהבי מסורים עגולים למשטחים מוצקים. טווח מידות הלהבים נע מ- 177.8 מ"מ ועד 508 מ"מ. ניתן לקבל במידות אינצ'יות או מילימטריות. לא נדרש ליטוש והברקה במקומות החיתוך.

AMERICAN CLAMPING CORP.
585-344-1160



המלחצות Bassey הם של חברה זו. מלחצות ייעודיות למשטחים מוצקים כולל כלי תפירה PS-55, מלחצת פינה עם חריץ V, מלחצות ללוחות הגנה ומלחצות Klemmy.

ART BETTERLEY ENTERPRISES
800-871-7516

כלי מיוחד למשטח מוצק ועיבוד פלסטיק רבוד.

COLONIAL SAW COMPANY
781-585-4364



חברה זו הנה המפיץ לצפון אמריקה של מסורי לוח אנכיים, ומסורים תוצרת שוויצריה עם היעילות האגדית שלהם, עם איכות חיתוך מעולה ועמידות בתעשיית המשטחים המוצקים. ה- Optisaw 2 הנו סטנדרטי בתעשיית ומאות מהם נמצאים בבתי המלאכה. שני דגמים חדשים Evolution ו- Control מציעים את ההקלה האולטימטיבית למפעיל ויעילות בניסור אנכי של לוחות.

AXIOM LTD
716-894-5240



Axiom 25 הנו קן פרמיום של סיליקון שקוף שפותח עבור תעשיית המשטחים המוצקים. ניתן לקבל בצבע בז', כחול, פחם, אפור, ירוק, ורוד ולבן.

XYZ AUTOMATION, INC
888-299-8840



שולחן הראטר CNC #7012 של XYZ הנו יחידת CNC חדשנית שנבנתה במיוחד עבור תעשיית המשטחים המוצקים. כמו בתעשייה אחרת ה- #7012 של XYZ בא מצויד עם מלטשת גימור כציוד סטנדרטי.

SUR-CARE USA, INC.
925-455-1270

פתרונות חדשניים לטכנולוגית גימור. יצרן של המלטשת המסתובבת SMF-200, מלטשת לגימור עדין ומערכת החלפה מהירה של חומר שחיקה לרפידות גימור.

FABRICA

SAMSUNG

www.staron.com

N MANU

ABRICA

N MANU

staron®
Solid Surfaces

ABRICA

N MANU

HEAD OFFICE
Samsung Cheil Bldg., 702-2, Yoksam-Dong,
Gangnam-Gu, Seoul, Korea 135-701
Tel: +82-2-6099-7301-5 Fax: +82-2-6099-2848

PLANT
62, Pungnae-ro, Yeosu City, Chulnam-do,
Korea 555-100
Tel: +82-61-849-1541 Fax: +82-61-689-1435

LOS ANGELES
14251 E. Firestone Blvd.,
La Mirada, CA 90638, U.S.A.
Tel: +1-562-926-5520 Fax: +1-562-926-9930

FRANKFURT
Am Altenberg, Hang 6,
Sankt Leonhard, D-65824 Schwalbach/Ts., Germany
Tel: +49-69-4115-667-403 Fax: +49-69-4115-667-444

SHANGHAI
Rm 2101 Shanghai International Trade Center,
2201 Nanhai West Rd, Shanghai 200333 China
Tel: +86-21-6270-4168(32377) Fax: +86-21-6275-6882

Copyright © 2006 Cheil Industries Inc.
Staron is a registered trademark

Printed in China
09/06 ver.

N MANU

